



Дмитровский Завод Фрезерных Станков



На выставке «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2016» Дмитровский Завод Фрезерных Станков представит:

Широкоуниверсальный фрезерный станок с поворотной головкой модели 6ДМ80Ш

Это базовое исполнение (технически не совсем традиционного) гаммы фрезерных станков моделей 6ДМ80Ш, к тому же относительно невнушительный по габаритам и невеликий по массе. На нём возможно производить как любые виды фрезерных работ, так и сверление, зенкерование, растачивание отверстий на заготовках из всех металлов и сплавов, да и равным образом разных типов пластмасс в единичном, мелкосерийном и серийном условиях производства. Использование в приводе подач стола серводвигателя с частотным бесступенчатым регулированием дало возможность разработать и выстроить высоконадёжный механизм с автоматической задачей движения на управляемые оси.

Станок имеет возможность использовать его как для работы с горизонтальным, так и с вертикальным шпинделем. Присутствие унитарной шпиндельной головки, которая имеет угол поворота на 90° и, в свою очередь, допускает осуществлять установку её под всевозможными углами, устройства электромеханического зажима инструмента и целого ряда вспомогательной оснастки и специального инструментального снаряжения, в том числе допустимость применения на данной модели станка и фрезерной и долбежной оригинальных накладных головок, предоставляет Вам возможность ощутимо расширить универсальность выполнения разнообразных работ различным инструментом, и тем самым подынять на новую высоту технологический потенциал этого вполне небольшого, но исключительного фрезерного станка с жёстким крестовым столом марки ДЗФС.

Примечание 1: При эксплуатации станка с соблюдением всех правил обслуживания, указанных в руководстве по его эксплуатации, ремонтный цикл (срок службы до первого капитального ремонта при двухсменной работе) составляет 10 лет.

К преимуществам модели 6ДМ80Ш перед такими станками, как ОММ645 Одесского завода прецизионных станков «Микрон» в Украине (теперь это другое независимое государство) и ДФ6725 ДЗФС в России, и особо «азиатскими» аналогами, хотелось бы отнести и выделить следующие преобладания: более высокие усилия резания; малые усилия на органах управления; джойстиковое управление по трём осям; автоматизированный зажим инструмента; жёсткая бесконсольная конструкция с крестовым столом; широкий рабочий диапазон при наличии бесступенчатого регулирования как подач от 10 до 3 000 мм/мин, так и частот вращения поворотного шпинделя от 15 до 4 000 мин⁻¹ (при вращении при том, осталась возможность ручного управления подачами от маховиков); эргономично расположенная зона обслуживания станка фрезеровщиком; несложность конструкции, простота технического обслуживания и ремонта; присутствие централизованной автоматической системы смазки с управлением через контроллер; низкий уровень шума на высших частотах

**Новинка!
2016**



6ДМ80Ш

вращения шпинделя (отсутствие конических передач в главном приводе); увеличенная мощность шпинделя до 4,0 кВт; вал отбора мощности (возможность работы с универсальной делительной головкой и с поворотным столом).

Примечание 2: Возможность и свобода выбора – это, конечно прекрасно.

Как сделать правильный подбор из эквивалентных отчасти аналогов («подобий», «нечто вроде», «что-то похожего») фрезерной группы станков при наличии более или менее равноценных материальных возможностей и не сожалеть об этом впоследствии?

Велика Россия, а позвонить иногда некому, но и выбирать подчас не у кого, и вкладывать деньги временами – некуда, и покупать периодами некому, да и станков взять иногда не у кого! Так сделайте стоящий выбор в пользу верного, подлинного, русского и здравствующего дотоле и ныне завода-производителя!

Потому как, ДЗФС – поистине

Достойный Задел Финансовых Средств!

<http://dzfs.su/>

+7 (495) 993-90-07
dzfs@list.ru
www.dzfs.su

