

HAIMER: побеждает качество!

HAIMER®
Побеждает качество.

Высокая доля инноваций и неуклонное следование корпоративной философии HAIMER: «побеждает качество» – являются решающим фактором для укрепления ведущих позиций компании на рынке металлообработки

Компания HAIMER (Игенхаузен, Германия) – немецкое семейное предприятие специализируется на разработке и производстве высокоточных инструментальных оправок разнообразной формы конуса и габаритов, балансировочных и термоусадочных машин, 3D-индикаторов, твердосплавных концевых фрез, фрезерных головок и др.

Ее продукция характеризуется высокой долей инноваций. Свои «ноу-хау» и накопленные знания в области высокоточных инструментальных оправок компания HAIMER успешно применила при производстве новых твердосплавных концевых фрез, высокопроизводительных фрезерных головок, монолитных оправок и удлинителей хвостовиков.



Линейка твердосплавных концевых фрез Power Mill включает в себя фрезы диаметром от 2 до 20 мм с различной геометрией режущей кромки (фаска, радиус, острая режущая кромка). Точно отбалансированные фрезы стандартно оснащены системой защиты против вытягивания инструмента Safe-Lock. Фрезы предназначены для обработки широкого диапазона материалов: разнообразные стальные сплавы,



EMO
MILANO 2015

включая жаропрочные, чугун, титан, алюминий. Они изготовлены из высококачественного твердого сплава мелкой фракции и покрыты инновационным многослойным PVD покрытием на основе AlTiN (алюминий-титан-нитрид). Среди последних новинок от HAIMER – специальная фреза Power Mill Alu, разработанная для высокопроизводительной резки алюминия, и радиусные фрезы Power Mill Ball Nose, предназначенные для высокопроизводительной 3D-резки, например, для обработки пресс-форм.

Твердосплавные концевые фрезы Basic Mill представляют собой более экономное предложение для обработки металла по сравнению с линейкой фрез Power Mill. В стандартной поставке данные фрезы не имеют винтообразных канавок Safe-Lock, но могут быть дооснащены данной опцией по запросу. Фрезы предназначены для обработки разнообразных стальных сплавов, в том числе нержавеющей, а также чугуна, титана и алюминия. Переменный угол наклона винтовой канавки и неравномерный шаг режущих пластин обеспечивают снижение вибрации при обработке. Данный инструмент демонстрирует отличные результаты при обработке пазов и фрезеровании под углом.



Модульная система зажима Duo-Lock, представляющая собой систему запатентованного двойного конуса с дополнительной третьей опорной поверхностью, нашла свое применение во фрезерных головках, оправках, удлинителях и твердосплавных заготовках. Модульная конструкция Duo-Lock позволяет сократить увеличивающиеся расходы на твердый сплав. Так, в частности, для больших диаметров 16–32 мм фрезерные головки Duo-Lock являются экономичным решением, позволяя выполнять обработку на большую глубину. Дополнительно благодаря возможности смены инструмента прямо в станке можно сократить время на переустановку.

Фрезерная головка HAIMER имеет самую длинную режущую часть по сравнению с аналогами, выпускаемыми в мире. Она в три раза больше диаметра. При этом благодаря HAIMER Duo-Lock на сложных фрезерных операциях можно получить наивысшую точность и минимальное биение инструмента, а также максимальную стабильность процесса, основанную на двойном конусе. Фрезерные головки, оправки, удлинители и твердосплавные заготовки Duo-Lock поступили в продажу в 2016 году.

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕ

Взаимодействие человека и робота в рамках современного производства уже не новость. На выставке EMO 2015 компания Haimer представила концепцию автоматизированного производственного решения с применением балансировочной машины Tool Dynamic 2010 Automatic. Балансировочную машину, которая в автоматическом режиме измеряет и компенсирует дисбаланс, дополняет робот, рука которого без блокировки кожных устанавливает оправку в шпиндель балансировочной машины. В результате автоматизации этих процессов ваше производство может стать более рентабельным и эффективным.

Приглашаем посетить наш стенд C05, павильон 2 на выставке «Металлообработка-2016» в Москве 23–27 мая 2016 года



Более подробная информация:
www.haimer.de

