

На выставке EMO компания DMG MORI впервые представит 7 новейших моделей

Компания DMG MORI подтвердит свой статус лидера мирового рынка в области обработки металлов, представив на выставке EMO в Милане 7 новинок, дающих полное представление о линейке высокотехнологичного оборудования компании

Выставка EMO, проводимая в Милане, предоставит компании DMG MORI отличную возможность для презентации передовых технологий и инновационных продуктов. С 5 по 10 октября 2015 года технологический партнер компании впервые представит на своем стенде 7 новых моделей. В области токарных технологий будут представлены 4 новинки: промышленный токарный станок SPRINT 32|5 (а также полностью новая расширенная версия SPRINT 32|8), произведенный в Италии, второе поколение токарно-фрезерных станков CTX gamma TC в двух типоразмерах и токарно-фрезерный центр для крупных деталей NLX 6000 | 2000. Все три новых фрезерных станка выполнены на основе четвертого поколения серии duoBLOCK®. Среди других примечательных новшеств компании DMG MORI можно отметить презентацию автоматических токарных станков DMG MORI WASINO, которыми пополнилась линейка продукции DMG MORI с 1 апреля 2015 г.

Поскольку две производственные площадки расположены в Италии, для компании DMG MORI выставка в Италии – это игра на своем поле. Начиная с 1969 года марка GILDEMEISTER Italiana S.p.A (Бергамо) стала синонимом высокопроизводительных токарных технологий. Группа уделяет особое внимание промышленным и автоматическим токарным станкам. В прошлом году производство было модернизировано и расширено, что позволило компании DMG MORI установить новые стандарты в производстве металлообрабатывающих станков.

Построен новый сборочный цех площадью 1 200 м², дополненный технологическим центром площадью 1 000 м², в которых разрабатываются индивидуальные решения и инновационное высокотехнологичное оборудование, которое также демонстрируется в реальных условиях.

Новейшая модель EMO 2015 SPRINT 32|5 и расширенная версия SPRINT 32|8 производятся в Италии. Это же ка-



В сборочном цехе площадью 1 200 м² и технологическом центре GILDEMEISTER Italiana S.p.A. площадью 1 000 м² разрабатываются и демонстрируются индивидуальные решения

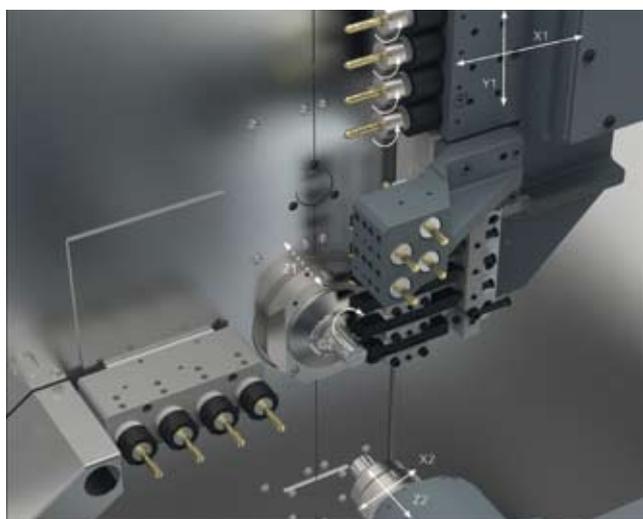
сается универсальных токарных станков NLX 2500SY|700 и CTX alpha 500. На выставке EMO также представлены: токарно-фрезерный обрабатывающий центр CTX beta 1250 TC, промышленный токарный станок SPRINT 50 и автоматический многшпиндельный станок GMC 20 ISM, произведенные в Италии.

SPRINT 32|5 и SPRINT 32|8 – расширение успешной линейки SPRINT для деталей диаметром до 32 мм

Станок SPRINT 32|5 предназначен для токарной обработки заготовок диаметром до 32×600 мм. Обладая монтажной площадью не более 2,8 м², новая разработка представляет собой чрезвычайно компактный производственный объект. Станок SPRINT 32|5 предназначен для обработки деталей в виде стержней диаметром до 32 мм с использованием двух шпинделей и двухканального контроллера. Это позволяет компа-



Новая модель SPRINT 32|5 на выставке EMO 2015



SPRINT 32|5 имеет пять линейных осей и ось C на главном шпинделе

нии DMG MORI обеспечить минимизацию стоимости деталей. 22 инструмента, установленных на двух отдельных держателях заготовок обеспечивают возможность сложной механической обработки. Автоматический токарный станок также позволяет выполнять радиальную обработку детали при помощи четырех инструментов с механическим приводом. Станок имеет пять линейных осей и ось С на главном шпинделе. Другие опции включают в себя разгрузочное устройство для деталей длиной до 600 мм и систему подачи СОЖ под высоким давлением (120 бар).

