



Развитие производства станков ООО «СТМ»



Компания ООО «Современные Технологии Металлообработки» (ООО «СТМ», г. Электро-сталь, Московской обл.) продолжает постепенно развивать новое для себя направление сборки станков. Так в 2015 году компания осуществила сборку 5 различных станков с небольшой степенью локализации. За время осуществления данного проекта были внедрены системы конструкторского, технологического и бухгалтерского производственного документооборота, отработаны производственные процессы и механизмы.

В текущем 2016 году ООО «СТМ» планирует выпустить уже около 15 шт. современных станков. Однако основное кардинальное отличие данных станков от первой партии будет в том, что в соответствии с постановлением Правительства РФ №719, данные станки будут иметь не менее 30% комплектующих произведённых на территории России. То есть данные станки будут на 30 % «локализованными». Для достижения данного уровня внутри компании был создан собственный конструкторский отдел, в задачи которого в первую очередь входит документальное обе-

спечение производства узлов станков и сопровождение сборочного процесса. Инженеры-конструкторы ООО «СТМ» разрабатывают технические условия на выпускаемые станки и конструкторскую документацию по ЕСКД, в состав которой входят чертежи сборочные, спецификации, ведомости покупных изделий, чертежи деталей, эксплуатационная документация.

Для уменьшения сроков изготовления спроектированных узлов станков большинство деталей передается для изготовления по нашим чертежам партнерам ООО «СТМ». Задачей разработчика (инженера-конструктора) является проектирование технологичной детали, чтобы конкретный изготовитель мог ее изготовить по приемлемой цене и в приемлемые сроки.

Сегодня ведется проектирование стружечных конвейеров, баков и станций подачи СОЖ высокого давления для нескольких моделей высокоточных металлообрабатывающих станков. При разработке конструкций этих узлов инженеры-конструкторы ООО «СТМ» выполнили анализ конструкций аналогичных

устройств на наличие так называемых «слабых сторон» и учли эти моменты в своей конструкции. При этом в конструкции применяются покупные комплектующие отечественных производителей – это мотор-редукторы, насосы, фильтры, подшипники, уплотнительные кольца, цепи и пр. Это позволяет нам быть уверенными в том, что изготовленные в России узлы для высокоточных станков не будут уступать по качеству и надежности импортным аналогам.

В ближайшей перспективе планируется освоение и изготовление в России таких узлов станков, как станины и ее элементы, колонны, различные корпусные детали, кабинетные защиты, электрошкафы и пульта управления, гидростанции с исполнительными механизмами, пневмосистемы. Благодаря этому ООО «СТМ» достигнет степени локализации производства станков на территории России более 70 % и при этом будут выполняться все требования, указанные в приложении к постановлению Правительства РФ №719, в том числе выполнение указанных в нем технологических операций.



ПАВЛИШОН 7 ЗАЛ 2
72С10
23-27 МАЯ 2016