DMG MORI на выставке «Металлообработка-2016»

Передовые технологии для российского рынка

DMG MORI

Открытие нового Головного офиса DMG MORI в Москве и расширение линейки продукции, производимой локально в Ульяновске, – два значимых события, которые компания планирует анонсировать в рамках выставки «Металлообработка-2016» в Москве.

Открытие нового Головного офиса DMG MORI в Москве состоится 23 мая 2016 года

С 23 по 27 мая 2016 года в Москве состоится 17-я международная специализированная выставка «Металлообработка-2016». На данном мероприятии **DMG MORI** в очередной раз подтвердит планы по активному расширению своей деятельности в России. Успешное развитие локального производства на базе Ульяновского станкостроительного завода подтверждает важность российского рынка для **DMG MORI**. На сегодняшний день в России налажено производство станков серии **ECOLINE**, а также **DMU 50** премиум линейки. Не менее знаковым событием для **DMG MORI** Россия станет открытие нового Головного офиса и Технологического центра в Москве, которое состоится 23 мая 2016 года.

Торжественное открытие Головного офиса DMG MORI в Москве

23 мая 2016 года **DMG MORI** откроет двери нового Головного офиса и Технологического центра в Москве. На общей выставочной площади 1 300 кв.м вниманию посетителей будут представлены до 20 высокотехнологичных станков в работе. Экспозиция включает весь модельный ряд станков, производимых локально на Ульяновском станкостроительном заводе: 5 станков серии **ECOLINE** и **DMU 50** премиум линейки – первый станок локального производства для 5-осевой обработки. Посетители нового Технологического центра смогут также ознакомиться с работой революционной системы управления **CELOS®** и Программными решениями DMG MORI. Новый головной офис в Москве станет подходящей площадкой для обмена профессиональным опытом и демонстрации инновационных решений DMG MORI в России. Новое здание общей площадью 4 100 кв. м оборудовано просторными офисами, переговорными комнатами и классами для обучения работе с ЧПУ.

ECOLINE – локальное производство в России и для России

Открытие Ульяновского станкостроительного завода, которое состоялось в сентябре 2015 года, позволило **DMG MORI** стать ближе к российским заказчикам и укрепить свои позиции на российском рынке станкостроения. На сегодняшний день в Ульяновске собрано более 240 станков серии **ECOLINE**: универсальные токарные станки **CTX 310** ***ecoline***, вертикальные обрабатывающие центры **DMC 635 V** ***ecoline*** и **DMC 1035 V** ***ecoline***, а также универсальные фрезерные станки **DMU 50** ***ecoline***.

05 • 2016 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

С CTX 510 ecoline DMG MORI расширяет линейку локального производства в России

DMG MORI продолжает развивать локализацию производства. Теперь линейка оборудования, производимого в России, включает также **CTX 510** ***ecoline*** – универсальный токарный станок, сочетающий в себе надежность, гибкость, эффективность и легкость в эксплуатации. До конца года **DMG MORI** планирует произвести 20 станков данной модели для своих заказчиков из различных отраслей промышленности.

Все станки DMG MORI, произведенные в России, отвечают самым высоким требованиям и глобальным стандартам качества. На все станки серии **ECOLINE** действует стандартная гарантия 18 месяцев (на комплектующие и услуги). Благодаря локализации производства DMG MORI гарантирует заказчикам такие преимущества, как фиксированные цены в рублях, сокращение транспортных расходов, отсутствие таможенных пошлин, а также высшее качество как производимой продукции, так и сервисных услуг. Выйдя на запланированную производственную мощность 1200 станков в год, DMG MORI планирует экспортировать произведенные в России станки в Европу и станы СНГ.

DMU 50 – первоклассная 5-осевая обработка для российского рынка

Одной из российских премьер DMG MORI в 2016 году станет **DMU 50** премиум линейки – первый станок локального производства для 5-осевой обработки, производство которого будет осуществляться на Ульяновском станкостроительном заводе. Запатентованные и постоянно совершенствуемые конструкции 5-осевых станков неизменно востребованы в самых разных отраслях промышленности по всему миру: от станков начального уровня до высокотехнологичных станков для самых строгих требований. Станки **DMU 50** открывают новый этап в развитии отдельных цехов, учебных классов, а также небольших предприятий по производству инструмента и приспособлений. Универсальные фрезерные станки с ЧПУ оснащены самыми передовыми технологиями. Высокую динамику **DMU 50** обеспечивают цифровые приводы по всем осям, скорость быстрых ходов до 30 м/мин, ускорение 5 м/с^2 и шпиндели до 18 000 мин$^{-1}$. Наряду со стандартным неподвижным столом имеются такие опции, как наклонно-поворотный стол с гидравлическим зажимом и синхронный стол, которые подключают две дополнительных оси обработки. Конструктивные особенности литой станины с ребрами жесткости являются основой высокой точности станка.

