

Как повысить рентабельность инвестиций в оборудование

Если вложенный капитал начнёт работать уже «с первого пуска станка», то срок возврата инвестиций существенно сократится

Несмотря на внушительные инвестиции, необходимые при покупке нового оборудования, около 70 % всех станков приобретаются без инструментального оснащения. Это говорит о том, что запуск станка потребует времени. Многие предприятия начинают задумываться о возможности сокращения сроков возврата инвестиций и повышения рентабельности капиталовложений.

Для максимально быстрого возврата инвестиций необходимо учитывать, что приобретение хорошего станка – это всего лишь один элемент успеха. Тщательно спланированная стратегия инвестиций в оборудование должна включать не только покупку станка, но и обстоятельную оценку наиболее приемлемых методов обработки и режущих инструментов. Затраченное на стадии планирования время с лихвой окупится в дальнейшем за счет сокращения общих издержек: упростится настройка станка, снизится стоимость изготовления детали и капиталовложения возвратятся в самые кратчайшие сроки.

Именно поэтому Sandvik Coromant разработал и развивает сервис по оснащению нового оборудования («Machine investment»). Сотрудники отдела помогают производителям выбрать правильную стратегию инвестиций для эффективной работы «с первого пуска станка».

Тесное взаимодействие

Сервис по оснащению нового оборудования – это evolving поэтапный подход к инвестициям в оборудование, позволяющий сократить затраты времени, усилий и денежных средств. Специалисты отдела MI помогают определить с технической стороны потребности и новые возможности, которые открываются перед производителем в результате инвестиционных проектов. Команда специалистов Sandvik Coromant тесно взаимодействует с заказчиком и производителем станков для реализации поставленных задач. Все ключевые специалисты задействуются на самых ранних стадиях, включая поставщиков ПО, систем крепления и СОЖ.

Благодаря совместной предварительной работе всех сторон, результат инвестиций однозначно окажется лучше, так как удастся предугадать и предотвратить возможные затруднения. Приоритетными аспектами планирования обычно являются выбор методов обработки, стоимость изготовления детали, время цикла обработки, требования к оснастке, программирование, закрепление заготовки, гибкость процесса, качество обработки, возможность безлюдного производства, прогнозируемая стойкость и замена инструмента.

Полная поддержка проекта

Команда отдела оснащения нового оборудования анализирует обрабатываемые детали, технологические процессы и виды обработки, помогает оценить требуемое время цикла и стоимость обработки детали. В рамках сервиса осуществляется подбор инструментов, соответствующих требованиям обработки, техническая поддержка непосредственно у заказчика, а также проводятся специализированные обучения для повышения квалификации операторов. Каждый аспект производственного процесса может быть проанализирован с помощью программы Sandvik Coromant Tool Investment Analyzer (набор средств для анализа временных затрат), имеющих чертежей, расчётов срока возврата инвестиций и времени цикла обработки и наладки. Кроме того, производители имеют доступ к онлайн-калькулятору окупаемости инвестиций (www.payback-calculator.com), который помогает определить время, необходимое для возврата вложенных средств.

Реализованные проекты показывают, что производители смогут начать получать прибыль уже с первого дня работы станка, повысить производительность на 15 % или более и сократить срок возврата инвестиций на 12–15 месяцев.

Предварительное планирование

По своему опыту Sandvik Coromant знает, что затратив немного больше времени и усилий на этапе планирования, вы сможете исключить неприятные сюрпризы и в перспективе получить значительную выгоду. Сервис по оснащению нового оборудования – это комплекс уникальных инструментальных решений, методов и практического опыта, помогающих повысить эффективность производства, более рационально управлять инструментами и сократить простои оборудования.

Преимущества

Система крепления Coromant Capto® является отличным примером высокотехнологичной оснастки, которая используется для закрепления как токарного, так и вращающегося инструмента. Система Coromant Capto обеспечивает высокую точность позиционирования и максимальную жёсткость, позволяя работать с самыми высокими скоростями съёма металла. Время смены инструмента обычно сокращается с 10 минут до 60 секунд, что равносильно экономии приблизительно 50 000 евро в год на обычном станке с ЧПУ. Разумеется, Coromant Capto – это всего лишь одна инновация среди 2000 новых продуктов, выпускаемых компанией Sandvik Coromant каждый год для повышения эффективности производства заказчиков.



Команда специалистов Sandvik Coromant тесно взаимодействует с заказчиком и производителем станков для реализации поставленных задач

Мир возможностей

Благодаря усилиям сотрудников отдела оснащения нового оборудования, производители могут полностью использовать потенциал новых станков. Индивидуально подобранные решения для определенных операций могут повысить режимы резания на 20 %, что в свою очередь означает 15 % снижение итоговой себестоимости детали.

Разумеется, необходимость снижения затрат на изготовление деталей – это всего лишь один из вызовов, с которыми сталкиваются современные производители. К другим относятся жёсткая конкуренция, сокращение цикла производства, высокая стоимость сырья, а также усложнение конструкции деталей и появление новых труднообрабатываемых материалов. В результате – независимо от размера предприятия – вкладывая средства в новый станок, вы должны быть уверены, что они вернутся к вам обратно. Сервис по инвестициям в оборудование от Sandvik Coromant предлагает комплекс мер для использования всего потенциала вложенных средств с первого пуска станка.

Стандартные наборы инструмента

Около 70 процентов новых станков продаются без оснащения. В этом случае для заказчика Sandvik Coromant есть интересное предложение, которое поможет уменьшить время от покупки до полного запуска станка. Чтобы решить эту задачу, Sandvik Coromant предлагает стандартные наборы инструментов для успешного ввода станка в эксплуатацию в кратчайшие сроки.

На данный момент доступны 66 наиболее часто применяемых стандартных наборов инструментов для наиболее распространённых моделей токарных и фрезерных станков, металлообрабатывающих центров и автоматов продольного точения. В наборы входят инструменты для обработки самых популярных материалов, таких как чугун, сталь и алюминий.

На специальной интернет-странице www.sandvik.coromant.com/startuptoolkits вы сможете легко выбрать необходимый вам базовый набор инструментов.

ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковная ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

