

Haas – лучший выбор для компании Blumerprot

Небольшая, но амбициозная фирма по производству опытных образцов деталей, расположенная в Барселоне, приобрела обрабатывающий центр с 5 осями Haas UMC-750. Центр, который требует значительно меньше времени наладки, используется для производства деталей сложной формы из различных материалов – от алюминиевых сплавов до титана и хирургической нержавеющей стали.

Часть ступицы колеса для французской команды по ралли, обрабатываемая на станке Haas UMC-750



Директор компании Джозеф Марсол (Josep Marsol) комментирует, что их обрабатывающий центр Haas UMC-750 имеет более высокую скорость и точность работы по сравнению с другими станками на рынке, обеспечивая лучшее качество обработки поверхностей

Основать собственное дело в области металлообработки весьма непросто. Успех зачастую зависит от способности привнести на рынок что-то новое. Уникальным предложением компании из Барселоны Blumerprot, субподрядной организации, основанной в 2011 году, стала специализация на дорогостоящих деталях, в частности, опытных образцах и предсерийном производстве небольших партий деталей.

Идея создания бизнеса пришла к его основателям благодаря развитию производства деталей на 3D принтерах. Изготовление деталей на 3D-принтерах является популярным среди машиностроительных фирм, однако разработчики зачастую не могут работать с деталями, изготовленными из материалов, которые не могут быть использованы в реальном проекте. Компания Blumerprot предложила решение этого вопроса при помощи обработки на станках с ЧПУ. Для того чтобы не отставать от скоростных 3D принтеров, компания использует станки Haas, в частности новинку в линейке металлорежущих станков – универсальный обрабатывающий центр UMC-750.

«У нас уже был один небольшой станок, работающий с 5 осями, от другого производителя, поэтому мы знали о возможности экономии времени на наладке, но нам требовался другой более мощный станок, – говорит директор компании Джозеф Марсол (Josep Marsol). – Мы выбрали Haas благодаря сочетанию цены и качества. Мы также обнаружили, что у центра Haas UMC-750 не только идеальные для нас размеры,



Детали сложной формы, выполненные из магния на станке UMC-750, требуют тщательной обработки множества элементов: выемок, гребней, выпуклостей, углублений неправильной формы, а также наклонных поверхностей, с допуском, иногда не превышающим 0,02 мм

но и более высокая скорость и точность работы по сравнению с другими станками, доступными на рынке, к тому же, он обеспечивает лучшее качество обработки поверхностей. Некоторым из клиентов важен эстетический фактор, кому-то нужна только точность, но многие требуют и того, и другого».

Примерно половина выпускаемой компанией Blumerprot продукции предназначена производителям медицинского оборудования, в том числе Grifols, ведущего производителя решений по обработке плазмы крови. Еще 20% объема выпуска приходится на автомобилестроение для таких клиентов как VW и Seat, а также производителей мотоциклов. Также мы обслуживаем автоспорт, аэрокосмический сектор, и науку.

«Для каждой заявки приходится вырабатывать особый подход к производству, поэтому наша задача – рассказать клиенту о технологических решениях, которые наиболее подходят для его нужд. Мы всегда рады помочь заказчику проанализировать функциональность опытного образца, – говорит г-н Марсол. – Мы также сотрудничаем с клиентами для изучения возможности внесения изменений в проект, чтобы снизить цены и увеличить преимущества при последующем массовом производстве».

Детали, которые обрабатывались с помощью центра Haas UMC-750 в тот день, когда были сделаны фотографии, являются частью ступицы колеса для французской команды-участницы чемпионата по ралли. Детали сложной формы, выполненные из магния, требуют тщательной обработки множества элементов: выемок, гребней, выпуклостей, углублений неправильной формы, а также наклонных поверхностей. Иногда допуск не превышает 0,02 мм.

По словам г-на Марсола, целью Blumerprot является изготовление деталей высочайшего качества в кратчайшие сроки по разумной цене. Для этого для всех станков было закуплено и установлено программное обеспечение Missler TopSolid, поэтому каждый оператор полностью отвечает за процесс производства. На самом деле, наши сотрудники – это гораздо больше, нежели просто операторы.

«Мы больше похожи на центр по подготовке специалистов, – шутит г-н Марсол. – Наши операторы проходят подготовку на высшем уровне. Нужно, чтобы они работали на пределе возможностей, чтобы всегда укладываться в сроки, особенно после покупки центра UMC-750, благодаря которому мы привлекли новые заказы».

Прошлый год оказался лучшим в истории компании Haas Automation

Выручка компании в 2014 году превысила 1 млрд. долл. США

Компания Haas Automation, Inc. сообщила, что в 2014 году годовая выручка впервые в истории превысила 1 млрд. долларов США, и увеличилась по сравнению с 2013 годом на 11%. Таким образом, 2014 год стал лучшим в истории годом для ведущего производителя станков на территории США. В 2014 году выпуск станков увеличился на 22% по сравнению с 2013 годом до 14 000 единиц – это является новым рекордом компании. Это еще более упрочило позиции компании Haas Automation в качестве мирового лидера в сфере производства станков с ЧПУ.

Продажи станков Haas с ЧПУ оставались стабильными на протяжении всего 2014 года, а в третьем и четвертом кварталах были обновлены некоторые рекорды продаж. Сентябрь 2014 года стал вторым в истории Haas самым успешным месяцем, отчасти благодаря успеху на Международной выставке производственных технологий IMTS в Чикаго. В октябре были установлены новые рекорды по объему выпуска и продаж: было выпущено 1400 станков, а выручка превысила 100 млн. долл. В III квартале был установлен новый рекорд по объему выручки, но в IV квартале компании удалось обновить и его.

Всего в 2014 году было продано более 13 000 станков (на 9% больше, чем в 2013 г.). А всего компания отгрузила свыше 14 000 станков за 2014 г., что на 21% больше, чем в прошлом году. Поставки на экспорт составили 53% от общего объема.

«Это был удивительный год, – говорит генеральный директор Haas Боб Мюррей (Bob Murray), – лучший год в нашей истории. И мы многим обязаны нашим международным клиентам. Мы продолжим инвестировать средства в наши растущие международные рынки для обеспечения всех клиентов Haas высококачественной продукцией и обслуживанием мирового класса».

Haas производит всю продукцию на заводе компании площадью 92 тыс. кв. в южной Калифорнии. Компания распространяет свою продукцию по всему миру с помощью глобальной сети представительств Haas (HFO), которые обеспечивают лучшее продажное и послепродажное обслуживание и поддержку. В настоящее время работает более 170 HFO более чем в 50 странах мира, и их число постоянно растет.

«Наша растущая сеть HFO позволяет нам предоставить клиентам Haas во всем мире доступ к продукции Haas, помощь со стороны торгового персонала, запасные части, а также услуги специалистов, прошедших подготовку на заводе-изготовителе, – продолжает г-н Мюррей. – Данная идеология обслуживания клиентов является основной движущей силой глобального успеха Haas Automation».