Компания DMG MORI представит на выставке расширение линейки SPRINT – усовершенствованную версию SPRINT 32|8. Модель SPRINT 32|8 оборудована тремя независимыми держателями с линейным перемещением для 4-осевой обработки на главном шпинделе станка и позволяет использовать 28 инструментов.

В общей сложности, машина оборудована шестью осями, включая вторую ось Y. Также доступны две оси С – одна на главном шпинделе, вторая на контршпинделе. Кроме значительного повышения производительности и гибкости в работе со сложными компонентами, отличительными чертами новинки являются эргономичность и долговечность конструкции.

Второе поколение CTX гамма TC – Комплексная обработка с новым токарно- фрезерным шпинделем compactMASTER®

Основными особенностями новых станков CTX гамма 1250 TC и CTX гамма 2000 TC является повышенная производительность и увеличенные размеры рабочей области.

Бесспорным преимуществом станков второго поколения компании DMG MORI является ультракомпактный токарно-фрезерный шпиндель. Компактность их размеров выразилась в экономии пространства на 70 мм, позволив выполнять горизонтальное сверление или расточку заготовок длиной до 550 мм.

Ход по оси X впервые представленных на выставке EMO станков второго поколения CTX гамма 1250 TC увеличен на 150 мм, что значительно расширило возможности обработки заготовок большого диаметра. Кроме того, ход по оси Y увеличен на 20 мм. Максимальная длина заготовки для станка CTX гамма 1250 TC составляет 1 300 мм. Старшая модель позволяет обрабатывать заготовки длиной 2 050 мм и диаметром 700 мм.

Разработка токарно-фрезерного шпинделя compactMASTER® позволила компании DMG MORI повысить крутящий момент на 130 % до уровня 230 Нм при частоте вращения шпинделя до 12 000 мин⁻¹.

Модели серии станков CTX гамма TC отличаются улучшенной динамикой: скорость подачи по осям X, Y и Z увеличена на 65 % и составляет 50 м/мин. Установка опциональных линейных приводов по оси Z позволяет достичь скорости ускоренной подачи до 60 м/мин при ускорении до 1 g. Два совершенно новых станка, оборудованные осью B и технологическими циклами идеально подходят для одновременной 5-осевой обработки.



Станок второго поколения CTX гамма 1250 TC, впервые будет представлен на выставке EMO 2015



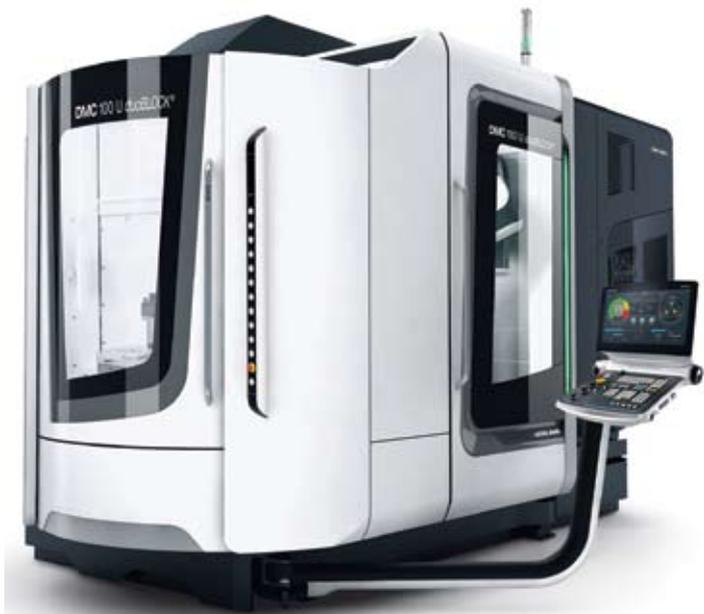
Токарно-фрезерный шпиндель compactMASTER® компании DMG MORI обеспечивает повышение крутящего момента на 130 % до уровня 230 Нм при частоте вращения шпинделя до 12 000 мин⁻¹.

Для выполнения четырехосевых токарных работ во второй держатель инструмента может устанавливаться нижняя револьверная головка. Она может вмещать до 12 механических инструментов, работающих с частотой вращения до 10 000 мин⁻¹.

