

# СТАНЭКСИМ выпускает станок с одним план-суппортом для обработки СДТ

Новый станок для механической обработки соединительных деталей трубопроводов (СДТ) успешно прошел испытания на производственной площадке СТАНЭКСИМ. Станок стал продолжением комплексного инженерингового решения компании в рамках совместного проекта Челябинского трубопрокатного завода (ЧТПЗ) и ОАО «РОСНАНО». Данный инновационный проект предусматривает строительство предприятия по выпуску соединительных деталей трубопроводов с использованием наноструктурированных материалов.

Станок способен обрабатывать торцевые фаски соединительных деталей трубопроводов различного типа (тройников, отводов, катушек) диаметром от 159 до 1420 мм. Отличительной особенностью нового станка является его оснащение одним горизонтальным силовым узлом и поворотным столом с приспособлением для установки обрабатываемых деталей. Такое решение позволяет проводить обработку соединительных отводов с различным углом поворота (30°, 45°, 60°, 90°).

Новый станок оснащен системой ЧПУ и обладает рядом конструктивных особенностей, обеспечивающих высокую производительность, точность, качество обработки, а также удобство работы оператора. В оснащение станка входят:

- портальные механизмы, обеспечивающие свободную загрузку в базовое приспособление станка заготовок и свободный съём обработанных деталей;
- специальный интерфейс оператора, разработанный специалистами СТАНЭКСИМ и содержащий всю необходимую информацию для наладки станка перед обработкой различных типов трубных изделий;
- специальное программное обеспечение СТАНЭКСИМ с использованием триангуляционного лазерного датчика, позволяющее производить измерение реального профиля трубы с высокой точностью.

Станок может использоваться как в составе производственного комплекса, так и в качестве отдельного оборудования, что делает его востребованным на различных предприятиях трубной промышленности. Дальнейшие планы СТАНЭКСИМ предусматривают изготовление установок газокислородной резки для обрезки технологического припуска соединительных деталей трубопроводов.

## Stanexim

MACHINE TOOLS & TECHNOLOGY



СТАНЭКСИМ ([www.stanexim.ru](http://www.stanexim.ru)) - инженеринговая компания, поставщик оборудования и решений для технического перевооружения машиностроительных предприятий. Основными направлениями деятельности компании являются: разработка технологии обработки детали, проектирование и изготовление специальных станков и комплексов, подбор и поставка оборудования и инструмента, проведение монтажных и пусконаладочных работ, капитальный ремонт и модернизация станков, сервисное обслуживание, обучение персонала.

## ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ВМТ-D320GT

Вследствие чрезмерной деформации после термообработки и слишком большого допустимого отклонения, оставшегося после нее, обрабатываемые детали требуют больше времени для шлифовки и огранки. Благодаря недавно разработанному шлифовальному станку CNC с ЧПУ и поворотной функцией, сложная обработка может быть усовершенствована в рамках одной установки заготовки, в том числе внутреннего точения, внутреннего шлифования, наружного точения, наружного шлифования, токарной обработки и шлифовки конусообразных поверхностей. Поворотный шпиндель может быть установлен на оси Y или оси Z в целях сокращения излишней толерантности перед выполнением гладкой шлифовки. Шлифовальные шпиндели на осях Y и Z могут выполнять шероховатую и гладкую шлифовки. Благодаря токарным и шлифовальным операциям, осуществляемым на этом станке, достигается максимальная точность обработки деталей. Кроме того, оба шпинделя могут осуществлять процессы шлифования - один для внутреннего шлифования и один для наружного шлифования или любой их комбинации; соответственно, многие более сложные шлифовальные процедуры могут быть выполнены на одной этой машине, что способствует ускорению процесса и улучшению точности обработки.

BENIGN ENTERPRISE CO., LTD

