

Горизонтальные обрабатывающие центры с подвижной колонной серии MV/MH от компании Lymco – это один из наиболее универсальных

и стабильных типов вертикальной фрезерной обработки на рынке. Серия MH – это центры с горизонтальной подвижной колонной. Центры с подвижной колонной серии MV/MH применимы для выполнения работ на многостанционной линии. В дополнении, параметры подвижной колонны позволяют многостанционной рабочей линии значительно увеличить эффективность производства.

Серии **MV/MH** могут быть оснащены поперечным перемещением (Y-ось) на 500, 600, и 800 мм. Продольное перемещение начинается от 2000 мм, и выполняется вплоть до 6000 мм. Благодаря жесткой структуре фиксированного стола, серия MV/MH выдерживает нагрузку вплоть до 10,000 кг на зоне установки 4000 мм. Преимуществом является гибкость без ущерба жесткости.



Горизонтальный обрабатывающий центр серии MV/MH

Двухпозиционная установка может быть выполнена даже на самой маленькой модели MV/MH-205, что позволит увеличить основную производительность на производстве любых масштабов. В дополнении, двух/трехпозиционная установка может быть в дальнейшем расширена при наличии вращающегося стола. Более того, пользователи серии MV/MH получают высокую режущую способность, не теряя при этом высокую универсальность. Диапазон выбора обновленных шпинделей от коробок передачи собственной разработки до разработанных немецкой фирмой ZF. В дополнении, такие опции, как непосредственно связанный шпиндель и моторизованные шпиндели также доступны.

Движение колонны всех станков серии MV/MH поддерживается высококачественной линейной направляющей. Имея высокую устойчивость к сгибанию, высокую точность, линейные направляющие были протестированы в условиях эксплуатации на всех станках, которые мы продали для того, чтобы обеспечить отличный результат обработки. Для того, чтобы увеличить производительность обработки, мы внедрили связь замкнутого цикла с помощью измерительной линейки Heidenhain, измерительного оборудования от компании Renishaw и лазерных систем измерения Blum, а также контактных датчиков от Blum и Renishaw. Широкий выбор магазинов смены инструмента также доступен для клиентов со специальными требованиями.

Обрабатывающие центры с подвижной колонной серии MV/MH от компании Lymco – это наиболее подходящий выбор, если вы хотите выполнить многофункциональную обработку таким образом, чтобы получить прибыль и лояльность клиента.

Lywentech Machinery Company +886-2-22448488
Jason@lywentech.com
www.lywentech.com



Компания Master Automatic Co.,Ltd является единственным производителем интегрированных обрабатывающих центров, имеющих автоматический сменщик инструмента.

В начале своего становления компания Master изготавливала автоматические сменщики инструмента и поставляла их на большинство заводов в Тайвани, где использовались обрабатывающие центры. Потом была создана собственная марка MACO. Через два года наша продукция уже включала вертикальные, горизонтальные, и двухколонные обрабатывающие центры. Все нововведения опираются на основные постулаты обработки деталей, а также на предыдущий опыт.

QH-400A – это высокоскоростной горизонтальный обрабатывающий центр, предназначенный для обработки мелких деталей, используемых в станочном оборудовании и автомобильной промышленности.



Горизонтальный обрабатывающий центр QH-400A

Для сокращения времени и повышения эффективности обработки используются автоматические сменные паллеты с высокоскоростным сменщиком инструмента.

Точная конусная ориентация позволяет обеспечить стабильность при смене паллет. Шпиндель конструкции типа «короткий нос» достигает оптимальной структуры и упрощает обработку глубоких отверстий. Использование автоматического сменщика инструмента марки MACO, который устанавливается сверху (для того, чтобы уменьшить вероятность пересечения) и короткой руки для смены инструмента позволяет увеличить скорость смены.

Цель компании MACO – предоставление инновационных и удобных обрабатывающих центров для заказчиков.

