



# В фокусе дня – отечественное станкостроение

«Тот, кто умеет производить станки... находится на самом верхнем уровне производственной цепочки и способен побеждать в любой технологической конкуренции»

15 марта 2015 на производственной площадке «СТАН» в Коломне прошло заседание Президиума Совета при Президенте РФ по модернизации экономики и инновационному развитию под руководством Председателя Правительства РФ Дмитрия Медведева. Заседание было посвящено отечественному станкостроению, его роли в экономике государства, новому вектору развития отрасли и мерам поддержки.



## Место встречи

Местом проведения правительственного мероприятия стала производственная площадка «СТАН» в Коломне. Компания «СТАН» производит металлообрабатывающее оборудование, производственные мощности предприятия расположены в Коломне, Стерлитамаке, Иваново, Рязани и Москве. На сегодня доля «СТАН» на рынке отечественных станков достигла 50 %, а по точным многоосевым станкам с ЧПУ – более 50 %.

В Коломне деятельность «СТАН» связана с производством сверхтяжелого и уникального оборудования. Предприятие является одним из немногих, кто способен проектировать и производить крупногабаритные и сверхкрупногабаритные (уникальные) изделия для ведущих предприятий ОПК.

Перед заседанием Глава правительства, члены президиума и представители бизнес-сообщества в сопровождении руководства компании «СТАН» осмотрели производственные мощности предприятия, ознакомились с современным

оборудованием, производимым компаниями, – 5-координатными обрабатывающими центрами S500 и 1000VBF, станком для глубокого сверления PT2931, шлифовальным станком WatEco, испытательным стендом ДДПС-882, уникальным трубогибочным станком СГИН-120 и универсальным раскатным станом УРС-3200, технологическим комплексом для обработки вафельного фона СВФ-3500.

Впоследствии в ходе заседания Председатель Правительства высоко отозвался о предприятии: «... Развитие собственного производства должно опираться на принципиально новую технологическую



базу. Это мы видим сегодня и здесь, в Коломне...».

## Непростое настоящее

Открывая заседание, Глава правительства отметил, что отечественное станкостроение сегодня переживает непростые времена – многие возможности утрачены, наукоемкая база пришла в упадок, на рынке правят бал иностранные компании (доля импорта по скромным оценкам достигает 80%). В этой реальности многим отечественным предприятиям приходится крайне непросто.

## В будущее – с оптимизмом

Но несмотря на все трудности, с которыми сталкивается отечественное станкостроение, есть ряд процессов, которые «настраивают на умеренно оптимистичный лад». И в первую очередь – это внимание государства, воплотившееся в принятии федеральных программ и законов, осуществлении локальных проектов, объединении ресурсов, создании высокотехнологичных производств и т.д. Так, к примеру, результатом одного из ключевых Постановлений Правительства – №1224 – стало увеличение доли закупаемого отечественного оборудования с 10 % (в 2015 году) до 20-30% (в 2016 году), и это не предел.

Правительство не намерено останавливаться на достигнутом. «В прошлом году поддержка отрасли за счет бюджета составила около 1,5 млрд. рублей. В этом году на поддержку станкостроения предусмотрено 2,7 млрд. рублей», – по-

обещал Глава правительства. Часть этих средств будет направлена на финансирование проектов развития серийных производств.

Еще одно постановление, подписанное Главой правительства на пути в Коломну, корректирует правила предоставления субсидий по линии «Ростех». Исходя из него планка софинансирования проектов со стороны компаний понижена с двух третьих до одной трети. Это позволит расширить круг тех, кому эта помощь требуется.

Хорошую динамику в 2015 году, по словам министра, показали станки с ЧПУ – рост составил около 60 %.

Говоря о мерах поддержки отрасли, Глава Минпромторга предложил сконцентрироваться на двух основных мероприятиях – поддержке частных инвесторов при создании ими серийных производств, а также реализации модели государственно-частного партнерства. Дополнительным драйвером роста могло бы стать стимулирование внутреннего спроса на продукцию станко-



Говоря о планах развития отечественного станкостроения, Дмитрий Медведев призвал не замыкаться только на внутреннем рынке: «Очень важно, чтобы продукция, которую мы выпускаем, была конкурентоспособна на мировом уровне, то есть была востребована хотя бы в каких-то своих частях на экспорт».

Довольно оптимистичные прогнозы развитию станкоинструментальной отрасли в своем выступлении дал Министр промышленности и торговли РФ Денис Мантуров. «Мы существенно сократили отставание от зарубежных лидеров. В частности, «СТАН» в Стерлитамаке организован серийный выпуск фрезерного обрабатывающего центра комплексной прецизионной обработки деталей, не уступающего лучшим иностранным аналогам», – отметил Денис Мантуров.

строения, а также поддержка новых образцов оборудования.

