



KORLOY: Премьеры юбилейного года

Режущий инструмент южнокорейской компании **KORLOY** отличаются превосходные потребительские свойства и привлекательная цена, ставшие залогом успеха и широкой популярности, как на внутреннем, так и на внешнем рынках. Для российского потребителя эти преимущества приобрели важнейшее значение, стали особенно очевидными и ощутимыми в текущей непростой рыночной ситуации. Несмотря на промышленный спад и кризис в экономике продажи инструмента **KORLOY** в России продолжают динамично развиваться.

В настоящее время компания производит широкий спектр современного сборного и монолитного, вращающегося и токарного режущего инструмента. Большая часть продукции поставляется на экспорт. Актуальная география поставок – это 80 стран на всех континентах.

Предлагаемая компанией продукция позволяет эффективно решать большинство технологических задач потребителя и осуществлять комплексную обработку самых разнообразных материалов и изделий. Основу производственной программы компании традиционно составляет сборный инструмент для токарной обработки.

В 2016 году компания **KORLOY** отмечает свой полувековой юбилей.

К этой знаменательной дате приурочен вывод на рынок целой серии новых передовых инновационных продуктов, которые кратко представлены в данной статье.

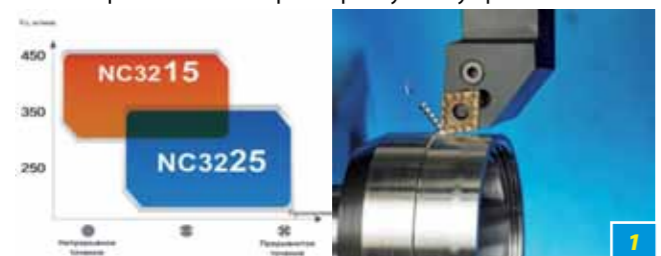
Токарная обработка

Сплавы с CVD покрытием

Сплавы **NC3215** и **NC3225** (рис. 1) предназначены для производительной высокоскоростной обработки конструкционных и легированных сталей (группа *P* по стандарту ISO). Современное многослойное MT-CVD покрытие позволило достичь высочайших эксплуатационных характеристик, обусловленных великолепными адгезионными свойствами, высокой износостойкостью и непревзойденной стабильностью в процессе резания.

Сплав **NC3215** рекомендован преимущественно для производительного непрерывного точения и является усовершенствованной модификацией ранее выпускавшегося сплава **NC3015**.

Прочный сплав **NC3225** предназначен для эффективной черновой обработки и имеет расширенную зону применения.

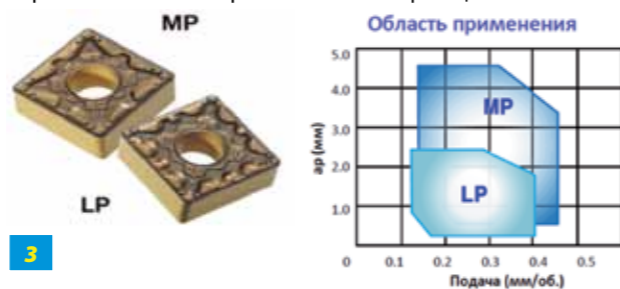


Новые стружколомы LP и MP



В сочетании с указанными выше новыми сплавами рекомендуется использовать новые геометрии передней поверхности (стружколомы) **LP** и **MP**, обеспечивающие устойчивое стружкодробление и стабильную обработку в широком диапазоне глубин и подач (рис. 2).

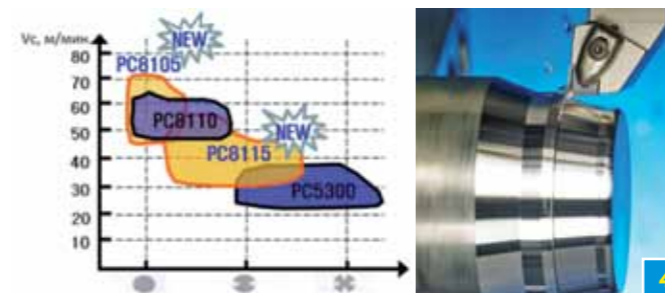
При кодировании указанных стружколомов **KORLOY** применяется новая система обозначения. В соответствии с ней, первые буквы в аббревиатуре характеризуют условия применения и расшифровываются следующим образом: *L* – Light – легкая чистовая, непрерывная обработка, *M* – Middle – средняя, универсальная обработка. Буква *P* в обозначении соответствует группе обрабатываемых материалов по классификации ISO.