Благодаря наклонно-поворотному столу появляются расширенные возможности производства сложных заготовок максимум за два установа. Экономия на дорогостоящих приспособлениях не только снижает затраты, но и значительно повышает точность деталей. Большой угол поворота до 115° (–5° / +110°) позволяет выполнять внутренние пазы до 20°. Направляющие, приводы, измерительные системы и инструменты защищены за пределами рабочего пространства.

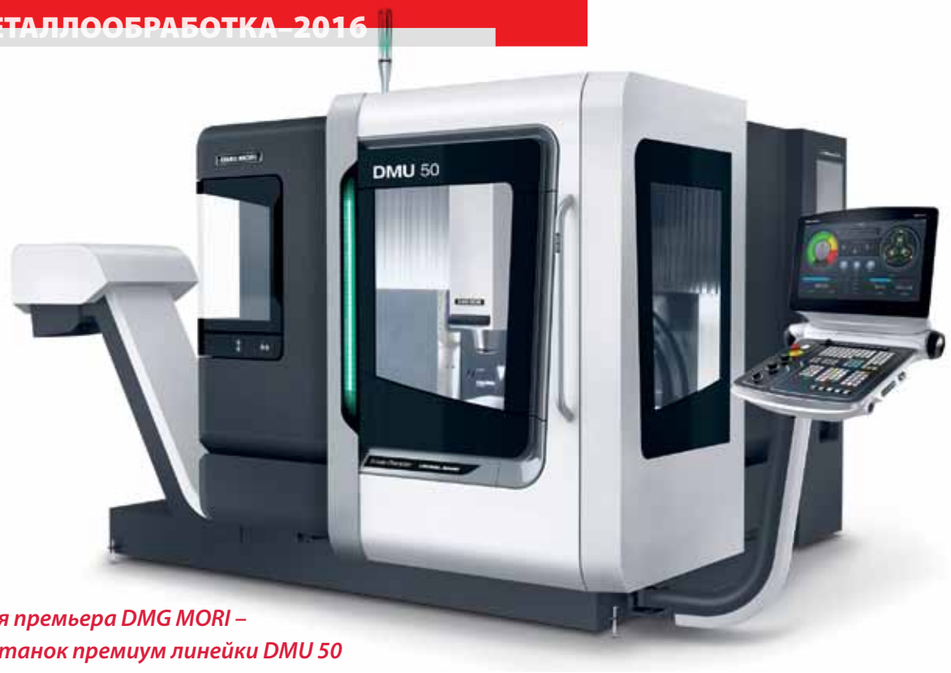
CELOS® и Программные решения DMG MORI

Интерфейс **CELOS®** и программные решения DMG MORI

Компания DMG MORI активно внедряет на рынок интеллектуальные программные решения, позиционируя их как основу для последующего внедрения в производство цифровых и сетевых технологий. В эпоху Индустрии 4.0 крайне важно выработать стратегию цифрового производства с учетом требований конкретного производства. В качестве одного из шагов по реализации данной стратегии компания DMG MORI предлагает заказчикам управляющее программное обеспечение **CELOS®** на базе меню приложений и Технологические циклы DMG MORI.

Впервые **CELOS®** был представлен три года назад, и по состоянию на сегодняшний день система продолжает совершенствоваться. Целостный интерфейс, разработанный специалистами DMG MORI так же прост в использовании, как смартфон. Благодаря открытой архитектуре интерфейс **CELOS®** способен обмениваться информацией с системами более высокого уровня и облегчает процесс программирования в цехе. Таким образом, **CELOS®** обеспечивает заказчикам

05 • 2016 • Комплект: ИТО • тел./факс: (495) 366 9800



Российская премьера DMG MORI – 5-осевой станок премиум линейки DMU 50

интеграцию станков в систему управления производством, одновременно создавая интерфейс кибер-физической системы в металлообрабатывающем производстве будущего уже сегодня. Преимущества для ежедневного производства впечатляют: экономия времени наладки составляет 30 %, а экономия времени и усилий на расчет технологических параметров или поиск необходимой информации 50 %. И это лишь малая часть преимуществ от использования **CELOS®**. Заказчики, выбравшие **CELOS®**, во-первых, получают неограниченный доступ к 16 имеющимся приложениям, а, во-вторых, смогут воспользоваться всеми будущими приложениями, так как в **CELOS®** предусмотрена совместимость с последующими версиями.

