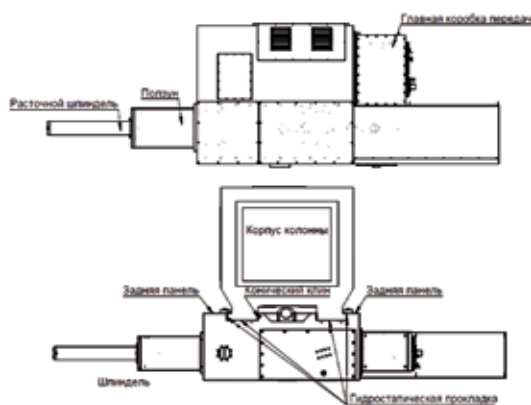


# Новый горизонтально-расточной станок от ЗАО «Реммаш СПб»

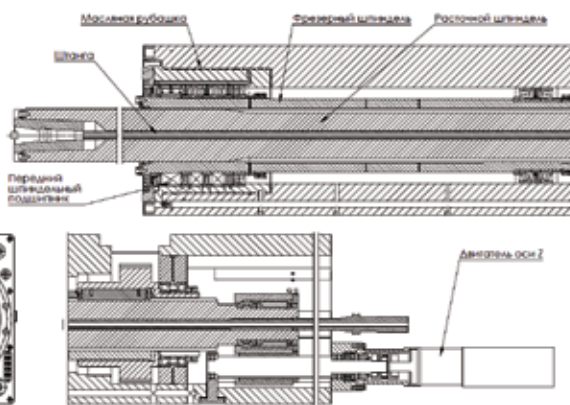
В рамках реализации программы технического перевооружения и развития металлургии России, ЗАО «Реммаш СПб» совместно с конструкторским бюро «СКБ-ТУС» разработало проект фрезерно-расточного станка RS-200 с выдвижным шпинделем диаметром 200 мм и ползуном.



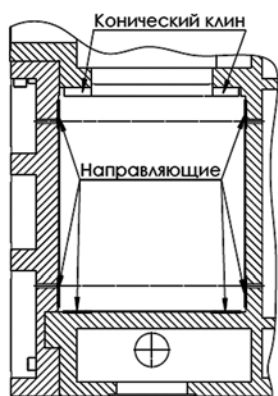
RS-200 – горизонтально расточной станок напольного типа с подвижной колонной (перемещение продольно – ось X) и подвижной шпиндельной бабкой, установленной на колонне (перемещение вертикально – ось Y, перемещение поперечно – ось Z), оснащенной выдвижным расточным шпинделем (перемещение поперечно – ось W).



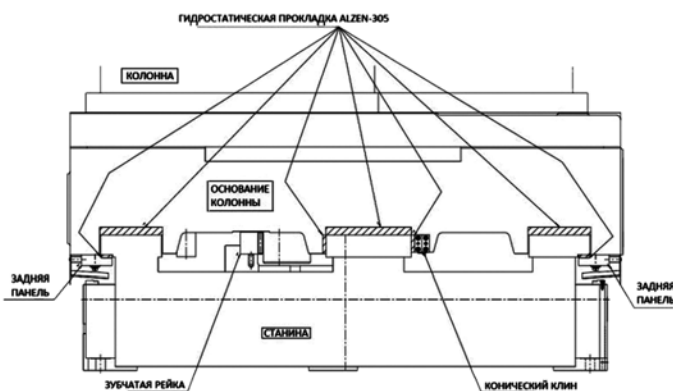
Шпиндельная бабка



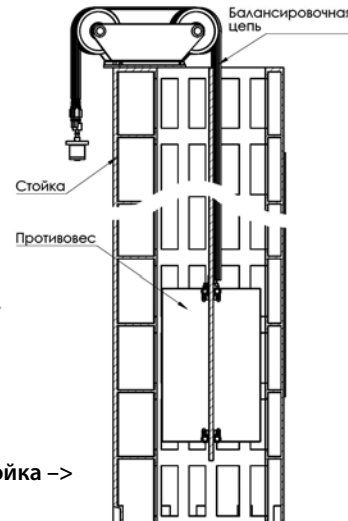
Шпиндель (с торца и сбоку)



Клинья в бабке (с торца)



Станина



Стойка →

Станок предназначен для выполнения целого ряда технологических операций: фрезерования, растачивания, сверления, резьбонарезания и других операций при обработке крупных деталей в машиностроительном производстве. Детали могут устанавливаться как на неподвижную плиту, так и на поворотный стол (опция). Благодаря специальной конструкции фрезерного и расточного шпинделей станок позволяет осуществить как точные технологические операции, так и силовое резание. Станок оснащен системой ЧПУ класса CNC (Siemens 840D SL), и может осуществлять обработку в автоматическом режиме. Со станком поставляется система интенсивного охлаждения инструмента через расточной шпиндель, а также транспортер стружки.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- увеличенный размер ползуна (сечение 520×600 мм);
- высокий крутящийся момент (18000 Нм);
- механизм компенсации провисания;
- компенсация нагрузки на направляющие по оси X;
- роликовые подшипники на шпинделе.



По техническим характеристикам станок RS-200 не уступает лучшим мировым аналогам. Станок должен заменить морально и физически устаревшие, выпускаемые ранее, тяжелые станки российских производителей: 2Б660, 2Г660, 2Г660ДФЗ, а также идти на замену станков Skoda, модель W-200 и других производителей.

### СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	Реммаш СПб RS 200	Skoda HCW-200 NC (Чехия)	2Г660ДФ4 (РФ, Новосибирск)
<b>Перемещения</b>			
Выдвижение шпинделя (ось W), мм	1250	1200	1800
Выдвижение ползуна (ось Z), мм	1500	1300	1000
Вертикальное перемещение шпиндельной бабки (ось Y), мм	3000	2500	3000
Горизонтальный ход колонны (ось X), мм	6000	3000	6000
Выдвижение шпинделя и ползуна (ось W+Z), мм	2750	2500	
<b>Шпиндель</b>			
Диаметр шпинделя, мм	200	200	200 [225]
Конус	ISO50	ISO50	ISO50
Размер ползуна, мм	520×600	450×450	
Крутящий момент, Н·м	18000	11000	26000
Частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	3~2000	5~2500	1~500
Скорость ускоренных перемещений (X, Y), мм/мин	15000	15000	8000
(X, W), мм/мин	8000	10000	6000
Диапазоны рабочих подач (X, Y), мм/мин	2000	1500	1800
(Z, W), мм/мин	1500	max 1000	1000

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

#### Стол наклонный

Диаметр стола, мм	2500
Грузоподъемность, кг	25000

#### Автоматическая головка

Крутящий момент, Нм	1500
Скорость вращения оси A и B, мин <sup>-1</sup>	1800



Заказчиком, заключившим договор на поставку в 2014–2015 гг., предоставляются преференции в виде:

- гарантийный срок – 3 года;
- дополнительные комплектующие;
- обучение бесплатно;
- монтаж и пуско-наладка;
- рекламные действия в пользу заказчика;
- обработка и написание детали образца заказчика;
- подбор инструмента.



### • Комплектующие станков от лучших мировых производителей:

Комплектующие	Модели		
	Высокого качества качества	Средний ценовой диапазон	Эконом-класс
ШВП	Timken (Германия)	KSK -Kulickove strouby Kurim (Чехия)	СМЗ (РФ)
Подшипники	SKF (Швеция)	NSK	ГПЗ (РФ)
Гидроаппаратура	Rexrot (Германия)	Diplomatic	Россия

### • Инжиниринг

Об этом и других уникальных проектах можно узнать на сайте <http://remmash.ru/>

