

Производительное оборудование для обработки листа

Растущий мировой спрос на оборудование для холодной высокоскоростной обработки листового материала заставил одного из молодых и амбициозных машиностроительных предприятий Юго-Восточной Азии известного тайваньского производителя компанию *Centro Line* значительно расширить свою линейку оборудования.



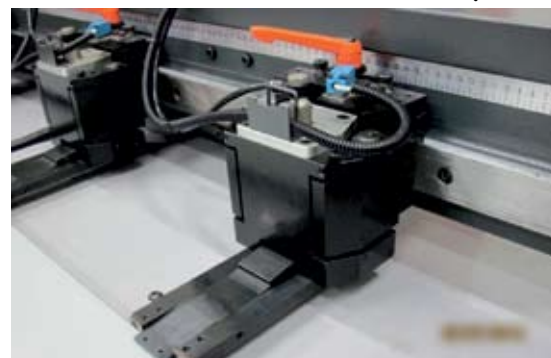
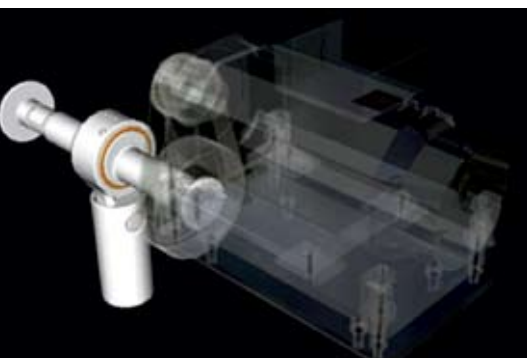
CENTRO LINE



На рынок были выпущены револьверные прессы *Centro Line* серий *NTR* и *TNT*, которые являются сейчас самыми ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫМИ станками в своём классе при высоком качестве и оптимальной цене.

Основные преимущества нашего оборудования, влияющие на рост производительности:

- Высокопрочная, замкнутая «О-образная» сварная станина из высокопрочной стали, обеспечивает высочайшее сопротивление к прогибу и жесткость при продолжительной ударной обработке, исключая коробление и потерю точности;
- Полностью ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ударный привод бойка, исключает вибрации и обеспечивает беспрецедентную плавность перемещения, высокое качество обработки и очень большой ресурс;
- Энергосбережение – потребляет значительно меньше энергии в сравнении с гидравлическими приводами;
- Односторонняя приводная система бойка имеет меньшую стартовую нагрузку и меньшее потребление энергии в процессе обработки детали, исключая рассинхронизацию как в 2-х двигательных ударных системах;
- Два больших подшипниковых узла эксцентрикового вала симметрично распределяют нагрузку, не нагреваются в процессе работы и не требуют обслуживания;
- Конструктивно очень простая и соответственно надёжная система с низкой эксцентрической нагрузкой и высоким КПД;
- Пневматические перемещаемые зажимы (3 шт. – в стандарте поставки) позволяют эффективно удерживать лист на высоких скоростях и ускорениях, что увеличивает производительность и технологические возможности оборудования;
- Возможность работы с листами больших габаритов (длиной до 5000 мм) минимизирует время на смену заготовки и себестоимость обработки;
- Режимы обработки, включают стандартное исполнение следующих операций: вырубки-пробивки, нибблинга, формовки, подгибки, маркировки, обрезки и обработки роликовым инструментом;
- Система автоматической смазки инструмента масляным туманом продлевает срок службы инструмента и инструментальных станций;
- Универсальный револьвер ёмкостью 58 или 45 инструментальных станций (по выбору Покупателя), позволяет устанавливать максимальное количество необходимых инструментов заранее, чтобы свести к минимуму время его переналадки;
- Прецизионно обработанные диски револьвера гарантируют высочайшую жесткость и прочность, обеспечивая идеальную соосность станций, что особенно важно при обработке тонкого металла;
- Высокопроизводительная 5-осевая система ЧПУ тип *LNCM600* на базе ОС Linux эффективно выполняет рас-



