

Технические семинары в развитии отечественного машиностроения

ГК «ФИНВАЛ» ежемесячно проводит технические семинары в промышленных регионах России по информированию потребителей о новых прогрессивных технологиях и применении оборудования.

Так в ноябре 2014 года ГК «ФИНВАЛ» приняла участие в научно-техническом семинаре «Брянского государственного технического университета», посвященном применению высокотехнологических обрабатывающих центров.

В мероприятии приняли участие специалисты машиностроительных предприятий Брянска и Брянской области, а также представители компаний, занимающихся поставкой оборудования и инструмента. Участники семинара обсудили перспективные вопросы внедрения технологического оборудования, оснащения им предприятий региона и обменялись опытом работы в данном направлении. В работе семинара приняли участие и студенты «Брянского государственного технического университета», на чьи плечи в будущем лягут проблемы модернизации производства и развития экономики страны.

«Мы сотрудничаем с ГК «ФИНВАЛ» с 2012 года. Проведение научно-технического семинара «Применение высокотехнологических обрабатывающих центров» стало продолжением нашего плодотворного сотрудничества. Я уверен в том, что подобные мероприятия очень полезны как для работников предприятий, так и для студентов и преподавателей вуза», – заявил Олег Федонин, ректор «Брянского государственного технического университета».

В рамках семинара специалисты ГК «ФИНВАЛ» проинформировали об основных направлениях применения высокотехнологических центров для повышения конкурентоспособности производимых изделий и представили оборудование, реализуемое компанией. Также на семинаре рассматривались задачи и особенности технологической подготовки производства при внедрении современного оборудования, оснастки и инструмента, методы их решения в условиях современного производства.

«Мы благодарны «Брянскому государственному техническому университету» за предоставленную возможность рассказать о наших успехах в области применения высокотехнологических обрабатывающих центров. Мы уверены, что наше сотрудничество с университетом продолжится, и подобные научные семинары станут хорошей традицией. Такие мероп-



приятия – это прекрасная возможность для обучения и для обмена опытом с представителями разных компаний и специалистами ведущих машиностроительных предприятий региона», – отметил Владислав Ивочкин, генеральный директор АО «ФИНВАЛ - Индастри».

В начале декабря 2014 года в Центре Технологий Машиностроения ГК «ФИНВАЛ» провела семинар, посвященный современным методам обработки и контроля зубчатых колес. В семинаре приняли участие представители компаний-производителей зубообрабатывающего оборудования S&T Dynamics (Южная Корея) и Luren Precision (Тайвань).

В рамках семинара Сергей Рак, начальник отдела зубообрабатывающего оборудования от ГК «ФИНВАЛ», выступил с докладом об обработке зубчатых колес и продемонстрировал высокоскоростной зубофрезерный станок с ЧПУ GHO-200, работающий методом обката. Станок с функцией минимальной подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) способствует улучшению шероховатости поверхности зуба обработанного зубчатого колеса. Отличительной особенностью этого оборудования является функция твердого фрезерования закаленных зубчатых колес.

Станок также обладает новым интерактивным интерфейсом GUD, который облегчает процесс работы, исключая выполнение сложных расчетов и сбор гитар сменных колес. Работа с GHO-200 больше не требует от оператора выполнения дополнительного трудоемкого программирования, достаточно ввести данные по обрабатываемой детали режущему инструменту и режиму резания, после этого станок автоматически создаст программу и начнет цикл обработки детали.

«Станок GHO-200 является примером того, что ГК «ФИНВАЛ» и S&T Dynamics готовы и дальше работать над разработкой технологических процессов и подборкой оборудования, которое поможет оптимально решить все технологические задачи наших заказчиков», – отметил Юрий Юриков, Директор Технического Центра ГК «ФИНВАЛ».

В декабре 2014 года ГК «ФИНВАЛ» провела семинар по термообработке по темам «Современные методы и технологии химико-термической и термической обработки металлов в условиях вакуума» и «Передовые решения обработки металлов давлением». В семинаре приняли участие представители компаний B.M.I. Industriels (Франция), Nabertherm (Германия) и Simpac (Южная Корея).

