

Формула производительности: 24 часа x 7 дней в неделю

5-осевые высокопроизводительные обрабатывающие центры с ЧПУ вместе с загрузкой и разгрузкой деталей в магазин с помощью робота - манипулятора в гибких производственных системах.

«Мы являемся Вашим субпоставщиком точных токарных и фрезерных деталей, занимаемся монтажом модулей и сваркой!» С этим очень самоуверенным заявлением выступила компания Mawatec AG, CH 2545 Зельцах, основание которой произошло в 1946 году, выступающей на весьма требовательном швейцарском рынке поставщиком технологических услуг с акцентом на резку. Уже в годы основания фирмы, когда она назвалась еще Max Wullimann AG и с 2007 года Mawatec AG, компания сосредоточила свою деятельность исключительно на сегменте поставки промежуточной продукции в области точного приборостроения и высокоточного оборудования и поэтому всегда была вовлечена в острую конкуренцию с поставщиками аналогичных услуг. Однако должно было существовать несколько значительных различий в конкуренции внутри страны и в усиливающейся иностранной конкуренции. Потому что кто делает более чем 90 % своего бизнеса на весьма требовательном швейцарском рынке, должен, вероятно, делать «немного больше...», чем просто уметь производить токарные и фрезерные детали. Доминик Леманн, генеральный директор компании Mawatec AG, заявляет: «наше основное внимание уделяется более сложным деталям, которые мы можем производить из самых лучших материалов, обрабатываемых резанием. Неважно будет это сталь, алюминий или специальные материалы, такие как титан, титановые, магниевые и молибденовые сплавы, а также углепластик и карбон. Мы заботимся о приобретении, как материалов, так и применении соответствующих процессов, владеем ноу-хау, станочным парком и квалифицированным персоналом. Мы сильны в небольших и средних сериях (от 50 до 500 деталей, рамочные заказы до 10 000 штук) и снабжаем наших клиентов в зависимости от их пожеланий и точно в срок. Это понятно, но стоит напомнить, что компания Mawatec с точки зрения использования новых технологий также впереди и поэтому уже более 10 лет вступила в область комплексной 5-осевой обработки.



Общий вид производственных систем Hermle в компании Mawatec AG, состоящей из ОЦ С30 U (справа) и роботизированной системы RS2 для хранения и управления паллами/детальями

Профессионалы в технологии обработки оцениваются «очень» активно...

Признавая тенденцию, что за 5-осевой технологией будущее, потому что детали в будущем будут все меньше и все сложнее, ответственные лица компании Mawatec под руководством директора производства, Роланда Штауфенегера, начали работы по оценке оборудования. В течение года были исследованы концепции станков и их производительность для высокоточной 5-осевой обработки.

В заключении был выявлен явный фаворит – серия С компании Maschinenfabrik Berthold Hermle AG D-78559 Госхайм. Поэтому Роланд Штауфенегер сказал: «общая концепция высокопроизводительного 5-осевого обрабатывающего центра с ЧПУ С 30 U, убедила нас полностью во всех отношениях: конструкция с тремя осями в инструменте, две оси в детали, встроенная конструкция наклонно-поворотного стола с ЧПУ, колоссальная стабильность и жесткость, отличный доступ в рабочую зону станка как спереди, так и сверху, производительность шпинделя, система управления и, не в последнюю очередь, хорошее сервисное обслуживание. Благодаря станку С 30U мы с самого начала поставили 5-осевую обработку на прочную основу. Однако, Mawatec был бы не Mawatec, если бы он не стремился к большим достижениям, чем другие. После того, как был установлен первый станок С 30 U и успешно введен в эксплуатацию в 2005 году, вскоре возник вопрос: почему станок не используется ночью. В тесном сотрудничестве с компанией Hermle, а также с компанией по разработке внешних роботизированных систем, станок был дооснащен инструментальным магазином на 119 мест, определен интерфейс и автоматизирован процесс загрузки и разгрузки детали. «И в данном случае Hermle доказала свою компетентность, всегда была готова прийти на помощь в процессе всего обновления и интеграции» - сказал Роланд Штауфенегер в первом резюме. На основании хорошей производительности и благодаря инновационной 5-осевой обработке компания Mawatec смогла получить новых клиентов и новые заказы, а также все больше значимых деталей обрабатывались С30 U, и поэтому было ре-



Номенклатура из спектра деталей, около 375 «живых» деталей изготовлены на фирме Mawatec AG из обрабатываемых резанием материалов: металл, пластмасса и композит