

Компания Haas представляет линейку новых мощных токарных центров Big-Bore

Для компаний, которые хотят обрабатывать прутки еще большего диаметра, но у которых не имеется пространства для станков с большой занимаемой площадью, компания **Haas Automation** теперь предлагает полную линейку мощных токарных центров **Big-Bore**. Каждый из этих разнообразных токарных центров предлагает еще большую мощность, цанги укрупненного размера и крупный диаметр обрабатываемого прутка без необходимости переходить к крупномасштабному станку.

Доступно шесть моделей **Big-Bore** с максимальной вместимостью от 381×533 мм (ST-25) до 648×2032 мм (крупный центр ST-45L), а также две модели с возможностью использования оси Y.

Немаловажно для станков, предназначенных обрабатывать детали более крупного диаметра, то, что центры ST от компании Haas имеют исключительно надежные, мощные чугунные станины, спроектированные при помощи анализа метода конечных элементов, и оборудованных ребрами жесткости для обеспечения точности и воспроизводимости при выполнении одной резки за другой. Каждая шпиндельная бабка Big-Bore характеризуется компактным, симметричным дизайном для термальной стабильности и жесткости, а конструкция с наклоном 45° значительно увеличивает покрытие резцедержателя и улучшает движение стружки.

Центр **ST-25** от компании Haas обладает максимальной режущей способностью 381×533 мм с диаметром устанавливаемого изделия над передней защитной стенкой 806 мм. Шпиндель A2-6 станка оснащен 254 мм гидравлическим патроном с диаметром прутка 76 мм. Работу шпинделя обеспечивает система векторного привода мощностью 22,4 кВт, частота вращения шпинделя достигает 3400 мин⁻¹. 12-позиционная револьверная головка входит в стандартную комплектацию.

Для центра **ST-25Y** требуется такая же занимаемая площадь, спецификации шпинделя соответствуют спецификациям шпинделя центра ST-25, а максимальная вместимость достигает 305×533 мм. Центр оборудован осью Y, что обеспечивает для хода ±50,8 мм, а также комплектуется приводными инструментами с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом. 12-позиционная гибридная головка VDI/BOT входит в стандартную комплектацию.

Центр **ST-35** от компании Haas обладает максимальной вместимостью 533×660 мм с диаметром устанавливаемого изделия над передней защитной стенкой 806 мм. Шпиндель A2-8 станка оснащен 305 мм гидравлическим патроном с диаметром прутка 102 мм. Работу шпинделя обеспечивает система векторного привода с двойной коробкой передач мощностью 29,8 кВт, частота вращения шпинделя достигает 2400 мин⁻¹. 12-позиционная револьверная головка входит в стандартную комплектацию.

Для центра **ST-35Y** требуется такая же занимаемая площадь, спецификации шпинделя соответствуют спецификациям шпинделя центра ST-35, а максимальная вместимость достигает 457×584 мм. Центр оборудован осью Y, что обеспечивает для хода ±50,8 мм, а также комплектуется приводными инструментами с высоким крутящим моментом и осью C с сервоприводом. 12-позиционная гибридная головка VDI/BOT входит в стандартную комплектацию.

Центр **ST-45** обладает максимальной вместимостью 648×1118 мм с диаметром устанавливаемого изделия над передней защитной стенкой 876 мм. Шпиндель A2-11 станка мо-



жет быть дополнительно оборудован 457 мм гидравлическим патроном с диаметром прутка 178 мм (патрон и гидравлическая муфта не включены в комплектацию). Работу шпинделя обеспечивает система векторного привода с двойной коробкой передач мощностью 29,8 кВт, частота вращения шпинделя достигает 1400 мин⁻¹. 12-позиционная револьверная головка входит в стандартную комплектацию.

Центр **ST-45L** – это удлиненный вариант центра ST-45 с максимальной вместимостью 648×2032 мм, что практически удваивает длину токарной обработки. Центр ST-45L оборудован задней бабкой с сервоприводом в стандартной комплектации.

Стандартное оснащение всех токарных центров Big-Bore компании Haas включает систему жесткого нарезания резьбы, 15" цветной ЖК дисплей и подключение через USB-порт. Доступны высокопроизводительные дополнительные возможности, которые включают конвейер ленточного типа для удаления стружки, гидравлическую заднюю бабку, автоматическую измерительную головку, автоматический приемник деталей, систему СОЖ высокого давления и многое другое.

Центры ST Big Bore с ЧПУ от компании Haas – это великолепные станки для великолепной обработки. Как и токарные центры DS с ЧПУ, с основным шпинделем и протившпинделем от компании Haas Automation, новые станки ST используют много обновлений, повышающих производительность, в том числе улучшенную силу зажима инструментов, более быстрое индексирование и повышенный крутящий момент оси C (для станков, оборудованных дополнительными вращающимися фрезами) по сравнению с предыдущими моделями.

На своем заводе в Южной Калифорнии, США, компания Haas Automation производит широкую линейку вертикальных обрабатывающих центров с ЧПУ, токарных центров, горизонтальных обрабатывающих центров и ротационных устройств индексации с ЧПУ. Как и все продукты, новые токарные центры Big-Bore компании Haas поставляются и обслуживаются локально через всемирную сеть фирменных магазинов Haas – самую широкую систему поддержки и сервисного обслуживания в отрасли.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с MBMC – Отдел рекламы и международных связей с общественностью +44 (0) 1603 283 601 press@mbmc-uk.com