MASTER AUTOMATIC CO., LTD.
(MACO)

+886-4-25250480
sales@macocnc.com
www.macocnc.com



Универсальный фрезерный станок - BMT-3520

В мире очень много производителей фрезерных станков, однако производителей универсальных фрезерных станков типа Deckle Maho очень мало. Большинство изготовителей в Восточной Европе закрылось, а в Тайвани никто не производит фрезерные станки такого типа, кроме нашей компании. Причиной малого количества производителей данного типа универсальных фрезерных станков является то, что их довольно сложно изготовить. Много производителей пыталось сделать или скопировать этот тип станков, однако практически все они потерпели неудачу, ибо конечный продукт получился ужасного качества. Мы занимаемся производством



этих универсальных станков в течение двух лет, учась и перенимая европейский стиль и улучшая наш собственный дизайн. Мы используем самые высококачественные зубчатые передачи изготовленные в Тайвани, поэтому шпиндель работает гладко без неприятных звуков или вибрации.



Радиальный сверлильный станок с программным управлением + вращающийся стол - BMT-1300NCT

Мы не только предлагаем ШВП на всех трех осях, но также и систему автоматической подачи, оснащенную системой прихватов. Эта система управляется инвентором, а также предусматривает современный дизайн с сервомоторами. Прототип



ЭФФЕКТИВНОСТЬ КАЧЕСТВО ТОЧНОСТЬ

Резьбонакатные плашки

- Американская унифицированная тонкая резьба, американская унифицированная резьба, метрическая резьба
- Специальные размеры
- Плашки для накатывания остроугольных шлицев (шлифующие зубья)




Резьбонакатные станки

- Гидравлическая подача: модели: UM-75, 50A, 50, 40, 30, 16
- Подача от кулачка модели: UM-35, 20,3
- 3 плашки модели: UM-3DL, 3DX, 3D
- Зубчатая передача с мелкими зубьями модели: UM-50H, 35H

UM75

Taiwan UNIFY thread rolling (KIM UNION)
 Tel: +886-4-25331131 / 25342811 Fax: +886-4-2532-7805
 www.kimunion.com Email: kimunion@kimunion.com

станка был представлен на выставке TIMTOS 2015 в Тайвани и получил признание от многих посетителей. С тех пор мы слушаем и анализируем множество предложений от заказчиков и к этому моменту продали более 30 комплектов в течение 4 месяцев, включая такие бренды как JET, Optimum, Knuth и др. Сейчас мы с большим воодушевлением анонсируем полностью обновленный дизайн, который будет представлен на выставке EMO 2015 в Милане. Также в ближайшее время мы начнем работать над станком с ЧПУ.

BENIGN ENTERPRISE CO., LTD.

+886 04-2323-3016

bematoco@ms11.hinet.net

www.e-bemato.com



Станок MC-4200BL для токарной и прокатной обработки сферических поверхностей с возможностью мультиосевой обработки

Mike Machine относится к специфическому типу обрабатывающего оборудования, которое редко встречается на рынке, однако имеет современное и практическое применение. Сейчас на выставке EMO 2015, Mike Machine представляет свой горизонтальный токарный центр с ЧПУ MC-4200BL, с осями X, Z, и B. Отличительной особенностью является то, что по оси B возможно вращение приблизительно на 155° в ходе токарной обработки, что позволяет получить лучшие углы и больше возможностей для обработки детали. Ось B станка MC-4200BL управляется командным кодом Fanuc M-Code. Поворотная B ось может быть как фиксированной, так и подвижной, увеличивая максимальную эффективность процесса. В зависимости от обрабатываемой детали, станок MC-4200BL может обрабатывать сферические формы, а также выполнить зеркальную отделку в это же время. Эта особенность при обработке сохраняет дальнейшие требования процесса и позволяет не выполнять зеркальную отделку на другом станке. Данный станок можно применить при обработке медицинского и автомобильного оборудования, а также деталей сантехнического оборудования.



Токарный центр с ЧПУ MC-4200BL

В области медицины станок можно применить для производства имплантатов. В области оборудования для ванной станок можно использовать для производства шариков в клапан смесителей. В автомобильной отрасли основным при-

менением станка MC-4200BL может быть детали с двойным валом, т. к. обработка сферической поверхности и зеркальная отделка являются особенностью этого станка.