Четвертое поколение duoBLOCK® – Жесткость и точность: новые обрабатывающие центры четвертого поколения duoBLOCK®

Последнее поколение обрабатывающих центров duoBLOCK® отличается уникальной жесткостью и исключительно высокой точностью. Важнее всего, что современная система охлаждения с комплексными функциями охлаждения шпиндельной головки, поворотный стол с ЧПУ и общая конструкция машины гарантируют долговременную точность даже в стандартной версии.

В больших модулях duoBLOCK® также предусмотрены многочисленные варианты настройки параметров оборудования, в том числе пакет повышенной точности, в который входит система охлаждения всего привода подачи или управление температурой станины. Кроме того, клиенту предоставлен выбор из широкого спектра шпинделей, представленных



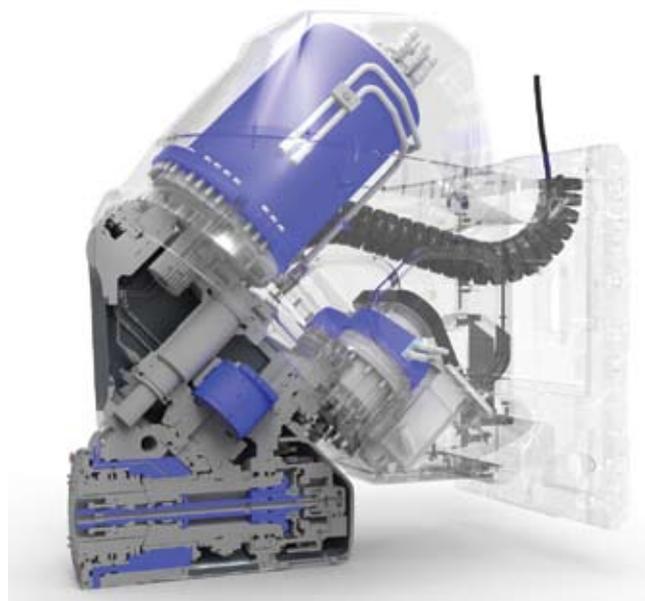
Впервые экспонированный на выставке EMO будет представлен обрабатывающий центр DMC 100 duoBLOCK®

на рынке в настоящее время, с номинальным моментом до 1600 Нм. Используя опциональный пакет для обработки в тяжелых режимах резания, можно повысить производительность обработки до 50 % при обработке заготовок из титана и инконеля.

Впервые представленная серия моделей duoBLOCK® включает универсальный фрезерный станок DMC 100 U duoBLOCK® и горизонтальные обрабатывающие центры DMC 100 H duoBLOCK® и DMC 125 H duoBLOCK®. Расстояние от шпинделя до центра стола этих горизонтальных обрабатывающих центров увеличено на 200 мм, обеспечивая возможность установки инструментов длиной до 900 мм.

NLX 6000|2000 – мощные токарно-фрезерные станки с крутящим моментом до 12 000 Нм и возможностью обработки деталей большой длины и диаметра

За последние годы компания DMG MORI успешно установила более 2 300 станков серии SL.



Головка 5X-torqueMASTER® с увеличенным на 80 % моментом

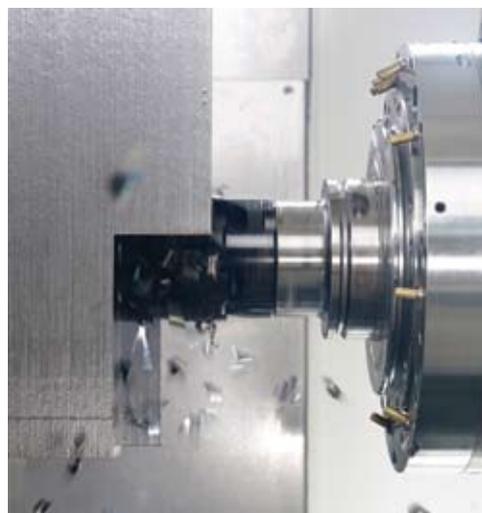
Станки NLX 6000|2000 являются новой ступенью развития, устанавливая новые стандарты мощной токарно-фрезерной обработки деталей длиной до 2 000 мм и диаметром до 920 мм при диаметре патрона 600 мм.

Основой производительности и точности обработки станков NLX 6000|2000 является потрясающая жесткость приводов, станины и направляющих при высоком уровне их демпфирующих свойств. Впечатляющая производительность обработки обеспечивается револьверным магазином с технологией BMT®. Интегрированный двигатель с прямым приводом обеспечивает частоту вращения до 4 000 мин⁻¹ и крутящий момент до 117 Нм.

