

Когда сплав становится прочнее

Компания *Dormer Pramet* выпустила новый сплав для фрезерной обработки, а также расширила свой ассортимент инструмента для торцевого фрезерования нержавеющей сталей.

Сплав *M6330* был разработан специально для повышения износостойкости и надежности режущей кромки для целого ряда сложных в механической обработке (как с СОЖ, так и без нее) материалов.

Сплав *M6330*, специально разработанный для неблагоприятных условий резания, включая прерывистое резание, предлагается для популярных сменных пластин компании *Dormer Pramet*, включая *ADMX*, *HNGX*, *LNGX*, *LNMU*, *OEHT* и др.

Сплав не склонен к образованию термотрещин, что способствует повышению эксплуатационной надежности и стойкости инструмента. Это обеспечивается за счет улучшенной структуры нового субстрата и PVD покрытия.

Кроме того, компания *Dormer Pramet* также пополнила свой ассортимент фрез для обработки нержавеющей сталей новыми размерами корпусов и сменных пластин.

Здесь входят восьмигранные пластины *OEHT 09*, подходящие для нестабильных условий обработки жестких заготовок из нержавеющей и вязких конструкционных сталей с глубиной фрезерования до 5 мм.

Инструмент может использоваться как для черновой, так и для чистовой обработки, обеспечивая чрезвычайно высокую экономичность.

На недавних испытаниях такой инструмент применялся для фрезерования стальной детали с СОЖ (3900×3200 мм). Черновая и чистовая обработка была выполнена за 52 минуты. Аналогичное решение справилось с этой же задачей в тех же условиях за 252 минуты с разным инструментом для черновой и чистовой обработки.

На один корпус этой фрезы могут быть также установлены круглые пластины *REHT 24* для фрезерования торцевых и сложнопрофильных поверхностей, а также пластины с широкой зачистной режущей кромкой *XEHT 09*, что еще больше увеличивает гибкость и экономичность применения данного инструмента.

Новые фрезы имеют диаметр от 80 до 315 мм. Все фрезы, включая фрезы для больших диаметров, имеют внутренний подвод СОЖ.

Обзор всех новых изделий, выпущенных *Dormer Pramet* в апреле, содержится в последней брошюре компании 2016.1. Для заказа печатного экземпляра или получения более подробной информации обратитесь в местное торговое представительство компании «Dormer Pramet».



Новый сплав для фрезерования M6330 предлагается для самых популярных пластин компании *Dormer Pramet*.



Компания *Pramet* расширяет свой ассортимент инструмента для фрезерования нержавеющей сталей



Токарная обработка нержавеющей стали: от черновой до чистовой

Ассортимент инструмента компании *Dormer Pramet* для токарной обработки нержавеющей стали еще больше расширился с выпуском новых стружколомающих геометрий.

Стружколомающая геометрия *NMR* представляет собой надежный выбор для продольного и торцового точения со снятием большого объема материала в операциях получистового и чернового точения.

Эта новая геометрия дополняет ассортимент компании *Dormer Pramet* двухсторонними пластинами для токарной обработки нержавеющей сталей, куда уже входят геометрия *NM* для получистовой и *NF* для чистовой обработки.

Позитивная геометрия *NMR* обеспечивает повышенную надежность работы благодаря более прочной режущей кромке. Она идеальна для тяжелой механической обработки и менее стабильных условий с более высокой скоростью снятия металла и предсказуемым поведением сменной пластины, имеющей повышенную стойкость и производительность.



Геометрии *W-FM* и *W-NM* с зачистной кромкой *Wiper* способствуют повышению производительности и качества обработки

Тяжелая черновая обработка стала легче

Компания *Dormer Pramet* разработала новую стружколомающую геометрию и сплав для тяжелой черновой токарной обработки.

Геометрия *HR2* пополняет ассортимент инструмента компании *Dormer Pramet* для токарной обработки широкого спектра материалов, включая конструкционные и нержавеющие стали, чугуны.

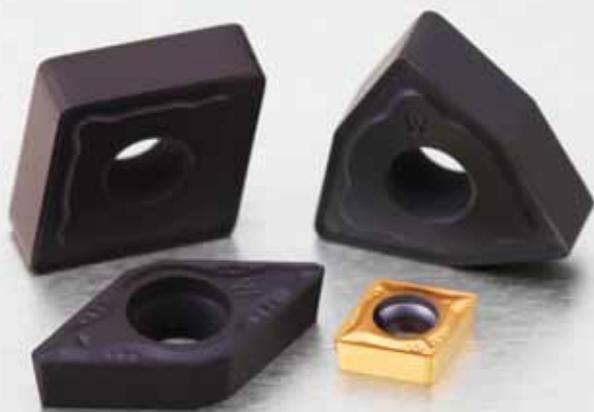
HR2 предназначена для черновых поковок и отливок, обладает стабильной позитивной геометрией для повышения производительности и стойкости инструмента.

