

Дмитровский Завод Фрезерных Станков

На выставке «МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015» Дмитровский Завод Фрезерных Станков представит свои новинки:

Широкоуниверсальный фрезерный станок с поворотной головкой модели 6ДМ80ШФ2 предназначен к использованию как на крупных и малых промышленных предприятиях с большой номенклатурой и существенными объёмами выпускаемых изделий.

Основываясь на собственном многолетнем опыте создания конструкций фрезерных станков, в том числе оригинальных, специальных и специализированных и проанализировав лучшие достижения, как отечественных ведущих заводов, таких как Горьковский завод фрезерных станков, Одесские заводы фрезерных и прецизионных станков и других, так и зарубежных фирм, удалось создать концептуально новую и оригинальную по компоновке конструкцию жёсткого повышенной точности бесконсольного фрезерного широкоуниверсального станка с поворотной головкой и поставить его в ряд конкурентоспособной и импортозамещающей продукции отечественной промышленности. Пространственно, развязав движения стола с установленной на него обрабатываемой деталью и шпиндельной головки с инструментом, удалось получить возможность довести нагрузку на стол до величин превышающих возможности консольно-фрезерных и инструментальных станков больших, по сравнению с 6ДМ80Ш (Ф2), габаритов. Наличие поворотной головки, вала отбора мощности и возможность оснащения станка дополнительными приспособлениями, такими как поворотный стол, делительная головка, долбежная и поворотные головки, позволяет произвести на станке любые виды фрезерных, сверлильных и расточных операций на деталях из машиностроительных материалов с пяти и более сторон за одну установку.

Дальнейшим развитием в сторону увеличения степени автоматизации стало оснащение станков современным 3-х осевым устройством ЧПУ производства фирмы Heidenhain (Германия), позволяющим производить обработку деталей методом фрезерования, сверления, растачивания в диалоговом режиме «Станок-оператор», т. е. программирование оператором может осуществляться непосредственно на станке, так

и в режиме предварительного ввода данных программы обработки в память ЧПУ с периферийных устройств через последовательный интерфейс ввода/вывода (RS-232-C).

В станках этой модификации также сохраняются ручной и механический режим работы, что позволяет использовать эти станки как универсальные.

Преимущества перед фрезерными станками-аналогами:

- более высокие усилия резания;
- малые усилия на органах управления;
- джойстиковое управление по 3-м осям;
- автоматизированный зажим инструмента;
- жёсткая бесконсольная конструкция с крестовым столом;
- широкий рабочий диапазон при наличии бесступенчатого регулирования подачи и частот вращения шпинделя;
- эргономично расположенная зона обслуживания станка оператором;
- простота конструкции, простота технического обслуживания и ремонта;
- низкий уровень шума на высших частотах вращения шпинделя (отсутствие конических передач в главном приводе);
- вал отбора мощности (возможность работы с делительной головкой и поворотным столом).

Новинкой 2015 года является широкоуниверсальный консольно-фрезерный станок модели 6ДМ83Ш. Исключение из конструкции привода подач механических, содержащих большое количество зубчатых передач, коробок подач, реверса и редуктора позволило значительно сократить кинематические цепи и добиться заметного снижения шумовых показателей, но и также высокой ремонтпригодности станка.

Удобство вариации выбора между работой основным (жёстко расположенным) горизонтальным шпинделем и вертикальной шпиндельной головкой (помещённой на ползуне), которая к тому же, позволяет осуществлять установку её под различными углами; электромеханической головки для закрепления инструмента, в дополнение со стандартной оснасткой, в том числе допустимость применения фрезерной и долбежной оригинальных накладных головок, – предоставляет возможность ощутимо расширить универсальность выполнения разнообразных работ различным инструментом. И в конечном итоге – даёт серьёзное увеличение тех-

нологического потенциала этого исключительного надёжного фрезерного станка под маркой ДЗФС.

Конструктивные особенности станка и использование комплектующих изделий ведущих иномарок мира, таких как Lenze, Balluff, Telemecanique, позволило обеспечить максимальное удобство в работе, охватить широкий диапазон режимов обработки, повысить надёжность и производительность станка и достичь наибольших показателей точности и качества обработки. Наличие наряду с горизонтальным, вертикального поворотного шпинделя, имеющего возможность установки под различными углами в двух взаимно перпендикулярных плоскостях, механизма зажима инструмента и ряда дополнительных приспособлений и принадлежностей позволяет существенно расширить технологические возможности станков.

Преимущества:

- более высокие усилия резания;
- малые усилия на органах управления;
- джойстиковое управление по 3-м осям;
- автоматизированный зажим инструмента;
- широкий рабочий диапазон при наличии бесступенчатого регулирования подач и частот вращения вертикального поворотного шпинделя;
- эргономично расположенная зона обслуживания станка оператором;
- простота конструкции, простота технического обслуживания и ремонта;
- наличие централизованной автоматической системы смазки;
- низкий уровень шума на высших частотах вращения шпинделя (отсутствие конических передач в главном приводе).

Помимо этого, у станка 6ДМ83Ш-1 (по особому заказу):

- увеличена мощность электродвигателя вертикального поворотного шпинделя до 4,0 кВт;
- возрос диапазон частот вращения вертикального поворотного шпинделя до 4000 мин⁻¹;
- количество частот вращения шпинделя – бесступенчатое;
- кинематические схемы – более короткие, что даёт увеличение КПД механизма и уменьшает его шум.

Полные технические характеристики новых станков смотрите на сайте www.dzfs.ru.

Савицкий В. П., директор ДЗФС

Новинки!
2015

Дмитровский Завод Фрезерных Станков





6ДМ80Ш

Широкоуниверсальный фрезерный станок с поворотной головкой



6ДМ83Ш

Широкоуниверсальный консольно-фрезерный станок



6ДМ80ШФ2

Широкоуниверсальный фрезерный станок с поворотной головкой и УЧПУ Heidenhain TNC-124

Павильон **2.3**
23D40

ЭКСПОЦЕНТР НА КРАСНОЙ ПРЕСНЕ • 25-29 МАР 2015 • МЕТАЛЛООБРАБОТКА-2015

+7 (495) 993-90-07
dzfs@list.ru
www.dzfs.ru