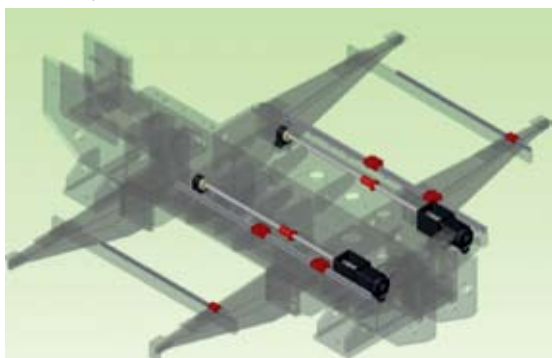
• e-mail: ito@ito-news.ru



четы «на лету», обеспечивая быструю загрузку, выгрузку и исполнение Управляющих Программ, возможность редактирования во время выполнения задания, гарантирующая при этом эффективную антивирусную защиту данных;



- Встроенные модули технологических процессов позволяют адаптироваться к различным моделям производства, что снижает капитальные затраты и общие требования к площади;
- Функция «Job schedule» (Сменное задание) помогает оператору организовать свою рабочую смену для обеспечения максимальной эффективности и производительности;



- Функция «RESTART» (Рестарт) предлагает прекрасные возможности для возобновления прерванного текущего техпроцесса при обработке детали, если это происходит при аварийном либо умышленном останове обработки. Это уменьшает время возобновления обработки, снижает отход материала и исключает потерю детали;
 - База данных технологических режимов и инструмента позволяет оператору найти необходимые данные и быстро сохранять периодически повторяющиеся рабочие задания;
 - Высокоточные четырехзаходные ШВП осей X и Y и их непревзойденная демпфирующая способность гарантируют высочайшую стабильность, плавность перемещения, точность позиционирования и скорость обработки;
 - Станки обеспечивают высокие скорости позиционирования – диагональная до 150 м/мин; X и Y оси до 100 м/мин;
 - Четыре высокоударопрочные скоростные линейные направляющие фирмы THK (Япония) оси X, максимально разнесены и обеспечивают плавное движение каретки, ее высокую точность и отсутствие вибраций;
 - Рабочий стол щеточного типа предотвращает царапины на изделии, снижает шум при работе и полностью исключает необходимость дополнительной обработки деталей;
- Сейчас можно смело говорить, что новые револьверные прессы *Centro Line* серий *NTR* и *TNT* способны выполнять сложные режимы обработки деталей с достижением высокой точности и обеспечением высокой производительности. Они позволяют предоставить клиенту комплексные решения по оснащению производства, гарантируя качество и надежность в эксплуатации оборудования долгие годы.

И мы уверены, что выше изложенная информация побудит Вас узнать больше о нашем успешно конкурирующем в эффективности и стоимости оборудовании.

А чтобы понять, насколько хороши новые револьверные прессы *Centro Line* серий *NTR* и *TNT*, их надо увидеть.

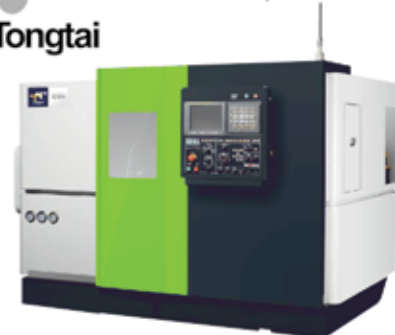
Приглашаем Вас посетить наш Технический центр, где постоянно действует экспозиция металлообрабатывающего оборудования, для более близкого знакомства с нашими уникальными станками.

НОВЫЕ СТАНКИ
НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

TONGTAI GREEN

ТОКАРНЫЕ и ФРЕЗЕРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ

Tongtai



CENTRO LINE



ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
КООРДИНАТНО-РЕВОЛЬВЕРНЫЕ
ВЫРУБНЫЕ
ПРЕССЫ



* - проводится с 21 октября по 27 ноября 2015 года.
Условия акции уточняйте у специалистов компании.

ТЕХНО
ФОРУМ
19-22.10
ЭКСПОЦЕНТР

Павильон 1
Стенд № 1G21

mashEX
МОСКВА
27 - 30 октября
КРОКУС Экспо
Международный выставочный центр

Павильон 1
Стенд №E303

Компания «Прайд Инжиниринг»

в России:

г. Москва, г. Новосибирск,
г. Воронеж, г. Самара,
г. Екатеринбург

в Белоруссии:

г. Гомель

www.pride-eng.ru

