

# Мониторинг станков с ЧПУ Балт-Систем



**(автоматическая регистрация машинных данных)**

Все устройства ЧПУ, производимые «Балт-Систем» позволяют осуществлять мониторинг («АРМД» – автоматическая регистрация машинных данных) работы технологического оборудования (станка) с автоматическим созданием файлов мониторинга (файлов работы оборудования) на диск УЧПУ и/или на удалённом сервере в режиме реального времени.



Анализ файлов мониторинга и формирование отчетов об эксплуатации оборудования

Анализ файлов мониторинга и формирование отчетов об эксплуатации оборудования должна выполнять внешняя программа мониторинга, разработанная самим пользователем УЧПУ, либо приобретенная в организации, специализирующейся на разработке данных про-



грамм, либо, при наличии возможности, производится внедрение в программы, эксплуатируемые на предприятиях. Мониторинг позволяет контролировать и планировать работу подразделений предприятия, а также повышать производительность труда и оптимизировать производство. (Ниже приведены краткие возможности МОНИТОРИНГА.)

## Автоматическая синхронизация времени УЧПУ и сервера

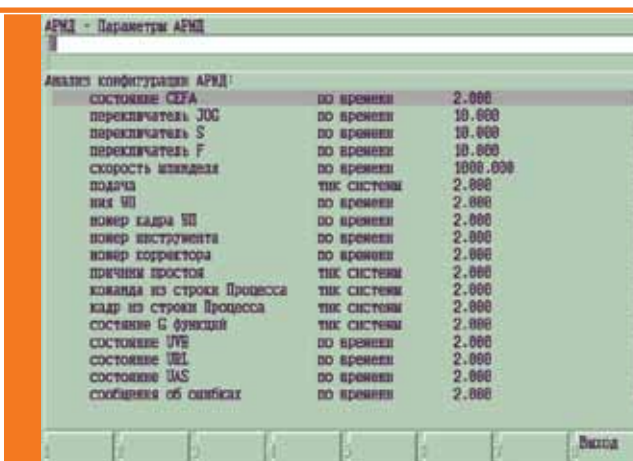


Автоматическая синхронизация времени УЧПУ и сервера

Позволяет все УЧПУ привести к единому времени сервера

## Контроль рабочего состояния оборудования и технологии

- нагрузка на шпиндель;
- скорость подачи;
- обороты шпинделя;



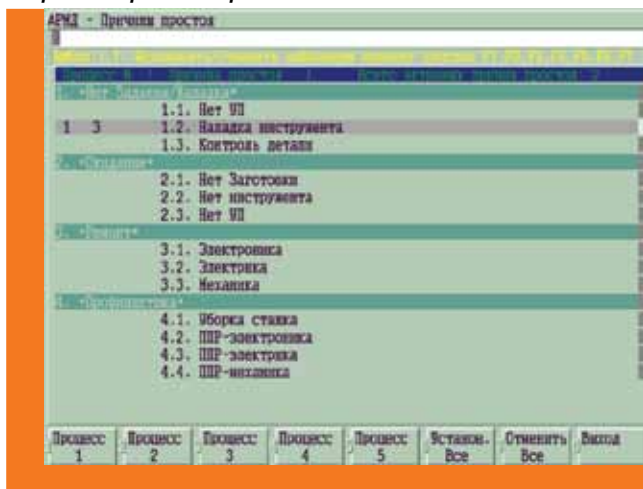
Контроль рабочего состояния оборудования и технологии

- значение корректора подачи и шпинделя в %;
- используемый номер инструмента и корректора;
- контроля имен УП загруженных на обработку;
- контроль времени обработки УП;
- количество деталей;
- контроля выполненных или выполняемых номеров кадров УП.

## Аварийные ситуации

- сообщения из PLC;
- сообщения об ошибках оператора.

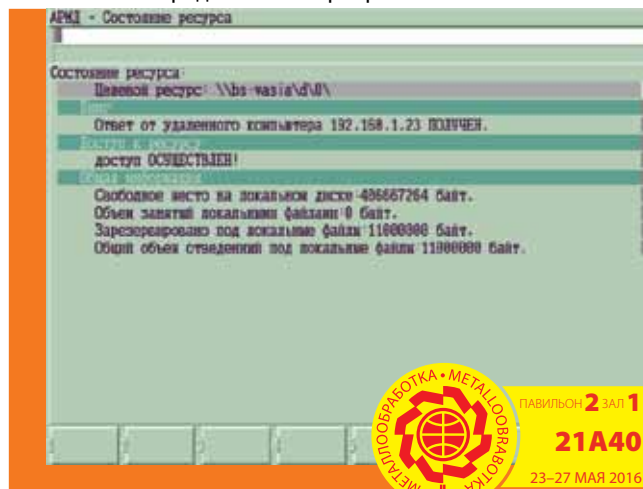
## Время и причины простоя станка



- |                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| • Нет Задания/Наладка* | Ремонт*           |
| • Нет УП;              | • Электроника     |
| • Наладка инструмента; | • Электрика;      |
| • Контроль детали;     | • Механика;       |
| Ожидание*              | Профилактика*     |
| • Нет Заготовки;       | • Уборка станка;  |
| • Нет инструмента;     | • ППР-электроника |
| • Нет УП;              | • ППР-электрика   |

## Собирает и хранит данные на сервере и/или в УЧПУ

В случае обрыва Ethernet файлы автоматически будут сохраняться в УЧПУ, после восстановления Ethernet файлы автоматически передаются на сервер.



**Новинки компании «Балт-Систем» будут представлены на выставке «Металлообработка-2016» в Москве 23–27 мая 2016 г. в 1 зале 2 павильона, на стенде 21A40.**

**А также ЧПУ компании «Балт-Систем» можно будет увидеть в работе на станках компаний: «Гранат-СПб» (стенд 21E40); «Станкозавод ТБС» (21D60) и «ГПС Урал» – совместное станкостроительное предприятие фирмы TOS VARNSDORF a.s. (Чехия) и фирмы ООО «КР Групп» (Россия) – (стенд 23B30).**