

Инвестиции в оборудование HAAS Automation

повышают производительность

Неподалеку от Ганновера расположен завод компании Dürkopp Adler AG, широко известного производителя швейного оборудования, являющегося заказчиком Haas Automation. Помимо предприятия, расположенного в Германии, у компании есть еще два завода: в Чехии (г. Минерва) и в Румынии. В связи с растущим давлением со стороны конкурентов из стран Дальнего Востока, компания Dürkopp Adler реализует долгосрочную программу реструктуризации и переоборудования, в том числе приведение большинства своих станков с ЧПУ и операций к единому стандарту.

Франк-Михаэль Кунт (Frank-Michael Kuhnt) – руководитель отдела по производству, продажам и логистике: «Нашими конкурентами являются производители Китая и Дальнего Востока, однако мы стремимся как можно большую часть своего производства оставлять в Германии. Поэтому нашей целью является обеспечение контроля и мониторинга всех производственных операций отсюда, из Билефельда. Например, доступ ко всем программам, чертежам в CAD и т. п. осуществляется через единый централизованный сервер, а все производственные данные и параметры механической обработки предоставляются в режиме реального времени.»

На предприятии в Минерве задействовано семнадцать станков Haas с ЧПУ, которые обслуживаются местным представительством Haas, компанией Techimp. На территории завода в Билефеле, где также расположены административные офисы и маркетинговые отделы компании, используются четыре станка Haas с ЧПУ, которые обслуживаются компанией AROtes, официальным представителем Haas.

«В настоящее время на этом заводе оборудование Haas представлено только вертикальными обрабатывающими центрами. Мы используем Haas EC-400, когда нам необходимо больше функций, а у станка их 72, и когда нужно сократить время для наладки. На нашем заводе в Румынии у нас есть аналогичный станок, который может выполнять схожие операции. Размер партий может быть любым – от 10 до 1000 деталей и более. Но у нас 15 000 различных деталей, большинство из которых требуют обработки по 4 осям, поэтому мы также используем поворотные столы Haas. Мы разделяем детали на определенные группы, что делает процесс распределения деталей по станкам более легким и быстрым.



Станок Haas в компании Dürkopp Adler AG, известном производителе промышленного швейного оборудования



Франк-Михаэль Кунт (Frank-Michael Kuhnt), руководитель группы по производству, продажам и логистике компании Dürkopp Adler

Достаточно большой размер стандартного стола на нашем вертикальном обрабатывающем центре Haas VF-6 позволяет нам легко устанавливать три крепления. Чаще всего мы используем его для небольших партий деталей, поскольку он обеспечивает быструю наладку.

Многим нашим станкам Haas уже гораздо больше 10 лет. Несмотря на это, старые станки до сих пор в строю и отличаются высочайшей надежностью. Конечно, более высокие производственные показатели демонстрируют более новые станки Haas – возможно на 20–30 % выше, поэтому мы нацелены на то, чтобы в конечном итоге заменить их все.

Наша деятельность распланирована на следующие 4 года в соответствии с тщательно продуманной стратегией до 2020 года. Частью нашего плана является максимальная стандартизация типов станков, фокусируясь на Haas. Они отличаются настолько хорошим сочетанием цены и качества, что мы легко окупаем свои инвестиции, благодаря экономии времени.

Особый интерес у нас вызывают новейшие токарные центры Haas, поскольку они предоставляют возможность использования более доступной оси Y и приводных инструментов. Все станки Haas отличаются высочайшей стабильностью. Это особенно важно при обработке наших деталей, поскольку они очень мелкие, а соблюдать малые допуски необходимо абсолютно точно.

Мы планируем осуществлять обработку самых важных стальных деталей здесь, в Германии. Это приблизительно 60 000–70 000 деталей ежегодно. Однако если раньше у нас было 3000 сотрудников, то сейчас штат насчитывает только 250, поэтому главным вопросом является производительность. Инвестируя в оборудование Haas, мы можем оставить в прошлом сложные и дорогостоящие станки, использование которых уже больше не рентабельно. Если мы имеем устойчивую прибыль – мы способны инвестировать и дальше».



Точное соблюдение допусков в деталях, сделанных на станках Haas