

Полная 5-осевая обработка по доступной цене



Ввиду увеличения количества деталей, которым нужна 5-осевая обработка, компания Haas Automation предлагает очень выгодное решение, которое делает 5-осевую обработку доступной для небольших мастерских, имеющих, как правило, ограниченный бюджет. Сочетание фрезерно-сверлильно-резьбонарезного станка **Haas DT-1** и двухосевого наклонно-поворотного стола **TRT-100** обеспечивает полную пятиосевую обработку по доступной цене!

DT-1 – это компактный высокоскоростной фрезерный станок с большой рабочей зоной 508×406×394 мм (XYZ). Мощный шпиндель с конусом **BT30** вращается с частотой до 15 000 мин⁻¹ и позволяет осуществлять жесткое нарезание резьбы на оборотах до 5000 мин⁻¹. Станок обеспечивает скорость подачи при резании до 30,5 м/мин, а его боковое устройство смены инструмента на 20+1 гнездо обеспечивает быструю смену и снижает время простоя. Кроме того, быстрые холостые перемещения со скоростью 61 м/мин в сочетании с большим ускорением сокращают время цикла и увеличивают производительность.

Добавление двухосевого наклонно-поворотного стола Haas **TRT-100** к станку **DT-1** обеспечивает высокоскоростное и точное позиционирование по схеме «3+2» и полную 5-осевую обработку небольших сложных деталей. Высокая скорость индексации сокращает время цикла, а точное позиционирование и надежное торможение по обеим осям гарантируют высокую точность.

Стол **TRT-100** снабжен мощными бесщеточными серводвигателями, обеспечивающими крутящий момент 47 Нм на наклонной оси и 22 Нм на поворотной оси. Максимальная скорость вращения наклонной оси 1000 град/с, поворотной оси 2000 град/с. Устройство обеспечивает наклон на ±120° и вращение на 360° для обработки практически под любым углом.



Прецизионно отшлифованная планшайба диаметром 100 мм имеет сетку резьбовых отверстий и прецизионное сквозное отверстие для универсального крепления. Максимальный диаметр устанавливаемой детали 213 мм. Максимальный вес обрабатываемой заготовки до 6,8 кг по схеме «3+2» и до 2,25 кг при полной пятиосевой обработке.

При длине всего 508 мм и глубине менее 330 мм стол TRT-100 является превосходным дополнением к высокоскоростному фрезерному сверлильно-резьбонарезному станку **Haas DT-1**. Если в нем нет необходимости, то его можно с легкостью убрать. Теперь очень удобный, универсальный и недорогой 5-осевой обрабатывающий центр стал доступен для любого механического цеха.

HAAS Automation и «Абамет» приглашают:

**1-я ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
В РОССИИ!**

24–25 сентября 2015 г.



Подробнее на сайте www.abamet.ru