В рамках семинара были продемонстрированы уникаль-



ные технические решения для обработки материалов в вакуумных печах SCHMETZ GmbH (Германия) и ретортных печах Nabertherm (Германия). К примеру, в печах от компании Nabertherm можно производить термическую обработку как в чистых инертных газах (аргон, азот, гелий), так и в смеси газов, а также в чистом водороде. Ретортные печи способны производить отжиг, пайку, спекание и другие виды обработки изделия при температуре в вакууме – до 600 градусов и до 1100 градусов в среде газов. Если же технология предполагает обработку при более высоких температурах, до 3000 градусов, для этого существует специальная линейка высокотемпературных вакуумных печей. Эти печи способны производить обработку как в условиях вакуума, так и среде инертных и горючих газов, таких как водород.

«Компания Nabertherm работает на рынке промышленной термообработки с 1947 года и на сегодняшний момент может предложить полный спектр решений для разных областей машиностроения, энергетики, автостроения и нанотехнологий», – отметил Евгений Жашков, старший бренд-менеджер отдела термообработки ГК «ФИНВАЛ».

Кроме обсуждения вопросов термической обработки, участники семинара также познакомились с новейшим кузнечно-прессовым оборудованием. Максим Шибалов, начальник отдела кузнечно-прессового оборудования ГК «ФИНВАЛ» рассказал об инновационных возможностях прессового оборудования от компании Simpac (Ю. Корея). В процессе демонстрации пресса CS 35 были продемонстрированы возможности системы безопасности, отвечающие всем современным международным стандартам. Стоит отметить, что данное оборудование соответствует международному стандарту DIN.



«Проведение семинаров по термообработке и кузнечно-прессовому оборудованию помогают нам поддерживать качественную рабочую коммуникацию с нашими поставщиками и клиентами. Благодаря этому мы можем постоянно совершенствовать сервисы, предоставляемые нашей компанией», – отметил Владислав Ивочкин, генеральный директор АО «ФИНВАЛ - Индастри».

Группа Компаний «ФИНВАЛ» была основана в 1991 году и на сегодняшний день занимает лидирующие позиции в области инженерных решений, поставок промышленного и вспомогательного оборудования, инструмента, оснастки, а также в разработке инженеринговых решений для предприятий машиностроения в различных отраслях: • ОПК; • аэрокосмическая и авиационная промышленность; • автомобильное машиностроение; • энергетическое машиностроение и судостроение; • медицинская промышленность; • нефтегазовая промышленность; • приборостроение и электронная промышленность.

На российском рынке Группа Компаний «ФИНВАЛ» представляет оборудование и инструменты всемирно известных торговых марок, таких как Mori Seiki, Mitutoyo, Hamai (Япония), Sandvik Coromant (Швеция), SCHMETZ (Германия), BMI (Франция), Hanwha, Hwacheon, Simpac (Ю. Корея), WF (Германия) и др. Клиенты ГК «ФИНВАЛ» – это российские предприятия и компании, от небольших фирм до международных промышленных холдингов с российским и иностранным капиталом.

Научно-Промышленная Корпорация ДЕЛЬТА-ТЕСТ

ВЕДУЩИЙ РОССИЙСКИЙ РАЗРАБОТЧИК И ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

СДЕЛАНО  В РОССИИ

▶ **Новая конструкция станины и базовых механизмов**, в том числе обеспечивающая 4-х кратное повышение жесткости скоб станка* для высокой точности и стабильности реза даже на черновых режимах (с прокачкой искрового промежутка водой под высоким давлением)

▶ **Усовершенствованный высокопроизводительный генератор технологического тока АРТА - 5МС2** прямооточного типа*

▶ **Новый гидроагрегат АРТА - СВ40**** компактного исполнения с многоуровневой системой фильтрации и увеличенной мощностью прокачки (общая занимаемая площадь «станок + гидроагрегат» 3,9 м2)

* относительно модели-предшественника АРТА 450 ПРО

** опциональное (дополнительное) оснащение

Россия, 141190, Московская область, город Фрязино,
Заводской проезд, 4; +7 (495) 995 09 68,
+7 (49656) 471 44, 494 55 / www.EDM.ru / arta@edm.ru



ЭЛЕКТРОИСКРОВЫЕ СТАНКИ И ТЕХНОЛОГИИ

▶ **Новинка 2014** Электроэрозионный
проволочно-вырезной станок **АРТА 453 ПРО**
(максимальные габариты детали 420 x 300 x 150 мм)