Конструкция режущей кромки и широкое посадочное место способствуют повышению прочности инструмента, обеспечивая при этом надежное формирование стружки и отвод ее на высоких подачах (0,7 мм/об). Это гарантирует непрерывность производственного процесса, снижение времени простоя станка и повышение экономической эффективности.

Новая стружколомающая геометрия *HR2* дополняет имеющуюся геометрию *HR* для получистовой и черновой токарной обработки.

Геометрия *HR2* предлагается с новым сплавом *T9226*, который имеет впечатляющие результаты в операциях тяжелой черновой обработки и является заменой сплава *6630*.

Обеспечивая высокую надежность и устойчивость пластин к неблагоприятным условиям, сплав *T9226* имеет высокую прочность, которая достигается в основном за счет функционально-градиентной структуры.



Стружколомающая геометрия *NMR* предназначена для получистовой и черновой токарной обработки

Стружколомающая геометрия *NMR* присутствует на многих типах сменных пластин компании *Dormer Pramet*, включая *CNMG*, *DNMG*, *SNMG* и *TNMG*.

Кроме того, компания *Dormer Pramet*полнила свой ассортимент новыми пластинами с зачистной режущей кромкой для токарной обработки.

В сравнении со стандартными пластинами новые стружколомающие геометрии *W-FM* и *W-NM* способствуют повышению производительности, а также качества обработанной поверхности за счет зачистной кромки *Wiper*.

В операциях продольного и поперечного точения сглаживающий эффект специальной геометрии проявляется в повышенном качестве шероховатости поверхности. Во многих случаях это позволит избежать дополнительных операций шлифования, что обеспечит существенную экономию средств.

Односторонние пластины с позитивной геометрией *W-FM* подходят для механической обработки нержавеющей и конструкционных сталей. Двухсторонние пластины с позитивной геометрией *W-NM* являются идеальным выбором для механической обработки нержавеющей и низкоуглеродистых сталей.



Dormer Pramet представляет новую геометрию *HR2* для чернового точения



Специальная обработка поверхности пластин способствует снижению вероятности налипания стружки и образования термотрещин.

На недавних испытаниях при обработке стали P4 без СОЖ в условиях прерывистого резания сплав T9226 выдержал 52 мин, тогда как аналогичный инструмент проработал только 25 мин (скорость резания 55 м/мин, подача 0,8 мм/об с глубиной резания 8 мм).

Новые твердосплавные борфрезы и сверла из быстрорежущей стали с кобальтом

Компания **Dormer Pramet** добавила в свой ассортимент несколько твердосплавных борфрез, предназначенных для обработки композитных материалов.

Геометрия борфрез **ST** подходит для механической обработки сталей, тогда как геометрия **VA** предназначена для обработки нержавеющей стали. Оба варианта исполнения обеспечивают улучшенный контроль инструмента и не приводят к значительному повышению температуры, что значительно повышает срок службы инструмента.

Эти варианты конструктивного исполнения обеспечивают повышенную производительность и более высокую (до 50 %) скорость снятия материала по сравнению со стандартными твердосплавными борфрезами.

Кроме того, предлагается новое исполнение фрезы GRP для механической обработки стекловолокна и композитных материалов. Конструкции, совмещенные с заточенной торцевой частью, позволяют снизить растрескивание, а также улучшают качество поверхности на входе и выходе из заготовки.

Для поддержки данного предложения компания **Dormer Pramet** добавила в свой ассортимент три новых набора, включающих борфрезы **ST** для сталей, **VA** для нержавеющей стали и борфрезы с двойной насечкой и покрытием.

Посмотрите новый ассортимент в действии на нашем канале в YouTube (www.youtube.com/dormerpramet)



Дополнение в программе твердосплавных борфрез DormerPramet

Полный ассортимент включает цилиндрические борфрезы со сферическим концом, параболические заостренные, эллиптические, факелоподобные, конические с углом 60° и 90°, конические и конические обратные борфрезы.



Обзор всех новых изделий, выпущенных **Dormer Pramet** в апреле, содержится в последней брошюре компании 2016.1. Для заказа печатного экземпляра или получения более подробной информации обратитесь в местное торговое представительство компании **Dormer Pramet**. Для загрузки PDF-версии брошюры посетите сайт www.dormerpramet.com.



Приглашаем посетить наш стенд на выставке «Металлообработка-2016» в Москве 23–27 мая 2016 года

ООО «Прамет»
105082, г. Москва, ул. Бакунинская, 92, стр. 5
+7 495 775 10 28 •
E-mail: info.ru@dormerpramet.com
www.dormerpramet.com

