

# Новые станочные комплексы запущены в эксплуатацию на Бежицком сталелитейном заводе



Специалисты инжиниринговой компании СТАНЭКСИМ завершили работы, связанные с вводом в эксплуатацию оборудования цеха механической обработки литья Бежицкого сталелитейного завода. Новые станочные комплексы, поставленные на предприятие, предназначены для обработки деталей грузовых вагонных тележек «Рама боковая» и «Балка наддресорная». В конструкции комплексов предусмотрена возможность обработки указанных деталей для тележек модели 18–100 и ее аналогов, а также других тележек с нагрузкой на ось 23.5 тс и 25 тс, в том числе и иностранных (Barber, Amsted Rail).

Комплекс для обработки детали «Рама боковая» работает в трехсменном режиме с тактовой производительностью 24 шт/час. В его состав входят специальные станки для обработки поверхностей буксовых проемов, специальные агрегатные станки для обработки поверхностей балочного проема, поверхностей под фрикционные планки и отверстий для крепления фрикционных планок, а также специальные сверлиль-

ные станки для обработки отверстий в кронштейнах для тормозной системы.



Комплекс для обработки детали «Балка наддресорная» работает в трехсменном режиме с тактовой производительностью 12 шт/час. В его состав входят специальные станки для обработки подпятниковых мест, поверхностей под скользуны, отверстий под крепежные державки мертвой точки и отверстий под крепление скользунов, а также специальные станки для обработки наклонных поверхностей под клинья фрикционные.

Работа оборудования в единой технологической цепочке обеспе-

чивается специальной транспортной системой, эксплуатация которой возможна как в ручном, так и в автоматическом режимах.



Мероприятия, проведенные специалистами СТАНЭКСИМ в рамках данного проекта, включали в себя разработку концепции технического решения, проектирование, комплектацию и монтаж систем управления, подбор и поставку оборудования и инструмента, монтажные и пусконаладочные работы. Кроме того, сотрудничество СТАНЭКСИМ с Бежицким сталелитейным заводом предполагает последующее сервисное обслуживание оборудования и обучение специалистов предприятия.

**Бежицкий сталелитейный завод** – одно из крупнейших предприятий по выпуску стального литья для изготовления и ремонта железнодорожного транспорта. Основанный в 1935 году, в настоящее время завод входит в состав компании «Трансмашхолдинг» и выпускает каркасы тележек для грузовых вагонов, балки наддресорные, рамы боковые, автосцепки и другие детали железнодорожного машиностроения.

**СТАНЭКСИМ** ([www.stanexim.ru](http://www.stanexim.ru)) – инжиниринговая компания, поставщик оборудования и решений для технического перевооружения машиностроительных предприятий и оптимизации производственных процессов. Основными направлениями деятельности компании являются: разработка технологии обработки деталей, поставка оборудования, подбор инструмента, унификация компонентов, автоматизация процессов, параметрический и технологический контроль, сервисное обслуживание, а также обучение персонала.

