

Производство станков в Перми – новый этап развития ООО «Урал-инструмент-Пумори»

15 октября 2013 года ООО «Урал-инструмент-Пумори» отметило свое 20-летие. За это время компания стала крупнейшим поставщиком новейших технологий, качественного инструмента и оборудования для машиностроительных предприятий Пермского края, Башкортостана, Удмуртии и других регионов России.

С самого начала своей деятельности предприятие ставит своей целью обеспечить заказчика комплексным решением той или иной производственной задачи, включая поставку оборудования, его сервис и техническое сопровождение, проработку технологии обработки конкретной детали, подбор инструмента и оснастки, и, при необходимости, обучение и повышение квалификации персонала заказчика. Для этого у компании есть все необходимое – проверенные временем партнерские отношения с ведущими российскими и зарубежными производителями инструмента и оборудования, учебно-демонстрационный центр на базе ПНИПУ, грамотный и высококвалифицированный персонал.

Руководители УиП убеждены, что залогом успеха самой компании, а значит и ее клиентов, может быть только постоянное развитие. Такой подход становится особенно актуальным в наш век стремительных и непрерывных усовершенствований, когда для того, чтобы не отстать, уже недостаточно просто идти в ногу со временем, необходимо стараться двигаться быстрее других, равняться на наиболее успешных и динамично развивающихся клиентов и партнеров.

Так, в декабре 2013 г. ООО «Урал-инструмент-Пумори» подписало соглашение с компанией ACE MANUFACTURING SYSTEMS LTD. (AMS) о начале реализации совместного проекта по сборке, а в будущем и производству фрезерных обрабатывающих центров с ЧПУ на территории Пермского Края. Сотрудничество УиП и AMS началось в 2007 году с поставки в Россию обрабатывающих центров с ЧПУ. За это время оборудование AMS зарекомендовало себя как качественное и надежное, обеспечивающее заказчиков экономичными, но в то же время эффективными решениями для конкретных производственных задач.

На сегодняшний день компания AMS, основанная в 1994 г, является крупнейшим в Индии производителем горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров с ЧПУ.

П. Рамадас, управляющий директор AMS: – «Станкостроение – это отрасль, где успех измеряется возможностями организации предоставлять выгодные решения в сочетании с превосходным качеством продукции и услуг. Мы в нашей компании постоянно стремимся улучшать качество выпускаемой продукции, прислушиваясь к мнению заказчиков, совершенствуя наши технологии, изо дня в день мы растем и развиваемся».

По данным последних исследований Ассоциации индийских станкостроителей IMTMA (<http://www.imtma.in>), Индия занимает 13-е место в мире по производству и 6-е по потреблению станочного оборудования. Индийское машиностроение стремительно развивается, поставляя оборудование в автомобильную, оборонную, аэрокосмическую и другие отрасли машиностроения, а также легкой промышленности, что в скором будущем сделает страну серьезным игроком в мировой отрасли.

Резкий рост производства металлообрабатывающего оборудования в Индии наблюдался в 2002–2007 гг., когда ежегодное приращение составляло 35–50 % в денежном выражении. Общий экономический кризис несколько замедлил этот процесс, тем не менее, в финансовом 2012–13 году объем про-

изводства индийского машиностроения составил 70,4 млн. долл., на экспорт было продано оборудования на 3,9 млн. долл., на 19 % больше, чем в финансовом 2011–12 году.

Примерно 75 % индийских станкостроителей прошли сертификацию по международному стандарту ISO, большинство из них также прошли сертификацию на право использования CE маркировки, в соответствии с требованиями европейских рынков. Эти данные свидетельствуют о крупных успехах индийского станкостроения при приоритетном развитии производства оборудования с ЧПУ, включая токарные и шлифовальные станки, обрабатывающие и листоштамповочные центры. Каждые 2 года в Бангалоре проводится крупнейшая в отрасли международная выставка «IMTEX», организатором которой является IMTMA.

Немаловажным фактором развития не просто партнерских, но искренне дружеских отношений с индийскими компаниями является то, что российско-индийское сотрудничество на уровне стран имеют многовековую историю. Особенно значительную поддержку Индия получила во времена Советского Союза. Так, к началу 1980-х гг. на объектах, построенных в Индии при содействии СССР, производилось около 40 % чугуна и стали, почти 80 % металлургического оборудования, более 40 % горно-шахтного и свыше 55 % тяжелого энергетического оборудования, более 10 % электроэнергии, значительная часть нефти и нефтепродуктов, угля, фармацевтической и другой продукции. Одновременно со строительством промышленных объектов Советский Союз передавал Индии технологии, обучал индийских специалистов, в том числе квалифицированных инженеров и техников для машиностроительной отрасли. Поэтому авторитет наших специалистов у индусов достаточно высок, что в немалой степени способствовало успешному достижению договоренностей о запуске проекта по сборке станков AMS в Перми.