Очевидным фактом, по мнению собравшихся, стало то, что без программного обеспечения будет сложно развивать станкоинструментальную промышленность. И эти цифровые технологии также должны быть отечественными, несмотря на большой разрыв и отставание в этой области. Ведь наша цель, как заметил председатель совета директоров группы «Каскол», инвестор компании «СТАН» Сергей Недорослев, дать точные качественные станки нашим клиентам, лучшие на рынке в своей нише, и отличный сервис, таким образом выполнив задачу по импортозамещению, поставленную перед нами Правительством.

А с таким заделом на будущее отечественному станкостроению все по плечу!

Компания «СТАН» была создана в конце 2012 года. Сегодня «СТАН» является лидером отечественного станкостроения, занимая порядка 50 % в производстве российских станков. В состав компании входят пять производственных площадок, созданных на базе крупнейших станкостроительных заводов России.

Компания «СТАН» является членом Общероссийской общественной организации «Союз машиностроителей России» и Российской ассоциации производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент».

Экспонируемое оборудование на выставке «Металлообработка-2016» (23–27 мая, КВЦ «Экспоцентр»):

## 1. Обрабатывающий центр СТЦ П80 – премьера нового станка

Новая разработка компании «СТАН» в Стерлитамаке (НПО «Станкостроение»). Фрезерный обрабатывающий центр (ОЦ) с вертикальным расположением шпинделя имеет пять управляемых осей, которые могут управляться одновременно. ОЦ обеспечивает фрезерование, сверление, растачивание и токарную обработку.

Высокие эксплуатационные качества станка достигаются специальными конструктивными решениями его несущей системы, приводов перемещений исполнительных механизмов и вспомогательных систем и узлов.

Двухстоечный портал – основание ОЦ – представляет собой жесткую термосимметричную литую конструкцию коробчатой формы. На двух стойках портала расположен сдвоенный привод Y.



ПРЕМИЕРА 2016!

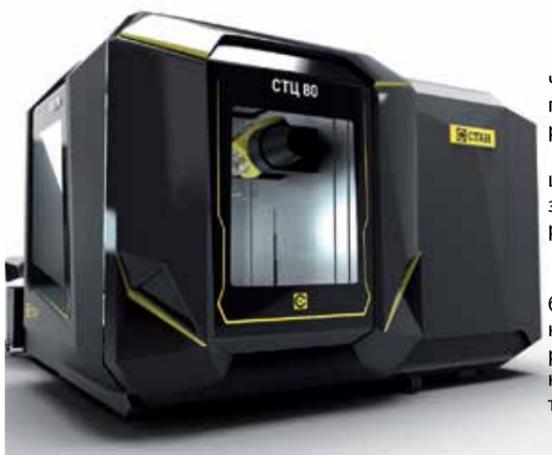
## 2. Обрабатывающий центр СТЦ 80

будет представлен в новом кабинете (в рамках программы ФРП).

Данная модель выпускается серийно на одном из производств компании «СТАН». По техническим характеристикам обрабатывающий центр СТЦ 80 не уступает аналогам ведущих западных и азиатских производителей, прежде всего, по показателям виброустойчивости и термостабильности. Возможности оборудования позволяют вести обработку труднообрабатываемых материалов, таких как легированные и жаропрочные стали, а также производить обработку конструкционных сталей на максимальных режимах резания.

Станок рассчитан на работу с высокими скоростями рабочих и холостых ходов (до 60 м/мин). На этом оборудовании возможна комплексная фрезерно-токарная обработка. Также предусмотрена возможность комплектации станка высокомоментными шпинделями для обработки титановых сплавов, либо высокоскоростными шпинделями для обработки алюминиевых сплавов. Станок может быть оснащен автоматическим устройством смены заготовок.

## Компания «СТАН» представляет свои последние разработки



## 3. Обрабатывающий центр СТЦ Ф45 с российским ЧПУ, разработанным российской компанией «Т-Платформы».

Трехкоординатный вертикальный обрабатывающий центр предназначен для комплексной обработки деталей сложной формы. На станке могут выполняться различные виды обработки: сверление, зенкерование, развертывание отверстий и т.д.

Станок может применяться в области производства пресс-форм и штампов, изготовления моделей и для решения других универсальных задач, а также использован в мелкосерийном и серийном производствах различных отраслей промышленности.

## 4. Токарный обрабатывающий центр СТЦ Т70.

Специальный токарный ОЦ СТЦ Т70 предназначен для токарной обработки деталей с выполнением на нем дополнительных операций: сверление отверстий, как осевых, так и радиальных, как по торцовым, так и по радиальным поверхностям, нарезание резьб. Эти операции осуществляются специальным вращающимся инструментом, с использованием третьей программируемой координаты C (оси вращения шпинделя).



Павильон 2 зал 1  
21С20  
23-27 МАЯ 2016

www.stan-group.com

