

# Станкостроительное предприятие АО «ГРС Урал»

Задача обеспечения информационной и технологической безопасности производств на оборонных предприятиях, в рамках государственной программы импортозамещения, была успешно решена в 2015 г. на станкостроительном предприятии АО «ГРС Урал» в г. Екатеринбурге, Свердловская область, Россия.

Для этого на АО «ГРС Урал» была разработана и успешно внедрена в производство новая модель горизонтально-расточного и фрезерного станка **ГРС 100А** с российским ЧПУ NC 310 (ООО «Балт-Систем»).

Станок получился современным и безопасным благодаря тому, что фирма-производитель использовала при производстве современные европейские технологии в области машиностроения, при этом адаптировав их для российского рынка (в т.ч. за счет российских комплектующих).

Основные сферы применения стан-

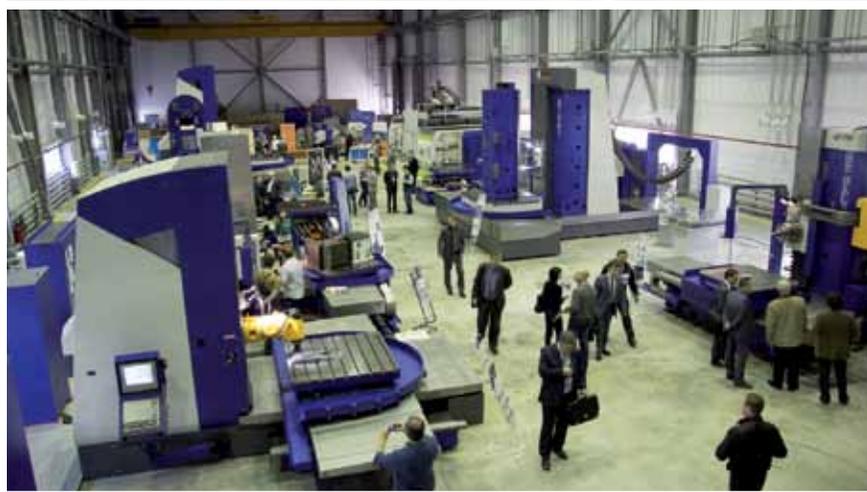
ка ГРС 100А с российским ЧПУ - вспомогательные цеха (металлургических, машиностроительных, трубных предприятий), ремонтные подразделения предприятий, при штучном и мелкосерийном производстве и др.

Станок предназначен для выполнения операций фрезерования, сверления под углом, обработки трехмерных поверхностей заготовок массой до 3 т.

Высокую оценку деятельности предприятия АО «ГРС Урал» дал Президент Российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции во время своего визита в апреле 2014 году – «Станкоинструмент» Георгий Самодуров: «Создание таких предприятий как «ГРС Урал» позволит России решить глобальную, стратегическую задачу – создания высокотехнологичных, наукоёмких производств, тем самым обеспечив технологическую безопасность страны».



Визит Самодурова Г. В. на АО «ГРС Урал», апрель 2014 г.



Сборочный цех АО «ГРС Урал», г. Екатеринбург



ГРС 100А с ЧПУ NC 310



Технические характеристики	ГРС 100
Диаметр рабочего шпинделя, мм	100
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	10–2 500
Мощность главного двигателя, кВт	20/25
Поперечное перемещение стола X, мм	1 250
Вертикальное перемещение шпиндельной бабки Y, мм	1 100
Продольное перемещение стола Z, мм	940
Выдвижение рабочего шпинделя Z, мм	710
Размеры стола, мм	1000 x 1120
Максимальная масса заготовки, кг	3 000

