

Как правильно выбрать ленточно-отрезной станок? Советы профессионалов

Ленточно-отрезной станок – это оборудование, которое находит широкое применение в серийном и мелкосерийном производстве, используется в строительстве, частном хозяйстве, изготовлении мебели, моторостроении и других отраслях промышленности. Они способны резать все – металл, дерево, пластик, камень и прочее. Так что же нужно знать о ленточно-отрезных станках, чтобы не ошибиться при выборе?

Основными критериями выбора ленточно-отрезного станка, конечно же, являются цена и функциональность. Оборудование подбирают в зависимости от объемов производства и конкретных целей. Ленточно-отрезные станки подразделяются на 3 типа: ручные, полуавтоматические и автоматические. При нечастом использовании будет достаточно ручного оборудования. Хотя специалисты рекомендуют покупать полуавтомат, так как он гарантирует более высокую точность реза и способен работать с металлом большей толщины. Такое оборудование уместно как в слесарном цеху, так и в крупном производстве. Оно отлично справляется со своими задачами в автомастерских. Для серийного производства рекомендуют автоматический ленточно-отрезной станок. Он не только обладает максимальной производительностью, но и может быть встроен в полностью автоматизированную линию, что сделает процесс производства непрерывным.

Основным рабочим элементом ленточно-отрезного станка является ленточная пила. Как правило, полотно для ленточной пилы изготавливается из твердосплавных металлов с кобальтовым покрытием. Резка металла ленточной пилой позволяет максимально упростить процесс производства заготовок и обеспечить высокое качество конечной продукции. Одним из самых больших преимуществ обработки металла именно таким способом является полное отсутствие искр, что не скажешь про использование, например, УШМ.



При высоких нагрузках и резке твердых металлов, таких как различные стали, титановые и никелевые сплавы, используются водоэмульсионные СОЖ. Они предотвращают перегрев полотна и материала и удаляют стружку, образующуюся при работе. В охлаждении нет необходимости только при распиле чугуна, алюминия и неметаллических материалов.

Как правило, производители ленточно-отрезных станков, так же являются производителями, как ленточных пил, так и СОЖ (смазочно-охлаждающая жидкость). Рекомендуется применять комплектующие того производителя, чей станок Вы используете, так как только при этом условии может быть гарантирована высокая производительность.

Так же важно помнить, что ленточно-отрезные станки имеют несколько скоростей движения полотна. Это необходимо для настройки под определенный вид металла. Мягкий (алюминий и т.п.) обрабатывается на самой высокой скорости, а твердый (титановые сплавы, высоколегированные стали) – на самой низкой.

Впереди планеты всей идут производители ленточно-отрезных станков из США и Италии. Станки, произведенные в этих странах, являются лучшими как по соотношению цена-качество, так и по производительности. К слову американская компания DoALL является изобретателем ленточной пилы. Сегодня компания DoALL – законодатель тенденций в технологии изготовления ленточных пил.

Таким образом, главное при выборе ленточно-отрезного станка, необходимо определиться с задачами, которые необходимо решить. И только затем выбрать станок, исходя из его технических характеристик.

Компания «Техтрейд» является официальным эксклюзивным представителем DoALL (США) и Carif (Италия) в России.

ООО «Техтрейд»



Екатеринбург,
ул. Сибирский тракт 12/2, офис 401
Тел. (343) 351-03-27
www.techtrade.su