Конечно, идея крупноузловой сборки не является новшеством. Впервые такой вид сборки был применен в автомобилестроении компанией Ford, которая таким способом в 1922 году начала масштабные поставки автомобилей из Мичигана в другие штаты страны и за рубеж. Во время Второй Мировой войны этот вид сборки приобрел стратегическое значение: так автомобильные компании переправляли свои машины на фронт, где солдатам оставалось только установить на них двигатель и прикрутить колеса. В России сборку по данному принципу также начали в первую очередь практиковать на новых автосборочных предприятиях. В настоящее время этот опыт активно перенимается станкостроительными предприятиями.

Корпорация «Пумори», в состав которой ООО «УиП» входит с 2006 г., уже начала осваивать сборку в России станков с ЧПУ японской станкостроительной корпорации Okuma. Так, первый такой станок Okuma Genos L300, собранный в Свердловской области по технологии отверточной сборки, был торжественно запущен на Международной промышленной выставке «Иннопром-2013» в Екатеринбурге. О запуске подобных проектов сегодня заявляют и многие другие российские предприятия. Широко распространено мнение, что крупноузловая сборка – это всего лишь способ уйти от таможенных платежей, так как станок проходит через таможню как «комплектующие», а на территории России всего лишь «подсобирается», и приклеивается шильдик «сделано в РФ». И, следовательно, на развитии отечественного станкостроения это никак не отразится. Однако, не следует забывать, что идея действительно не новая, и была использована во многих странах, и такие

сборочные цеха впоследствии переросли в полноценные производства. По мнению аналитиков, для того, чтобы запустить полноценное производство высокотехнологичных станков в России, может потребоваться не менее пяти лет, поскольку на данный момент потеряны и технологии, и компетенции персонала. А запуск проектов по крупноузловой сборке будет способствовать освоению зарубежных и отечественных технологий, повышению квалификации работников, в конечном итоге способствуя возрождению отечественного станкостроения.

В любом случае, реализация данного проекта подразумевает создание новых рабочих мест в Пермском Крае, размещение заказов на комплектующие у местных производителей. Так, УиП уже разместило первый заказ на производство отдельных комплектующих для станков AMS в ООО «Краснокамский РМЗ» и других предприятиях. Причем, производственные мощности и технологии этого предприятия были тщательно проверены индийским производителем и признаны соответствующими для производства комплектующих для его станков.

Первую единицу оборудования планируется собрать уже к концу июля 2014 года, это будет фрезерный вертикальный обрабатывающий центр с ЧПУ модели Super Winner-LM. На втором этапе УиП рассчитывает начать производство в России компонентов станков.

За последние годы импорт металлообрабатывающего оборудования в Россию увеличился более чем в четыре раза, объемы импорта продукции станкостроения в шесть раз превышают экспорт, таким образом оборудование, которое будет производиться в России, однозначно будет востребовано.

ООО «Урал-инструмент-Пумори»

Россия, 614014, г. Пермь,
ул. 1905 года, 35, корп. 1
+7 (342) 215-45-18
info@uipumori.ru
www.uipumori.ru



Зачем нужна автоматизация? Автоматизация окупается – всегда!



Использование FMS просто: требуется лишь ввести заказ и время исполнения, все остальное система возьмет на себя.

Современным машиностроителям автоматизация нужна для того, чтобы создать многономенклатурное, легко перенастраиваемое и обеспечивающее требуемое качество производство, при дефиците высококвалифицированного персонала, больших площадей и финансовых ресурсов.

Оборудование **Fastems** позволяет автоматизировать процесс производства с применением гибких производственных систем и, таким образом, снизить необходимость в человеческих ресурсах. **Одновременно, это увеличивает производственные мощности и коэффициент использования станочного оборудования.**

Для автономных станков обычно можно добиться менее 2000 часов непрерывной работы в год, тогда как станки, интегрированные в гибкую производственную систему (FMS), способны обеспечить 6000 часов. Лучшие гибкие производственные системы достигли показателя **более 7200 производственных часов в год в условиях постоянно изменяющегося производства.** Увеличенный коэффициент непрерывной работы в сочетании с более низкими эксплуатационными издержками позволяют добиться быстрой окупаемости вложенных средств.

Осуществляйте производство желаемым способом!

Средства автоматизации **Fastems** позволяют высвободить неработающий капитал, сократить расходы на персонал и одновременно улучшить качество.

Конструкция системы позволяет экономить занимаемые производственные площади за счет хранения материалов, креплений и паллет в хранилище FMS.

Fastems помогает наладить производство желаемым способом, при этом целью может быть быстрое или экономичное производство с подходом «точно в срок», канбан, массовое или производство партий изменяемого объема стабильного качества.

Средства автоматизации Fastems позволяют высвободить неработающий капитал, сократить расходы на персонал и одновременно улучшить качество.

Компания «Пумори-северо-запад» является эксклюзивным поставщиком систем автоматизации производства **Fastems** на территории России.

ООО «Пумори-северо-запад»

marketing@pumorinw.ru
www.pumorinw.ru