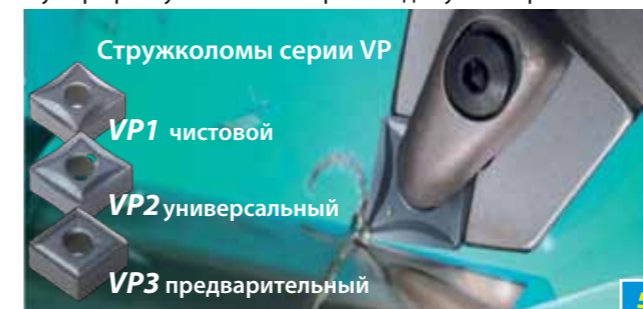
Сплавы с PVD покрытием

Уже длительное время в производственную программу компании входит ультрамелкозернистый сплав **PC8110**, отлично зарекомендовавший себя на практике при точении труднообрабатываемых материалов (группы *M, S* по ISO).

В дополнение к сплаву **PC8110**, компания **KORLOY** выпустила два новых сплава **PC8105** – для работы с высокими скоростями при благоприятных условиях и, **PC8115** – для прерывистой, либо с переменным припуском обработки на средних скоростях. Таким образом завершено формирование линейки специализированных сплавов, позволяющих эффективно обрабатывать такие материалы, как жаропрочные стали и сплавы, Inconel, аустенитные нержавеющие стали. Диапазоны скоростей резания и условия применения сплавов при обработке Inconel 718 представлены на рис. 4.



Для сплавов **PC8105**, **PC8110** и **PC8115** также специально разработаны стружколомы **VP** серии (рис. 5). Специализированные СМП наиболее распространенных форм и типоразмеров из указанных сплавов с геометриями серии **VP** включены в стандартную складскую программу компании и оперативно доступны потребителю.



Фрезерная обработка

Rich Mill – экономичность и многофункциональность



– Использование новых фрез семейства **Rich Mill** позволяет решать широкий спектр технологических задач, как с точки зрения типов выполняемых операций (торцевое и профильное фрезерование, обработка уступов и пазов), так и с точки зрения обрабатываемого материала (углеродистые и нержавеющие стали, чугун, цветные металлы). Семейство включает в себя несколько типов фрез, в различных исполнениях: насадном, с хвостовиком, либо модульном, в виде сменной головки с ре-

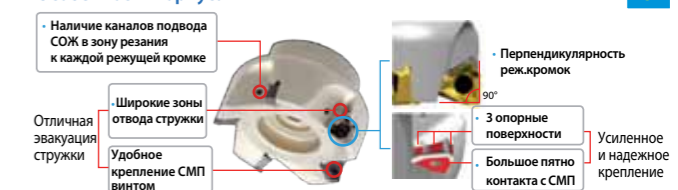
бовым креплением. Фрезы оснащаются прочными, двух сторонними режущими пластинами различных типоразмеров, у большинства типов фрез закрепляемых непосредственно на корпус. В распоряжении потребителя имеются СМП из различных марок твердого сплава с разнообразными геометриями, соответствующими характеру обработки и обрабатываемому материалу.

Rich Mill RM3 – высокоэффективные многофункциональные фрезы предназначены для обработки плоскостей, уступов, закрытых и открытых пазов, допускают тангенциальное и винтовое фрезерование, а также плунжерное фрезерование (рис. 6).



Оснащаются односторонними СМП типа **XNKT06/08** или **XNCT06/08** с 3-мя режущими кромками. Значительный передний угол снижает силы резания, а благодаря зачистной режущей кромке обеспечивается высочайшее качество обработанной поверхности (рис. 7).

Особенности корпуса



Специальная система подвода СОЖ, способствует эффективному охлаждению и беспрепятственному удалению стружки.

Фрезы **RM3** имеют насадное исполнение или с хвостовой частью, стандартно изготавливаются в диапазоне диаметров от 20 до 125 мм. Максимальная глубина резания составляет 5,5 или 8 мм в зависимости от применяемых пластин (рис. 8).

Высокая эффективность и качество обработки с использованием вращающегося инструмента марки **KORLOY** гарантируется жестким контролем исходного сырья и материалов, использованием современных технологий и оборудования, постоянными исследованиями и разработками в области создания новых конструкций инструментов и марок инструментальных материалов, отвечающими доминирующим техническим и рыночным тенденциям, эффективной сертифицированной (ISO9001) системой качества.

Подробную информацию Вы можете получить в ближайшем региональном представительстве ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», являющимся Генеральным дистрибьютором компании **KORLOY** в России. Контактная информация указана ниже:

ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»

193230, Россия, Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13
Тел.: +7 (812) 309-11-33, 8 (800) 333-98-53
www.hoffmann-group.com

Представительства в РФ:

Екатеринбург: +7 (343) 318-01-33, Миасс: +7 (3513) 28-97-00,
Москва: +7 (495) 668-06-65, Нижний Новгород: +7 (831) 429-05-32,
Новосибирск: +7 (383) 207-89-44, Пермь: +7 (342) 201-72-51,
Таганрог: +7 (8634) 43-05-84, Тюмень: +7 (3452) 56-53-34
Челябинск: +7 (922) 747-08-23, Ярославль: +7 (4852) 59-98-76



Павильон 7 Зал 5

75C10

23-27 МАЯ 2016