MIKE MACHINE INDUSTRY CO., LTD. +886-4 23350914
sales@mc-cnc.com.tw
www.mc-cnc.com.tw



Начиная с 1947 года, компания Lien Chieh Machinery Co., Ltd. специализируется на производстве широкого ассортимента гидравлических прессов. Наша компания была основана в 1947 году и за более чем 68 лет спроектировала и выпустила обширный ряд технически продвинутых и надежных Прессов, которые имеют самый высокий уровень производственных параметров.

Наши высококачественные гидравлические прессы - это:

- Маркировочные прессы; • Тестировочные прессы; • Прессы для глубокой вытяжки; • Ковочно-штамповочные прессы;
- Прессы горячей штамповки; • Гидроформинг прессы; • Горячие ламинирующие прессы РСВ и ССЛ; • Фанерные прессы;
- Прессы для печатных плат; • Крановые прессы; • С-образные гидравлические прессы.



Ковочно-штамповочный пресс 12000 тонн

Компания Lien Chieh имеет завидный послужной список в своей индустрии и продолжает предлагать самые последние высокотехнологичные новинки.

Каждый Пресс компании Lien Chieh сделан с индивидуальным подходом для того, чтобы соответствовать Вашим требованиям.

Lien Chieh Machinery Co., Ltd.

+886-3-4827176
info@lienchieh.com
www.lienchieh.com



Компания CARBIDEX Tools производит серию твердосплавных пластин CXBN для фрезерной обработки с быстрой подачей.

Представляем нашу первую серию ТС пластин для фрезерной обработки с быстрой подачей (CXBN), которые снабже-

**Каждый шпиндель
проходит проверку 72 часа**

Kenturn NANO.TEC.CO.,LTD.
Spindles

www.kenturn.com.tw

Kenturn Nano. Tec. Co., Ltd.
16 E. 7 Rd., Chang Bin Ind. Park, Shian Shi,
50741 Chang Hua, Taiwan
Tel: +886-4-791 0271 / Fax: +886-4-791 0272
E-mail: cnc-spindle@kenturn.com.tw

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
CE

CARBIDEX

Economical
Efficient
Exceptional

Idea
Innovation
International

Leading Carbide Manufacturer
From Taiwan
Since 2008

website facebook

www.carbidex.com

ROYAL
HIGH PRECISION SPINDLES

EMO Hall 3, Stand L31

Finest Production Environment
Consistent Parts Inspection
Ensured Assembly Quality
Conscientious Quality Control

Motorized Spindle (for turning machine)
Direct-driven Spindle
Motorized Spindle (for milling machine)

ROYAL PRECISION TOOLS CORPORATION

No.21, Sec 1, Zhongshan Rd., Wuri Dist., Taichung City 414, Taiwan
Tel: +886-4-2338-2068 / Fax: +886-4-2338-2161
E-mail: royal@royal-spindles.com.tw
www.royal-spindles.com.tw

**Вклад в
ваше будущее**
**Поставщик инструментальной
оснастки для
станков с ЧПУ с 1979 года**

**Инструментальные
системы**

ANN WAY MACHINE TOOLS CO., LTD.
www.annwaytools.com.tw

No. 63-3, Hou sheng Road, Shen kang Dist., Taichung City, Taiwan
Tel: 886-4-2563-1259 Fax : 886-4-2563-1269
E-mail: annway.tools@msa.hinet.net

ны большим числом режущих пластин на диаметр для более высокой производительности. Серия пластин CXBN подходит для высокоскоростной обработки стали, особенно, при выполнении обработки на малых станках, оборудованных шпинделями с высокой скоростью и малым крутящим моментом.



Серия CBXN – фреза – сверло с твердосплавными пластинами

Вставки для высокоскоростной обработки CXBN имеют по две режущие кромки на сторону. Эффективно обрабатываются такие материалы, как сталь для пресс-форм, углеродистая сталь и нержавеющая сталь.

