

Предприятия Группы СТАН представляют свои последние разработки



Специальный станок сверлильно-расточный модели **РТ2931П** с ЧПУ, производства ООО «Рязанский Станкозавод», предназначен для обработки глубоких цилиндрических отверстий в деталях типа валов, гильз и цилиндров. Рязанский станкозавод – одно из трех предприятий в мире, производящих станки для глубокого сверления, позволяющих обрабатывать отверстия в деталях длиной до 20 метров.



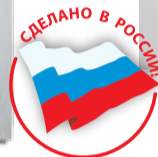
Новинки!
2015

РТ2931П



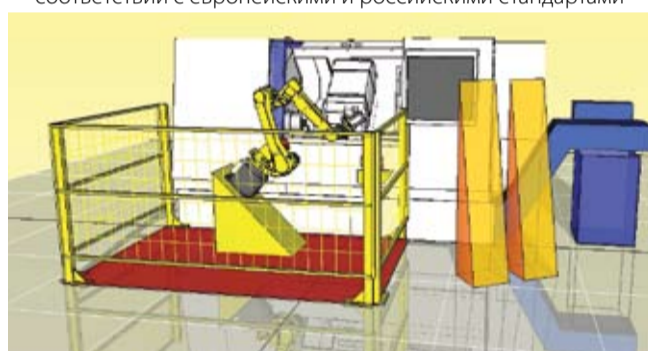
S250

Фрезерный обрабатывающий центр **S250**, производства НПО «Станкостроение», оснащенный сканирующей измерительной системой SPRINT™ компании Renishaw. Система позволяет в течение короткого времени провести проверку технологической точности станка в соответствии с европейскими и российскими стандартами



1000VBF

Фрезерный обрабатывающий центр **1000VBF**, производства НПО «Станкостроение»



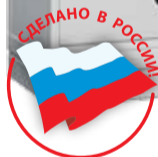
Совместный проект НПО «Станкостроение» и Центра автоматизации и роботизации - токарный роботизированный комплекс с контролем и дополнительной обработкой заготовок на базе станка **200HT**

Новинки!
2015



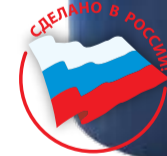
WAMeco

Станок для шлифования периферийных поверхностей неперетачиваемых твёрдосплавных пластин **WAMeco**, а также конструктивных деталей аналогичных геометрических параметров, производства «Шлифовальные Станки». Станки серии WAM превосходно зарекомендовали себя в инструментальном производстве и автомобилестроении.



ЭП310П

Многокоординатный электроэрозионный станок **ЭП310П** для прошивки отверстий малого диаметра. Четырёх-, шестикоординатный станок представляет собой инновационную разработку выполненную на основе импортозамещающих технологий и многолетнего опыта. Использование генератора нового поколения позволяет получать отверстия малого диаметра в труднообрабатываемых металлах двумя методами: электроэрозионным и электроэрозионно-электрохимическим.



Новинки!
2015

«СТАНКОТЕХ»
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР

СКО310-2



Трёхкоординатный станок для комбинированной алмазно-ультразвуковой обработки неметаллических материалов **СКО310-2**. Станок оснащен современной ультразвуковой головкой с вращающимся алмазным инструментом, позволяющей получать отверстия (от 0,5 до 20 мм) и пазы в деталях из нетокопроводящих материалов, а также композиционных, углерод-углеродных и углерод-силицидных керметов.



Уникальный специальный трубогибочный станок с узкозональным индукционным нагревом модели **СГИН-120**, оснащенный системой ЧПУ, производства «Станкотех» по проекту «НПО «Техномаш». Станок предназначен для изготовления деталей трубопроводов изделий РКТ из труднодеформируемых малопластичных материалов сложной пространственной формы. СГИН-120 – первый отечественный станок, в котором вместо шаблона используется гибка по программе.

