

История и перспективы Тульского станкостроения



Дронов Евгений Анатольевич, генеральный директор
ПО ТУЛАМАЗШЗАВОД, кандидат экономических наук,
лауреат Государственной премии РФ



ТУЛАМАЗШЗАВОД

оборудования нуждался не только тульский завод, но и другие предприятия оружейной промышленности.

В послереволюционный период станкостроение оказалось предано забвению. Фабрики стояли или работали вполсилы из-за поломок оборудования, нехватки запасных частей. Все это можно было купить за границей, но для этого нужна была валюта, которой не хватало даже для закупки продовольствия. Выход оставался один – опять организовать производство станков и комплектующих на заводах страны. Выбор пал на Тульский оружейный завод, поскольку тот имел высококвалифицированные кадры, большой опыт массового изготовления однотипных деталей и располагался в самом центре страны.

«Новый завод», занимаясь выпуском текстильного оборудования, наращивал одновременно производство металлорежущих станков как для собственных нужд, так и для обеспечения потребностей всей советской промышленности. С течением времени номенклатура постоянно расширялась: в предвоенные годы станкостроительный цех завода выпускал до 200 единиц в месяц различных станков. В том числе горизонтально-фрезерных, универсально-фрезерных, копировальных, сверлильных, а так же станков специального назначения.

В 1939 году «Новый завод» был официально отделен от Оружейного, будучи выделен в самостоятельное производство станкостроительного профиля – Тульский станкостроительный завод (ныне ОАО «АК «Туламашзавод»). Даже Великая Отечественная война и эвакуация практически всего оборудования вглубь страны не помешала интенсивному развитию станкостроения в Туле. В послевоенные годы восстановление производства вооружения и станкостроение проходило успешно. На Тульском машиностроительном заводе постоянно расширялась номенклатура выпускаемых станков, усложнялись технологии, росло качество продукции. И только всеобщий производственно-экономический коллапс постперестроечного периода подвел жирную черту под станкостроением в Туле – впрочем, как и во всем государстве...

Как известно, история развивается по спирали. И вновь Россия встала перед насущной необходимостью возрождения собственного станкостроения. Необходимость эта продиктована, прежде всего, вопросами национальной безопасности, как оборонной, так и экономической.

Российское станкостроение возникло на стыке XVII-XVIII веков, когда император-реформатор Петр Великий повелел в указе о строительстве Тульского оружейного завода, чтобы «ружья, пистолеты, фузеи сверлили и оттирала, а палаши и ножи точили водой». Для исполнения петровского указа надо было сконструировать и построить специальные машины и механизмы. Так Тула стала колыбелью станкостроения. После смерти Петра Великого отечественное станкостроение переживало упадок, и только в конце XVIII века вновь было возрождено опять-таки благодаря усилиям туляков. Во второй половине XIX века, когда экономическая независимость становилась важным фактором стабильности государства, крайне необходимо было иметь независимую от иноземных поставок оборонную промышленность. Тогда-то Главное артиллерийское управление и отдает распоряжение начальнику Оружейного завода в Туле разработать проект расширения производства станков, для чего предлагалось построить специальную мастерскую, а затем организовать машиностроительный отдел, который должен был обеспечить металлорежущим оборудованием все технические артиллерийские заведения страны. Вновь осваиваемые территории, на которых, в основном, и разворачивалось это мощное станкостроительное производство, получили название «Новый завод». В начале 1900-х годов здесь наладили выпуск различного оборудования довольно крупными партиями. Впрочем, потребность в станках все еще оставалась значительной: в регулярной смене

В настоящий момент создание региональных станкостроительных производств с использованием промышленного потенциала региона видится наиболее перспективным направлением. Особенно если строить эти производства на базе современных иностранных образцов. Отрасль сможет развиваться за счет создания собственного станкостроительного производства максимально широкой номенклатуры без привязки к одному производителю, под собственной торговой маркой и с постепенной локализацией. Параллельно можно будет разрабатывать собственные конструкции станков с использованием иностранной элементной базы. Словом, не изобретая велосипед, пройти тем же путем, которым шла – и шла успешно – молодая страна сто лет назад. Испытанные временем рецепты тем и хороши, что всегда применимы, особенно с необходимыми поправками на текущую экономическую и технологическую ситуацию.

В частности, необходим системный интегратор, способный объединить все этапы работы в единый сквозной план, а именно: поиск зарубежных производителей оборудования и компонентов, обеспечение устойчивого сбыта, осуществление крупноузловой сборки станков, локализация производства отдельных узлов на предприятиях региона, создание собственных конструкций станков и т.д.

И вновь Тула имеет все возможности стать пионером российского машиностроения: здесь создано новое предприятие, ООО «Станкостроительный завод Туламаш». Организовано оно при участии и на производственных площадях ОАО «АК «Туламашзавод» – одного из ведущих оборонных предприятий страны.

Здесь уже идет работа по созданию необходимой инфраструктуры и элементной базы на предприятиях региона, выбору оборудования для организации крупноузловой сборки (в ближайшей перспективе – с изготовлением узлов и деталей на предприятиях, входящих в Производственное объединение «Туламашзавод»), модернизации имеющейся системы ЧПУ. Главная цель предприятия – системно выстроить карту развития станкостроительной отрасли в Тульском регионе и, возможно, в дальнейшем даже тиражировать результаты работы в масштабе страны. А это значит – родоначальник станкостроения делает первые уверенные шаги на трудном пути возрождения системообразующей отрасли экономики России.



ООО «НПП Станкостроительный завод Туламаш»
300002, РФ, г. Тула, ул. Мосина, 2
Тел.: 8-800-700-87-09 E-mail: info@cnc-tulamash.ru