Спроектированные с четырьмя режущими кромками, TC пластины для скоростной подачи CXBN обеспечивают сопротивление резанию для рентабельной и высокопроизводительной обработки обычных материалов, при использовании диаметра фрез от 15 до 63 мм.

Основные характеристики:

- Предназначены именно для фрезерной обработки с быстрой подачей;
- Имеют 4 кромки для обеспечения рентабельности и эффективности обработки;
- Спроектированы для малого усилия резания;
- Минимальный диаметр 16 мм.

CARBIDEX Tools

+886 6 3840926
info@carbidx.com
www.carbidx.com

Компания Taiwan Asahi Diamond Industrial Co., Ltd. основана в 1967 году. Это первый профессиональный изготовитель алмазного/эльборового инструмента в Тайвани. Базируясь на принципе менеджмента "Инновации – Скорость – Сервис – Прибыль", мы предоставляем законченные решения для заказчиков.



Алмазный инструмент Taiwan Asahi Diamond Industrial

Основные Продукты: алмазные/эльборовые круги; • инс-

трументы с электролитическим покрытием; • эльборовые инструменты; • вытяжные штампы; • алмазные буровые коронки; • циркулярные пилы; • устройства для правки шлифовального круга и т. д. Мы производим алмазный инструмент для производства полупроводников, солнечных панелей, ЖК светодиодных и сенсорных панелей.

Основные продукты: алмазные/ Эльборовые шлифовальные круги; • алмазный инструмент для индустрии полупроводников, солнечной энергетики и светодиодов; • алмазный инструмент для панелей дисплеев; • алмазный инструмент для автомобильной промышленности; • монокристаллический Алмазный Инструмент для ультрапрецизионной обработки; • обрабатывающий инструмент из поликристаллического алмаза/поликристаллического КНБ, например, сверла, концевые фрезы и развертки; • алмазные шлифовальные круги для ЖК экранов; • круги для вышлифовки канавок на концевых фрезах и сверлах из карбида вольфрама; • шлифовальные круги оптического профиля; • вытяжные штампы из натурального алмаза/ поликристаллического алмаза/монокристаллического синтетического алмаза; • алмазный инструмент для токарной обработки, устройства для правки шлифовального круга & водонепроницаемые детали; • алмазные лезвия для пил и буровые коронки.

Taiwan Asahi Diamond Industrial Co., Ltd.

+886-3-3636971
sales@taiwandiamond.com
www.taiwandiamond.com



EMO MILANO 2015 Hall 4, Stand A48

POWER CHUCK / COLLET CHUCK / ROTARY CYLINDER / FACING HEAD / ROTARY VALVE / ROTARY JOINT / SYNCHRONOUS CLAMP / STANDARD JAW

CE ISO 9001 www.autogrip.com.tw **AUTOGrip** Great Rigidity, Infallible Precision

AUTOGrip MACHINERY CO., LTD.
No. 229, Minsheng Rd., Sec. 1, Puhsin Hsiang, Changhua Hsien, 513 Taiwan
Tel: 886-4-822-8719 Fax: 886-4-823-5719
E-mail: sales@autogrip.com.tw

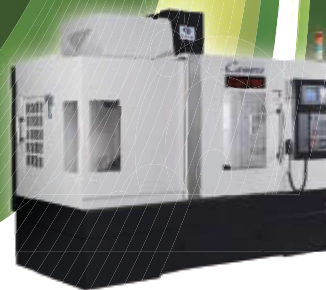
Производительность



CPL-106 / 158 / 208 / 3510 / 3512 / 3518 / 3520
Токарный станок с ЧПУ



U350/500
5-координатный обрабатывающий центр



CV-900 / 1100 / 1300
Вертикальный высокоскоростной обрабатывающий центр

www.campro.com.tw



Campro Precision Machinery Co., Ltd.

Tel: +886-4-23500501

Fax: +886-4-23500213

Email: sales@campro.com.tw

No.12, Jingke 1st Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan