

# Современные технологии для Казахстанских железных дорог



ем современным перспективным оборудованием, используем современные материалы и применяем перспективные конструктивные решения.

**Какие критерии учитывались при выборе варианта решения по организации производства?**

В связи с ограниченной площадью помещения, предпочтение при организации производства отдавалось оборудованию, сочетающему в себе такие качества как высокая производительность, компактность и минимальное количество перестроек и наладок. Вариантов было много, но нам удалось найти оптимальное решение, предложенное инжиниринговой компанией СТАНЭКСИМ, благодаря которому сегодня мы можем производить практически весь спектр стрелочной продукции, представленный на рынке СНГ.

**Что было предложено компанией СТАНЭКСИМ? В чем преимущество данного решения?**

Результатом нашего сотрудничества с компанией СТАНЭКСИМ стало внедрение современного производственного комплекса, который состоит из 8 станков, и включает в себя:

- продольно-строгальный станок для обработки подкладок;
- специальный продольно-фрезерный двухстоечный станок для обработки вкладышей;
- специальный продольно-фрезерный двухстоечный станок для обработки крестовин и усовиков;
- специальный продольно-фрезерный станок с УЧПУ и УАСИ для обработки корня остряка;
- два продольно-фрезерных станка с УЦИ для обработки крестовин;
- два специальных станка с подвижным порталом и двумя вертикальными бабками для обработки остряков и рамных рельсов.

Данное оборудование было поставлено в соответствии с техническим заданием, которое разработано специалистами СТАНЭКСИМ с учетом наших пожеланий. Кроме того, был учтен опыт эксплуатации аналогичного оборудования на других стрелочных заводах.

Все станки обеспечивают самые высокие требования по производительности и качеству. Стоит отметить, что наш выбор в пользу компании СТАНЭКСИМ был во многом обусловлен комплексным подходом к решению поставленных нами задач: помимо непосредственно разработки технологии обработки деталей и поставки оборудования, необходимо было согласовать множество технических вопросов с поставщиками приспособлений, компонентов и оснастки, а также провести монтажные и пусконаладочные работы. Специалисты СТАНЭКСИМ смогли грамотно и оперативно урегулировать все эти рабочие моменты, что полностью оправдало наши ожидания.

**Каковы производственные возможности и перспективы завода?**

Оснащение предприятия самым современным, высокопроизводительным оборудованием позволяет нам выпускать любую стрелочную продукцию, включая и перспективные образцы. Хотелось бы отметить, что ТОО «Проммашкомплект» является одним из немногих предприятий на постсоветском пространстве, располагающим оборудованием такого уровня. Годовая проектная мощность завода составляет: 1000 стрелочных переводов, 1000 комплектов крестовин, 2000 ремкомплектов. На сегодняшний день все поставленное оборудование введено в эксплуатацию и освоено производство более 10 наименований стрелочной продукции. В 2013 году нами было произведено и отгружено потребителям более 500 стрелочных переводов, более 1200 отдельных крестовин и более 1000 ремкомплектов. Таким образом, мы выполнили все взятые обязательства по поставке стрелочной продукции для нужд Казахстана. В перспективе на 2014 год нами запланировано увеличение номенклатуры деталей стрелочных переводов. Сегодня на предприятии активно ведутся работы по проектированию и подготовке к производству скоростных стрелочных переводов с применением сварных элементов в конструкции. Производство новой продукции будет также запущено в нынешнем году.

ИТО

В начале этого года были завершены работы по запуску производства на заводе стрелочных переводов в Республике Казахстан. Новое предприятие, организованное на площадях ТОО «Проммашкомплект» в г. Экибастуз, стало одним из самых современных специализированных заводов по выпуску деталей верхнего строения железнодорожного пути. Данный проект, в котором в качестве партнера ТОО «Проммашкомплект» выступила инжиниринговая компания СТАНЭКСИМ, призван полностью обеспечить внутренний рынок Казахстана высокотехнологичными деталями стрелочных переводов. Таким образом, новый завод будет способствовать развитию транспортной инфраструктуры Республики и иметь общегосударственное значение. Событие такого масштаба не могло остаться незамеченным. Узнать в деталях, что представляет собой новое производство и каковы его перспективы, мы решили у заместителя директора по развитию стрелочного производства ТОО «Проммашкомплект» Олега Николаевича Шевченко.

**Какая цель ставилась ТОО «Проммашкомплект» в рамках создания нового завода?**

Завод стрелочных переводов – единственное в Казахстане предприятие подобного профиля. Он проектировался и создавался в рамках государственной программы индустриализации и инновационного развития Республики Казахстан с целью удовлетворения потребности государства в стрелочной продукции. Соответственно, и основной потребитель нашей продукции – Казахстанская железная дорога. Уже на стадии проектирования предприятия учитывались передовые технологии и закладывалось самое современное оборудование для выпуска стрелочной продукции. Сегодня мы располага-

