

НПП Станкостроительный завод Туламаш



АО «АК «ТУЛАМАЗЗАВОД» известен в России и многих странах мира как старейший производитель вооружения и военной техники. Обладая мощным производственным комплексом, многолетним опытом по созданию продукции военного и гражданского назначения является одним из ведущих предприятий машиностроения России.

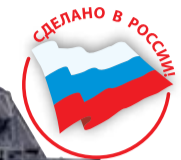
ООО «НПП Станкостроительный завод Туламаш» – дочерняя компания АО «АК «Туламашзавод». Предприятие создано в 2013 году для организации выпуска высокопроизводительных металлообрабатывающих станков с ЧПУ отвечающих высоким требованиям предприятий оборонной промышленности и машиностроения.

Историю станкостроения завод начинает с 1930 года, в то время Туламашзавод именовался как Тульский станкостроительный завод. Предприятие выпускало широкий спектр продукции: от легендарного ДЗЕРЖИНЦА до прецизионного плоскошлифовального станка. Организуя станкостроительное производство, предприятие должно было переключиться на выпуск гражданской продукции и стать одним из ведущих поставщиков современных металлорежущих станков для промышленных отраслей, но история распорядилась иначе, началась Вторая мировая война и предприятие перешло на военную продукцию.

Сегодня на базе ООО «НПП Станкостроительный завод Туламаш» создано специальное конструкторское бюро станкостроения, налажена крупноузловая сборка фрезерных и токарных обрабатывающих центров, оборудован и приступил к работе участок по ремонту и модернизации металлорежущих станков с ЧПУ и токарно-винторезных станков. Учебный центр «Туламашзавод» переоборудован высокопроизводительными станками производства ООО «НПП Станкостроительный завод Туламаш», в котором получают профессиональную подготовку по рабочим профессиям до шестидесяти молодых рабочих ежегодно.



НПП Станкостроительный завод
ТУЛАМАШ



Токарные высокопроизводительные обрабатывающие центры с направляющими качения серии 1ТНК обеспечивают высокие скорости перемещения и высокую точность позиционирования исполнительных органов станка. Цельнолитое основание из модифицированного чугуна (механит) обеспечивает основу для высокоточной обработки, равномерно распределяя и гася вибрацию. Система управления Sinumerik 828D от компании Сименс с языком программирования ShopTurn делает процесс программирования простым, понятным и увлекательным.

Параметры	1ТНК-5605		1ТНК-5607	
	стандарт	с осью С	стандарт	с осью С
Макс. уст. Ø над станиной, мм	560			
Макс. уст. Ø над суппортом, мм	420			
Макс. диаметр точения, мм	320	300	320	300
Расстояние между центрами, мм	537			
Мощность приводов по осям X/Z, кВт	2,29 (11 Нм)		2,29 (11 Нм)	
Частота вращения шпинделя, мин ⁻¹	50 – 8 000			
Мощность привода шпинделя, кВт	12,0 (115 Нм)		12,0 (115 Нм)	
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø 62 (опция Ø 79)			
Количество инструмента, шт.	10	12	10	12
Приводной инструмент, кВт	-	2,8 (18 Нм)	-	2,8 (18 Нм)
Управление задней бабкой	Автоматическая			
Позиционирование, мм	±0.003		±0.003	
Повторяемость, мм	±0.002		±0.002	
Габариты станка, мм	2330x1760x1800		2620x1790x1800	
Масса (с конвейером), кг	3380		3660	

Стандартная комплектация:

- SINUMERIK; 828D • 10.4» LCD
- устройство привязки инструмента на станке;
- револьвер на 10 инстр. (12 инстр. VDI30);
- кабинетная защита зоны резания;
- кондиционер электрошкафа;
- конвейер для стружки с бункером;
- 3-х кулачковый гидравлический патрон;
- педаль для зажима/разжима патрона;
- линейные направляющие качения;
- система подачи СОЖ;
- автоматическая система смазки;
- автоматическая задняя бабка;
- держатели инструмента
- 3-х цветная сигнальная лампа;
- трансформатор;
- уровневые болты и подкладки;
- инструментальный ящик.

Дополнительные опции:

- податчик прутка;
- улавливатели деталей;
- цанговый гидравлический патрон;
- подача СОЖ под высоким давлением;
- сепаратор масляного тумана;
- маслоотделитель
- инструмент и оснастка.

