

Новейшие разработки НПК «Дельта-Тест»



ЭЛЕКТРОИСКРОВОЙЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ

На выставке «Металлообработка 2016» Научно-Промышленная Корпорация «Дельта-Тест» на стенде в павильоне 2, зал 1 (21С57) представит две новинки своего оборудования:

Проволочно-вырезной электроэрозионный станок ARTA 454 С ультрапрецизионного класса для применения в самых требовательных областях электроэрозионной обработки материалов.

Комплекс **ARTA 454 С** (в базовой комплектации) имеет систему ЧПУ последнего поколения, высокопроизводительный энергоэффективный генератор с рекуперацией энергии, гидроагрегат с холодильником-термостатом, прецизионную следящую систему по осям.

Новую серию отличает высочайшая точность механизмов, приводов и системы управления, жесткость и термостабильность конструкции. Основными особенностями модели ARTA 454 С являются:

- Система ЧПУ ARTA-X.10 на базе двухуровневой архитектуры, обеспечивающая совершенно новый уровень производительности, удобства эксплуатации и технологических возможностей;
- Большой сенсорный экран с диагональю 24" для легкого и оперативного ввода данных;
- Прямоточный генератор ARTA-5MC2 с микропроцессорным управлением и расширенным диапазоном параметров технологического тока для достижения высокого качества поверхностей, применения миниатюрных электродов;
- Идеальное позиционирование по осям X, Y на базе линейных направляющих, шарико-винтовых передач ультрапрецизионного класса;
- Бесконтактные оптические линейные датчики положения по осям с точностью 0,1 мкм;
- Высокоточная обработка радиусов и наклонных образующих благодаря нано-интерполяции с дискретностью шага команд системы ЧПУ от 0,01 мкм;



- Термостабильность системы обеспечивается включением в комплект гидроагрегата с прецизионным холодильником-термостатом рабочей жидкости (в базовой комплектации);
- Технологическая возможность прецизионной микрообработки тонкими проволочками диаметром от 50 мкм (в базовой комплектации).

Электроэрозионный станок модели ARTA С60. Данный комплекс разработан специально для решения сложных задач многокоординатной (6 осей) высокоточной микроэрозионной прошивочной обработки в электронной, радиоэлектронной, аэрокосмической, медицинской и других отраслях. Механическая и управляющая части станка включают все последние разработки и достижения компании для удовлетворения самых взыскательных требований в области микрообработки.

Отличительные особенности станка ARTA С60:

- 6 управляемых осей (3-и линейные + 3-и поворотные);
- Высокая точность на всем поле положения осей благодаря жесткости симметричной конструкции литой станины, каретке X (с предметным столом) на базе прецизионных направляющих с удлинненной базой (относительно максимальных перемещений), независимо установленной Y-колонне;



• Система ЧПУ ARTA-X.10 последнего поколения на базе двухуровневой архитектуры, генератор ARTA-5MC2K с микропроцессорным управлением для точного быстродействующего адаптивного управления параметрами технологического тока и подачи электрода

• Нано-интерполяция перемещений по линейным осям X, Y с обратной связью на основе высокоточных бесконтактных оптических линейных датчиков положения разрешением 0,1 микрона

• Угловой оптический датчик положения поворотной оси B разрешением 0,0001 градуса

• Оптическая визуальная система проверки и базирования микро электродов-инструментов

• Оснащение всеми необходимыми функциями выставления детали и центрирования, широкий набор технологий, перекрывающих практически все виды микроэрозионных работ.

Кроме этого, на стенде будет представлен **проволочно-вырезной станок ARTA 423 ПРО** с дополнительной управляемой поворотной осью и возможностью применения тонких электродов диаметром от 20 мкм. Данная серийная модель выпускается с 2015 года и уже успела себя хорошо зарекомендовать среди наших Заказчиков.

Мы будем очень рады видеть Вас в гостях на нашем стенде!

НПК «Дельта-Тест»: новости в социальных сетях:

<https://www.facebook.com/artacorp>

<https://twitter.com/artaedm>

<https://instagram.com/artacorp>



Дельта-Тест, НПК, ООО

+7 (495) 995-09-68 arta@edm.ru • www.edm.ru