

Ульяновский станкостроительный завод открывает новую традицию проведения Домашней выставки

Ульяновский станкостроительный завод открывает новую традицию проведения Домашней выставки на заводе по аналогии с ежегодными мероприятиями на DECKEL MAHO Pfronten (см. ИТО 01/2016), проводимыми концерном DMG MORI.

С 22 по 25 марта 2016 года Ульяновский станкостроительный завод распахнул свои двери для заказчиков, журналистов и заинтересованных лиц. На выставочной площадке производитель представил в действии 14 высокотехнологичных станков DMG MORI, в том числе, 4 – локального производства, изготовленных в Ульяновске. В рамках Домашней выставки на ежедневных практических семинарах гости смогли подробно познакомиться с новым интерфейсом CELOS® и технологическими новинками в перспективном направлении реализации цифровых технологий программы Industry 4.0.

Ульяновский станкостроительный завод, открытый в России прошлой осенью, можно считать самым современным производственным предприятием в глобальной сети производств концерна DMG MORI. На территории 330 тыс м² построены цеха завода на площади 21 тыс м², где расположены сборочные линии, склады и подразделения механообработки. Также на производстве расположены демонстрационный зал и тренинг-центр по обучению специалистов.

Ориентируясь на локальное производство станков, Ульяновский станкостроительный завод предлагает станки серии ECOLINE наивысшего качества, произведенные в России, соответствующие стандартам программы DMG MORI First Quality.

Локализация производства новейшего металлообрабатывающего оборудования DMG MORI началась в 2015 году со строительства в Ульяновске современного предприятия – Ульяновского станкостроительного завода. На Ульяновском станкостроительном заводе ведется сборка станков серии ECOLINE: универсального токарного станка CTX 310 *ecoline*, вертикальных обрабатывающих центров DMC 635 V *ecoline* и DMC 1035 V *ecoline*, универсального фрезерного станка DMU 50 *ecoline*.

О локализации производства станков DMG MORI в России рассказал член правления DMG MORI Кристиан Тенес: «В рамках локализации производства в России на сегодняшний день внедрены и налажены все технологические процессы. Отлажена логистика, персонал полностью освоился в новом здании. Результат за полгода очень хороший.

Цель DMG MORI – не только выпускать современные станки для России, но и экспортировать их, что особенно актуально в новых экономических условиях. Мы убеждены, что инвестиции в локализацию производства на базе Ульяновского станкостроительного завода являются значимыми как для концерна, так и для развития индустриализации в России. На данном этапе на заводе ведется только сборка станков из готовых комплектов, поставляемых из-за рубежа, но направление развития однозначно – локализация производства будет



углубляться. Конечная цель концерна при этом неизменна: выпуск качественных и востребованных станков.

На Ульяновском станкостроительном заводе сегодня работает более 200 специалистов. Если говорить о станках, в данный момент на Ульяновском станкостроительном заводе производится 4 станка: токарный станок CTX 310 *ecoline* и три фрезерных станка: DMC 635 V *ecoline*, DMC 1035 V *ecoline* и DMU 50 *ecoline*.

А в ближайшее время мы начнем производство токарных станков CTX 510 *ecoline* и 5-осевых фрезерных станков DMU 50 премиальной линейки. Эти премьеры мы впервые продемонстрируем на выставке «Металлообработка-2016» в Москве с 23 по 27 мая 2016 года.

Отдельно хочу отметить, что 23 мая состоится открытие нового Технологического центра DMG MORI в Москве. В Технологическом центре DMG MORI будет располагаться штаб-квартира, ориентированная на сбыт станков и оказание сервисной поддержки пользователей в России. Демонстрационная площадка будет вмещать до 20 станков DMG MORI, работу которых можно будет оценить при посещении Технологического центра. Новый головной офис в Москве также оснащен просторными переговорными комнатами для встреч и учебными классами для обучения и практических занятий. Мы понимаем, что для расширения производства в России требуются высококлассные специалисты, которых мы будем интенсивно готовить в России».

На вопрос о проблемах локализации производства в России Кристиан Тенес ответил: «Качество компонентов – это действительно важная задача локализации. Структура пос-

тавщиков в России в данный момент развита не так сильно, как хотелось бы. Но уже здесь на Домашней выставке мы представляем первые хорошие результаты локализованного производства комплектующих. Например, для станка модели DMC 635 V *ecoline* в России изготавливаются такие компоненты, как: кабина, станина, инструментальная система, комплектующие шпинделя, части системы приводов и электроники и др. будут выставляться в нашем выставочном зале для нас самих до тех пор, пока мы не увидим полностью локализованную машину. Производство кабин началось еще в 2014 году, и сейчас мы имеем хорошие результаты – первые корпуса станков полностью изготовлены в России. Также мы удовлетворены качеством литых заготовок станин от российского поставщика. Продолжается расширение номенклатуры литых заготовок узлов станков из России и постоянное улучшение их качества до идеального.

В локализации производства и выборе партнера в производстве или поставщика компонентов мы придерживаемся главного критерия: в вопросах качества компромиссы невозможны. Качество всегда оправдывает себя – оно всегда рентабельно. Я совершенно убежден, что залог нашего успеха – в двух вещах: *во-первых*, это постоянные инновации. Как, например, то многообразие комбинаций, которые мы притворяем в жизнь; *во-вторых*, это фокус внимания на качество продукта, процесса и персонала.

Планируя развитие производства мы руководствуемся 719-м постановлением Правительства, в котором прописано, что в течение трех лет степень локализации производства должна вырасти до 30 %, к 2020 году – 50 % и 70 % после 2020 года. Мы делаем все правильно. Должна быть не просто локализация, а локализация производства в лучшем качестве. Ульяновский станкостроительный завод – важная веха на пути к локализации производства. Отрадно видеть все увеличивающиеся объемы производства станков.

Параллельно развивается сеть сервисной поддержки потребителей нашей продукции по всей России. Мы работаем с Владивостоком, у нас есть клиенты в Комсомольске-на-Амуре, и мы будем продолжать расширять там нашу деятель-

ность. Мы присутствуем в 76 странах. У нас много клиентов, и все они хотят получить качественный сервис в короткие сроки. Что мы и делаем.

Сегодня на Ульяновском станкостроительном заводе работают только граждане России. Иностранцы привлекаются только для поддержки в организации работы. Мой опыт показывает, что Россия меняется. Появилось много молодых, амбициозных специалистов, которые хотят учиться. Если мы набираем в России персонал, то, как правило, это бываю молодые, мотивированные на успех, специалисты своего дела. С начала открытия завода мы собрали более 240 станков первоклассного качества. Мощности производства, при соответствующем спросе, позволяют нам собирать 1200 станков в год. В 2016 году мы сможем собрать 300–350 станков, в следующем выйдем на 600–700 единиц. Нам нужны опытные технологи, которые хотят реализовать свой потенциал в создании новой продукции на протяжении долгого времени.

В Ульяновской области мы тесно сотрудничаем с техническими учебными заведениями для подготовки кадров».

Проведение Домашней выставки на Ульяновском станкостроительном заводе дало больше информации для потребителей и потенциальных покупателей станков, изготовленных в России и для России. Следующая Домашняя выставка на Ульяновском станкостроительном заводе пройдет в сентябре 2016 года.

С новейшими станками производства DMG MORI, в том числе со станками Ульяновского станкостроительного завода можно будет познакомиться 23–27 мая 2016 года на выставке «Металлообработка-2016» на стенде 22A01 во втором павильоне, зал 2 КВЦ «Экспоцентр».

Подробности на сайте
www.dmgmori.com



DMG MORI

