

Выставка Станкостроение – наш ответ санкциям!



МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

СТАНКОСТРОЕНИЕ

13–16 октября 2015 года в МВЦ Крокус Экспо состоится Международная специализированная выставка Станкостроение-2015 – крупнейший российский промышленный смотр осени, направленный на развитие отечественной промышленности.

Об особенностях выставки, ее значимости для отрасли рассказывает директор выставки Марина Рогачева.

В этом году выставка будет проходить в 6-й раз, за эти годы она стала известным и популярным мероприятием.

Да, все эти годы выставка Станкостроение активно развивалась и действительно стала знаковым событием отрасли. Ее площадь в два раза превышает площадь других осенних выставок подобной тематики. Выставка хорошо известна как в России, так и за рубежом. А самое главное она востребована.

Благодаря широкому выбору оборудования и технологий, проект предоставляет возможность оперативно решить вопросы закупок нового оборудования для модернизации или развития производства на выгодных, а порой и эксклюзивных условиях, получить консультации от лучших специалистов машиностроительной отрасли.

Как удалось добиться таких весомых результатов?

Изначально Станкостроение позиционировалась как выставка нового формата, т.е. с самого начала мы исходили из потребностей основополагающих сегментов промышленного комплекса: авиастроения, автомобилестроения, судостроения, оборонной, нефтяной и газовой отраслей. Конечно, свою роль в успехе выставки «Станкостроение» также играет поддержка со стороны ведущих государственных и некоммерческих организаций. Выставка проходит под патронатом Министерства Промышленности и Торговли РФ, Торгово-промышленной палаты РФ, Московской торгово-промышленной палаты, при поддержке ГИЦ МГТУ СТАНКИН, Союза машиностроителей России, научных центров и отраслевых ассоциаций.

Как отреагировала отрасль на общую экономическую ситуацию, по Вашему мнению, как санкции повлияли на настроения экспонентов?

Отчасти повлияли санкции на рекламные бюджеты, в то же время многие понимают, что необходимо сохранять деловую активность, а участие в выставках – это одно из проявлений этой активности. Вывод один: всегда надо идти вперед, нельзя оставаться в стагнации и выжидать что будет дальше.

В ряде случаев, санкции стали дополнительным стимулом развития, растет число компаний, открывающих собственное производство. Это еще раз подтверждает высокий потенциал российского станкостроения. У отечественных производителей появилось больше возможности для реальной конкурентоспособности. Что касается иностранных компаний, они также адаптируются к изменившимся условиям, продолжается интеграция в российский рынок, активно развивается сов-



местное производство на территории России, предлагаются новые решения.

Что будет представлено на выставке в этом году?

В основном, традиционно, новые технологии и оборудование в сфере металлообработки.

Впервые будет представлена экспозиция «Аддитивные технологии и 3D оборудование в промышленности». Развитие этой отрасли шагнуло далеко вперед. Сегодня эти технологии экспериментально осваивают такие промышленные гиганты, как General Electric и Siemens, во многих странах мира открываются исследовательские центры, компания Boeing создает на таком оборудовании тысячи деталей для своих самолетов.

В России применение 3D-печати в промышленности находится пока на начальной стадии, но в авиационной отрасли, в ОПК, и в атомной промышленности есть большой интерес к данным технологиям.

С большим интересом наше приглашение на участие в выставке приняли RuSky Group (официальный представитель SLM Solutions Group AG), NISSA Digispace, CSD (Consistent Software Distribution), Roland DG, ЦТКАТ (Центр Технологической Компетенции Аддитивных Технологий) и другие компании.



В прошлом году на выставке Станкостроение отдельным островом была представлена экспозиция ЧПУ, почему решили выделить данный сегмент?

Помимо общего представления технологий для металлообработки, мы решили сделать акцент на отдельных сегментах отрасли – в данном случае на новых разработках в области ЧПУ. В этом году мы решили продолжить работу в таком формате, это удобно и для экспонентов и для посетителей, «витрина ЧПУ» продемонстрирует самые совершенные системы управления станками, в которые закладываются различные алгоритмы диагностики самого станка, детали, с которой идет работа, и используемого инструмента. Специалисты смогут сразу ознакомиться с предложениями ведущих разработчиков: B-Graff, Stankin ТПО, Топ-Системы, Инелси – вот те компании, которые действительно идут в ногу со временем. Их предложения пользуются спросом и мы, со своей стороны, также стараемся оказывать содействие в продвижении продукта.

В рамках выставки Станкостроение всегда проходит масштабная деловая программа, что обещаете в это году?

Да, в рамках выставки каждый год проходит обширная деловая программа (до десяти мероприятий), которая эффективно дополняет выставку и делает ее бизнес-форумом высокого уровня, а также оказывает поддержку в привлечении специалистов из разных отраслей промышленности. Над программой работаем. Кроме конференций, семинаров и круглых столов, которые проходят традиционно, запланированы мероприятия по новым темам, например, 3-D технологиям. Регистрация на участие в деловой программе уже идет.

Что бы Вы хотели сказать посетителям выставки?

Приезжайте, Станкостроение – выставка, которую обязательно нужно посетить профессионалам. Обещаем, что будет интересно!

Ждем Вас с 13 по 16 октября в Крокус Экспо,
в 1-м павильоне. www.stankoexpo.com,
тел. (495) 767 3597

ВНУТРИШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ВМТ-D320GT

Вследствие чрезмерной деформации после термообработки и слишком большого допустимого отклонения, оставшегося после нее, обрабатываемые детали требуют больше времени для шлифовки и огранки. Благодаря недавно разработанному шлифовальному станку CNC с ЧПУ и поворотной функцией, сложная обработка может быть усовершенствована в рамках одной установки заготовки, в том числе внутреннего точения, внутреннего шлифования, наружного точения, наружного шлифования, токарной обработки и шлифовки конусообразных поверхностей. Поворотный шпиндель может быть установлен на оси Y или оси Z в целях сокращения излишней толерантности перед выполнением гладкой шлифовки. Шлифовальные шпиндели на осях Y и Z могут выполнять шероховатую и гладкую шлифовки. Благодаря токарным и шлифовальным операциям, осуществляемым на этом станке, достигается максимальная точность обработки деталей. Кроме того, оба шпинделя могут осуществлять процессы шлифования - один для внутреннего шлифования и один для наружного шлифования или любой их комбинации; соответственно, многие более сложные шлифовальные процедуры могут быть выполнены на одной этой машине, что способствует ускорению процесса и улучшению точности обработки.

BENIGN ENTERPRISE CO., LTD

