



Зубчатые колеса завода «Красный Октябрь» позволяют российской авиации оставаться на высоте

Новые зубошлифовальные станки Gleason Phoenix® II 600G для конических зубчатых колес и программное обеспечение к ним помогают заводу «Красный Октябрь», ведущему российскому производителю авиационных коробок передач, отвечать на повышенные требования к выпуску конических ЗК для авиации самого высокого качества.

Посмотрите в небо 80 стран по всему миру и вы с большой вероятностью увидите самолет российского производства, укомплектованный редуктором производства завода «Красный Октябрь». Сегодня более 21 000 вертолетов укомплектованы силовыми агрегатами производства этого ведущего российского поставщика, не говоря уже о силовых блоках и стартерах для турбин, установленных на тысячи российских самолетов с фиксированной геометрией крыла, включая передовые реактивные истребители МиГ-29 и Су-35. Сейчас компания разрабатывает основные редукторы и хвостовые передачи для нового поколения вертолетов, включая Ка-226А и российско-европейский Ми-38, а также новые компоненты для самолетов – все из которых были произведены с помощью двух новых зубошлифовальных станков Gleason Phoenix® II 600G для конических зубчатых колес и программного обеспечения к ним.

Завод «Красный Октябрь» полагает, что разработку и производство высококачественных передач для вертолетов, вспомогательных силовых блоков для самолетов, промышленных зубчатых приводов и редукторов можно реализовать

только посредством использования передовой технологии изготовления ЗК, «автоматизируя» каждый этап производственного цикла – от проектирования нового продукта до создания пробной серии и далее, до этапа полномасштабного производства, включительно.

По словам специалиста завода «Красный Октябрь» Владимира Иванова, данные цели достигаются с помощью компании Gleason (отношения между заводами начались в 1982 году с покупкой станка Gleason 137). Г-н Иванов заявляет, что качество деталей, производимых заводом «Красный Октябрь» значительно улучшилось после ввода в эксплуатацию станков Gleason, обеспечивающих зубошлифовальные решения для зубчатых колес диаметром от 25 до 600 мм.

«Наши зубчатые колеса должны надежно работать в экстремальных средах и условиях очень высокой температуры», - поясняет г-н Иванов. «Недавно приобретенные станки Gleason Phoenix обеспечивают обработку поверхности высочайшего качества с отличной повторяемостью, несмотря на сложные условия обработки сплавов высокой плотности, используемых для производства ЗК. В дополнение к сказанному, станки Gleason и пакет проектировочного программного обеспечения Gleason CAGETM значительно снизили сроки разработки новой продукции путем создания итоговых расчетов, а также за счет снижения времени разработки новых ЗК и производственных расходов».

В результате этого оборудование Gleason предоставляет заводу «Красный Октябрь» мощный новый ресурс для улучшения качества и надежности его новых зубчатых колес, их обновления и совершенствования, а также для разработки новых методов производства ЗК лишь за часть того времени и средств, которые были ранее необходимы для такого производства.

Например, сейчас нам не нужно проверять параметры станка каждый раз, тратя время на пробные прогоны и поиск ошибок в обработке», - добавляет г-н Иванов. Как только мы определяем идеальный размер и местоположение пятна контакта, программное обеспечение CAGE автоматически создает итоговые настройки параметров, которых требуют зубошлифовальные станки Gleason Phoenix® для обработки конических зубчатых колес. Целые часы и даже дни экономятся по сравнению с типовым процессом».

Миссия корпорации Gleason заключается в том, чтобы стать ведущим поставщиком решений в зубообработке (Total Gear Solutions Provider™) для своей глобальной клиентской базы. Gleason является мировым лидером в разработке, производстве и продаже станков и сопутствующего оборудования для ЗК, что делает партнерство особенно привлекательным для завода «Красный Октябрь». «Для нас данные станки превосходят во всех аспектах!», - заключает Владимир Иванов.



Оператор станков завода «Красный Октябрь» и ведущий специалист по коническим зубчатым колесам Даниил Морозов рядом с одним из двух новых зубошлифовальных станков Gleason Phoenix® II 600G для конических зубчатых колес. Третий станок 600G будет поставлен позднее в этом году вместе с двумя зуборезными станками Gleason Phoenix® II 600HC для конических ЗК, контрольно-обкатной машиной 360T и точным станком для резцовых головок NCG-205