Благодаря программе финансирования, разработанной совместно с лизинговой компанией «Сименс Финанс», станки с ЧПУ «Сименс» могут быть приобретены на выгодных условиях.

Финансирование оборудования с комплектующими «Сименс» является для компании одной из приоритетных задач, именно поэтому «Сименс Финанс» предлагает специальные условия по приобретению данного вида оборудования.

Новые экспресс-продукты «Сименс Финанс»: аванс от 10% и долгосрочные инвестиции до 30 млн. руб., которые одобряются всего за 3 дня, делают процесс приобретения оборудования ещё проще. Недавно компания также увеличила срок лизинга до 7 лет.

Преимущества лизинга от «Сименс Финанс»:

- Экспертное сопровождение сделок по приобретению современного и высококачественного оборудования совместно со специалистами «Сименс».
- Оперативные решения – заполните простую форму заявки на лизинг, и мы свяжемся с Вами в течение 24 часов!
- Отсутствие ограничений по удаленности бизнеса клиента от офиса «Сименс Финанс».
- Различные варианты графиков лизинговых платежей, в том числе с учетом сезонности бизнеса клиента.
- Выбор валюты финансирования - рубль, доллары США, евро.

www.siemens.ru/finance

Токарная обработка с Sinumerik

Сложность токарных деталей очень тесно связана с уровнем автоматизации станка. Как правило, чем сложнее детали, тем меньше серия производства. Но при простых деталях растет уровень автоматизации. Именно в токарной обработке борьба идет за каждую секунду! При этом станок должен обладать широким диапазоном функциональности начиная с базовых токарных функций и заканчивая автоматизацией, к примеру, подключение робота.

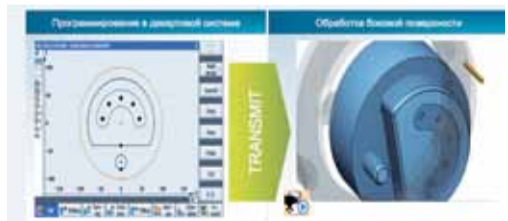


Со всеми этими задачами справляется мощная и надежная система управления – Sinumerik 828D от компании Сименс.

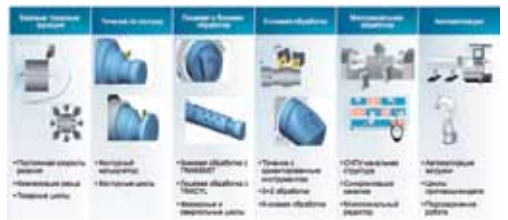
Все стандартные операции точения, нарезания резьбы и создания контуров любой сложности реализованы на этой СЧПУ. В системе управления присутствует большое количество опций, которые позволяют оптимизировать процесс обработки. Давайте предположим, что при написании управляющей программы на заготовке остался остаточный материал. Как быть?



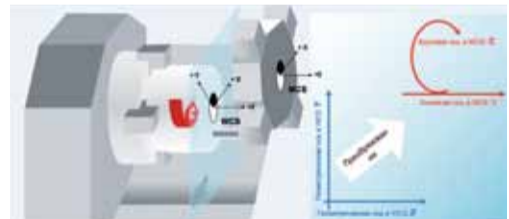
Используя опцию «определение остаточного материала» система управления анализирует материал, который не был снят при предыдущих операциях и генерирует циклы для снятия остатков.



Периодически возникает потребность в создании токарных деталей, на которых обработаны лицевые и боковые поверхности. И эта задача обычно решается с помощью пакетов CAD/CAM. Но используя Sinumerik 828D и команды – Transmit, Tracyl Вы можете обойтись без них.



Эти команды преобразуют систему координат таким образом, что Ваш токарный станок, становится фрезерным. К примеру, на обычном токарном станке с осями X, Z, C и шпинделем в приводном инструменте, при использовании команды TrasmIt появляется виртуальная ось Y. И вы программируете боковую поверхность как на обычном фрезерном станке.



Пик автоматизации токарного станка достигается с использованием робота! В СЧПУ Sinumerik 828D реализована функция – RunMyRobot, позволяющая осуществлять диагностику и анализ состояния непосредственно с системы управления, не используя пульт управления робота. Несомненно, что СЧПУ Sinumerik 828D впитала в себя все современные функции.