Программирование в цехе у действующего оборудования всегда имело огромную важность и еще долго не потеряет своего значения для единичного производства, а также производства малых и средних партий деталей. Вот почему стандартные циклы точения, фрезерования и сверления уже давно входят в стандартное оснащение современных систем управления. Опираясь на свой солидный практический опыт компания DMG MORI выходит за рамки стандартных решений и предлагает заказчикам 24 эксклюзивных Технологических цикла DMG MORI для токарной / токарно-фрезерной или, точнее сказать, фрезерной / фрезерно-токарной обработки. Данные циклы позволяют оператору самостоятельно создавать в цехе программы комплексной обработки на 60 % быстрее, чем посредством диалогового программирования с помощью контекстного меню.

Интерфейс CELOS® - программное обеспечение на базе меню приложений, разработанное специалистами DMG MORI. Так же прост в использовании, как и смартфон и может использоваться для объединения всех станков предприятия в единую сеть

05 • 2016 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

Интеграция технологий, реализованная компанией DMG MORI: лазерная наплавка и фрезерование по 5 осям, обеспечивают высокую чистоту и непревзойденную точность обработки

LASERTEC 65 *3D* и LASERTEC 4300 *3D* – прорыв в области аддитивного производства

В условиях единичного производства при постоянном увеличении сложности деталей аддитивные технологии обеспечивающие высокую степень свободы при изготовлении самых сложных форм видятся единственным решением. Но при этом данная технология считалась слишком долгой в реализации, недостаточно точной и слишком дорогой, что затрудняло выход на рынок металлообработки. Совершенно новые возможности открылись при сочетании лазерной наплавки порошка через специальное сопло и традиционных способов обработки. Компания DMG MORI как родоначальник и законодатель тенденций в данной сфере представляет два гибридных станка, ориентированных в будущее – ***LASERTEC 65 3D*** и ***LASERTEC 4300 3D***.

Станок ***LASERTEC 65 3D***, предлагаемый компанией DMG MORI на рынке уже некоторое время, представляет собой станок на основе традиционного 5-осевого центра для высокоточного фрезерования и одновременной обработки по 5 осям. Станок оснащается диодным лазером мощностью 2,5 кВт для аддитивного производства. Станок предназначен для комбинированной комплексной обработки деталей, ремонтных работ, частичного или полного нанесения покрытий в производстве инструмента или пресс-форм. В 2016 году компания DMG MORI расширила линейку оборудования для аддитивного производства, представив модель ***LASERTEC 4300 3D***. В дополнение к лазерной наплавке и 5-координатному фрезерованию второй комбинированный станок обеспечивает возможность токарной обработки и отлично подходит для обработки длинных цилиндрических деталей. Благодаря своему исполнению станок обеспечивает полную финишную обработку детали, включая задний торец, обрабатывая деталь с 6 сторон. Обработка длинных деталей также не представляет проблем, так как в данном случае нижняя револьверная головка поддерживает деталь в

процессе производства. В обоих станках интеграция лазерной головки осуществляется с помощью интерфейса HSK-A63, включая головку для подачи порошка, смена и перемещение головок происходит автоматически. Дополнительной отличительной особенностью станка ***LASERTEC 4300 3D*** является наличие до пяти головок подачи порошка для проведения различных операций, например, нанесения внутренних или наружных покрытий на цилиндрические детали. Это обеспечивает дополнительную свободу в отношении выбора стратегии обработки.

www.dmgmori.com

Приглашаем посетить наш стенд 22A01, павильон 2, зал 2, 23-27 мая 2016 на выставке «Металлообработка-2016»

МЕТАЛЛООБРАБОТКА • METALLOBRAKBOTKA
ПАВИЛЬОН 2 ЗАЛ 2
22A01
23–27 МАЯ 2016

05 • 2016 • Комплект: ИТО • тел./факс: (495) 366 9800