

Партнеры ГК «ФИНВАЛ» на ЕМО-2015: технологии будущего



С 5 по 10 октября 2015 года в Милане прошла выставка ЕМО-2015, в которой приняли участие представители более 1600 компаний - производителей из разных стран мира. В работе выставки также приняли участие специалисты ГК «ФИНВАЛ».

Первая выставка ЕМО прошла в 1975 году в Париже. С этого момента формат выставки постоянно менялся. В последние годы ЕМО проходит попеременно в Милане и Ганновере. Однако каждая выставка становится площадкой для презентации выдающихся достижений в области металлообработки. Этот год не стал исключением.

На выставке ЕМО-2015 был представлен ряд инновационных разработок от ведущих производителей металлообрабатывающего оборудования. Партнеры ГК «ФИНВАЛ» представили не только серии обновленного оборудования для разных направлений металлообработки, но и абсолютные премьеры в области технических решений.

Британская компания **Jones&Shipman** продемонстрировала круглошлифовальный высокоточный станок *Suprema 650*, плоскошлифовальный станок *524 Easy* и обновленную версию плоскошлифовального станка *624 Easy*. Усовершенствованное оборудование позволит пользователям заметно повысить производительность производства. Особый интерес посетителей выставки вызвал высокоточный станок *Suprema 1000* с числовым программным управлением.

Компания **Hanwha** (Ю. Корея) презентовала новый автомат продольного точения *XD20V*, оснащенный современной системой ЧПУ. Благодаря высокой скорости перемещений (40 м/мин) новое оборудование позволяет добиться повышения производительности.

Hwacheon (Ю. Корея) представила многофункциональный обрабатывающий центр с ЧПУ с возможностью пятиосевой обработки *Sirius 5AX*, а также вертикальный токарный станок *VT-1150 MC M/G*. Кроме того, компания презентовала токарно-фрезерные обрабатывающие центры с возможностью 5-



осевой обработки серии *i3-2500*, а также токарно-фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ *Hi-Tech 350AL YMC*. Как и ожидалось, внимание посетителей выставки было приковано к новому горизонтальному фрезерному обрабатывающему центру *H6*, который предназначен для высокоскоростной и тяжелой обработки различных материалов.

Обрабатывающий центр *H6* оснащен жесткими направляющими скольжения и шпинделем мощностью 35 кВт с частотой вращения до 8 000 мин⁻¹ и максимальным крутящим моментом 1650 Нм для эффективной обработки изделий из высокопрочных материалов. Впервые горизонтальный фрезерный обрабатывающий центр *H6* был представлен на Международной выставке производственных технологий IMTS 2014, прошедшей в США в конце прошлого года.



11 • 2015 • Издательство: «ИТО» • e-mail: ito@ito-news.ru

ИТО



Тайваньская компания **Litz** продемонстрировала посетителям ЕМО-2015 новинку 2015 года – 5-осевой обрабатывающий центр с ЧПУ *LU 400*, а также 5-осевые центры *LU 620* и *LU 800*. Обрабатывающий центр *LU 800* с ЧПУ предназначен для обработки среднеразмерных и крупногабаритных деталей. Благодаря одновременной синхронизации системой ЧПУ движения по пяти осям, сложнопрофильные криволинейные поверхности могут быть эффективно обработаны.

Еще один партнер ГК «ФИНВАЛ», швейцарская компания **Kummer** также решила показать свои последние разработки посетителям выставки. Так, на стенде компании были представлены ультрапрецизионные токарные станки *K250 LSK* и *K50 LSK*. Новая концепция LSK кинематики линейных переме-



11 • 2015 • К о м п л е к т : ИТО • тел./факс: (495) 366 9800

ИТО

www.ito-news.ru



щений обеспечивает ускорение 10 м/с² и до 60 м/мин быстрых ходов, на перемещениях 250 мм × 100 мм, гарантируя практически микронную точность обработки изделий. Представители компании отмечают, что благодаря оборудованию **Kummer** многие производители отказались от многостаночной, многооперационной финишной обработки. Благодаря подобной экономии ресурсов они смогли значительно улучшить экономические показатели предприятий.

«Традиционно выставка ЕМО-2015 прошла на высоком уровне. Мы стали свидетелями многих премьер от ведущих международных компаний. Были представлены не только новые станки, но и инновационные технические решения, которые в ближайшем будущем мы сможем применять при реализации инжиниринговых проектов на российских предприятиях. Таким образом, ЕМО-2015 дает нам возможность заглянуть в будущее металлообработки», – отметил Юрий Юриков, технический директор ГК «ФИНВАЛ».

ФИНВАЛ