Важной особенностью модели NLX 6000|2000 является выбор мощных шпинделей с ориентацией на конкретную область применения. Линейка шпинделей начинается с типа В с диаметром 185 мм, допустимой частотой вращения 1 600 мин⁻¹ и крутящим моментом до 7 000 Нм. В линейку входит два шпинделя с крутящим моментом до 12 000 Нм. Диаметр шпинделя типа С составляет 285 мм, типа D – 375 мм.



Новинка выставки EMO 2015 – обрабатывающий центр DMC 125 H duoBLOCK®



Высококачественная горизонтальная обработка на DMC 125 H duoBLOCK® на тяжелых режимах



Новинка выставки EMO – модель NLX 6000|2000



NLX 6000|2000

Ø300 × 1800 мм
Элемент нефтепровода
(Нефтегазовая промышленность)
Материал: нержавеющая сталь.
Время обработки: 2 ч 30 мин



Новый NLX 6000|2000 позволяет выполнять весь спектр токарной обработки длинных деталей большого диаметра - от 2-х осевого точения до 6-сторонней обработки с высокой производительностью



NLX 6000|2000

Ø500 × 800 мм
Фланец
(Кораблестроение)
Материал: SCM440
Время обработки: 1 ч 30 мин

DMG MORI WASINO – высокоточный токарный станок с округлостью 0,2 мкм, предназначенный для использования в автомобильной промышленности

WASINO, торговая марка AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD, обладает более чем 75-летним опытом разработки и постройки высокоточных токарных станков для автомобильной, оптической и других отраслей промышленности. В настоящее время компания DMG MORI получила контроль над производством токарных станков компании AMADA, модели станков находятся в процессе интеграции в сеть глобальных продаж и технического обслуживания производителя станков. Ассортимент продукции включает в себя серии G, J и A, две модели из которых будут представлены компанией DMG MORI на выставке EMO.



DMG MORI WASINO

Ø35 × 50 мм
Сопло (Промышленные технологии)
Материал: Сталь (SCM415)
Время обработки: 50 сек



DMG MORI WASINO

Ø100 × 70 мм
Ротор (Автомобильная промышленность)
Материал: Сталь (20MnCr55)
Время обработки: 120 сек



Многофункциональный токарный станок G07 компании DMG MORI WASINO



Благодаря применению держателей с линейным перемещением, высокой стабильности и жесткости модель G07 прекрасно подходит для обработки материалов высокой твердости

Жесткость конструкции и низкий центр массы моделей WASINO серии G делает их особенно подходящими для задач, требующих высокой термической и механической стабильности. В сочетании с держателями с линейным перемещением серия G станков предназначена для использования для финишной обработки, включая задачи ультравысокой точности.

Серия J предлагает набор высокоточных и исключительно компактных автоматических револьверных токарных станков, предназначенных для подготовки и финишной обработки небольших прецизионных деталей с упором на качество.



Модель A-18S компании DMG MORI WASINO

Модели WASINO серии A обеспечивают наибольшее количество мест установки инструментов, а в случае модели AD-18S еще и контршпиндель для комплексной 6-сторонней обработки.

Эти станки предназначены для высокоточной токарной и фрезерной обработки сложных деталей. Станки оборудованы осью Y и местом для установки инструментов с механическим приводом. Модель A-18S, например, позволяет установку 18 инструментов с механическим приводом.

Кроме того, в каждой из трех серий WASINO (GG-05, JJ-1 и AA-1) предусмотрены двухшпиндельные токарные станки, предназначенные для высокопроизводительного серийного производства.

Приглашаем посетить экспозицию компании DMG MORI на Международной выставке EMO 2015 в Милане 5–10 октября 2015 г



Новый дизайн ECOLINE – Оптимизированная эргономика и улучшенная стабильность

Новейшие разработки модельного ряда ECOLINE от DMG MORI подчеркивают приверженность производителя к высокому качеству станков начального уровня. Высокая сохранность обеспечивается значительно более надежной и устойчивой к царапинам отделкой корпуса из анодированного алюминия и металла с порошковым покрытием.



Модель ecoTurn 450 в новом дизайне ECOLINE

Модели ECOLINE компании DMG MORI разработаны с учетом еще большей эргономичности и удобства. Защитные окна допускают быструю и удобную замену с внешней стороны. Универсальный токарный станок ecoTurn 450, кроме того, оборудован внутренней защитой от стружки, которая предотвращает повреждение окон.

Подробности на сайте www.dmgmori.com



DMG MORI



Выставочная экспозиция компании DMG MORI на выставке EMO 2015 будет размещена в павильоне 4 выставочного центра Fiera Milano