

# Новинки Sandvik Coromant на «Металлообработке-2016»

Мировой лидер в области металлорежущего инструмента Sandvik Coromant остаётся верен своим принципам и неизменно из года в год впечатляет посетителей своего стенда на выставке «Металлообработка» совершенно новым и уникальным инструментом. Инновационные решения и современные технологии, составляющие основу предложения Sandvik Coromant, соответствуют потребностям завтрашнего дня и позволяют формировать будущее промышленности. В 2016 году центральное место на стенде компании заняли фрезерные инструменты. Каждая из представленных фрез имеет определенную область применения, а также исключительные преимущества и особенности. Однако все эти фрезы объединяет эффективность и надежность, которые, применительно к металлообработке, являются синонимами стабильного и конкурентоспособного производства.

В этом году Sandvik Coromant сделал очередной прорыв в технологиях металлорезания – и на этот раз в области фрезерного инструмента. Компания выпустила на рынок самую универсальную концевую фрезу, способную удовлетворить потребности как предприятий общего машиностроения, так и различные сегменты промышленности – такие как автомобильная и нефтегазовая отрасли. Новая фреза **CoroMill® 390** малого диаметра (9,7–25 мм) с пластинами размера 07 – это инструмент, идеально подходящий для фрезерова-

ния уступов, в том числе глубоких, кромок, линейного и винтового врезания под углом, плунжерного фрезерования, фрезерования пазов и торцевого фрезерования. При любом виде обработки – от черновой до чистовой – она обеспечивает высокую надежность, точность и производительность. Пластины размера 07 для фрезы **CoroMill 390** доступны в различных сплавах для обработки всех групп материалов. Кроме того, для фрезерования стали был создан новый сплав **GC1130**, который изготавливается по технологии **Zertivo™**, разработанной специалистами Sandvik Coromant. Эта революционная технология нанесения PVD-покрытия помогает улучшать свойства не только самого покрытия, но и всей режущей пластины, за счет непревзойденного контроля над процессом её изготовления. С корпусом фрезы поставляется динамометрический ключ, специально разработанный для закрепления пластин размера 07. Внутренний подвод СОЖ является стандартной опцией на фрезе **CoroMill 390** с пластинами размера 07. Он улучшает контроль над температурой и стружкообразованием.



Фреза CoroMill 390-07 с пластинами из сплава GC1130

05 • 2016 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru



Фреза CoroMill 745 с двухсторонними режущими пластинами

Второй – по очереди, но не по значимости – новинкой от Sandvik Coromant стала торцевая фреза **CoroMill 745**. Она оснащается двухсторонними режущими пластинами, каждая из которых имеет 14 эффективных режущих кромок при условии, что глубина резания не превышает 5,2 мм. Это экономичное решение, обеспечивающее высокую производительность и низкие затраты в расчете на кромку. Однако ещё более значимым преимуществом фрезы CoroMill 745 является её конструкция. Позиционирование пластин в корпусе с определенным наклоном гарантирует положительные углы в процессе резания – подобно фрезам с односторонними пластинами с положительными углами установки пластин. Фреза имеет диапазон диаметров от 63 до 250 мм и предназначена для черновой и получистовой обработки плоскостей на деталях из стали и чугуна. Благодаря высокой эффективности она будет отличным выбором для крупносерийного производства. Удобство эксплуатации фрезы обеспечивается нумерацией режущих кромок (1–14), а также прочным винтом пластины с резьбой M7, что позволяет быстро и просто заменить пластины. Фрезы CoroMill 745 диаметром до 160 мм

имеют внутренний подвод СОЖ, а также исполнения с нормальным неравномерным шагом зубьев и сниженной массой корпуса для уменьшения вибрации при обработке нежестких деталей. Вышесказанное можно выразить коротко и ясно: вы получаете эффективность и экономию в одном инструменте.

Если говорить о фрезерном ассортименте Sandvik Coromant, то не стоит забывать совсем недавние новинки, такие как фреза CoroMill QD для отрезки и обработки канавок, ставшая ещё одним воплощением современных технологий, эффективности и безопасности.

Всё это и многое другое представлено на стенде Sandvik Coromant (75B10) в рамках выставки «Металлообработка-2016».



## ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковная ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

**SANDVIK**  
Coromant