



Главное – начать!

Инновационные проекты Савеловского машиностроительного завода (ООО «СМЗ») сегодня главным образом связаны с изготовлением и созданием высокотехнологичного оборудования совместно с ведущими зарубежными производителями. В настоящее время сложилась благоприятная обстановка для развития производства современного технологического оборудования с рядом швейцарских фирм, которые достигли совершенства в разработке и изготовлении металлообрабатывающего оборудования и заинтересованы в расширении своего бизнеса в России. Другим благоприятным для организации такого производства фактором являются незагруженные мощности СМЗ, которые в свое время создавались под выпуск значительных объемов станочного оборудования, и фактически полностью удовлетворяли потребности авиационной промышленности в технологическом оборудовании. Эти факторы в сочетании с возрастающей потребностью в замене физически и морально устаревшего оборудования практически на всех машиностроительных предприятиях России и определяют насущную потребность в создании совместных производств с различной степенью локализации для изготовления самого разнообразного технологического оборудования.

Партнёрами ООО «СМЗ» в организации таких производств выступают ООО «ВО «СТАНКОИМПОРТ», так же, как и ООО «СМЗ», входящее в группу компаний «ОБОРОНПРОМ», и швейцарская инжиниринговая фирма GALIKA AG, имеющая крупные технологические центры в Центральной и Восточной Европе и аккредитованное представительство в Москве с разветвлённой сетью из 14-ти филиалов и 4-х технологических центров, действующих в России и странах СНГ.

В ближайшее время в Савелово начнётся выпуск автоматизированного оборудования для высококачественной термообработки деталей из различных сплавов по лицензии фирмы CODERE SA – ведущего мирового производителя промышленных печей для термообработки и химико-термической обработки металлов.

CODERE SA является поставщиком оборудования для термообработки в различные сектора авиационной промышленности – как для производства коммерческих и военных вертолетов, так и для предприятий, выпускающих самолёты, в том числе таких, как Airbus 380. В этой специализированной области продукция Codere полностью соответствует требованиям NADCAP (National Aerospace and Defense Contractors Accreditation Program) и программам системы качества (AMS2750D) в этих кампаниях, предлагая им полный контроль в регулировании однородности температур и газовой



Рис. 1. Автоматизированная линия

среды, что обеспечивает высокое качество процесса термообработки. Эти установки также предлагают оптимальные условия для термообработки титана.

В ООО «СМЗ» будут изготавливаться линии SYSTEM 250, имеющие модульную конструкцию и состоящие из нескольких моечных машин, водяных, масляных и солевых ванн для закали, печей для термообработки, печей отпуска с защитной атмосферой, автоматического манипулятора, осуществляющего всю транспортировку обрабатываемых деталей и системы управления с удобной визуализацией и контролем над процессом (рис. 1).

В 2014 и последующих годах планируется изготавливать по 4 полнокомплектные линии термообработки, полностью адаптированные к требованиям российских заказчиков, для чего в СМЗ планируется создать специализированное конструкторское бюро из специалистов, прошедших обучение и стажировку в Швейцарии на фирме CODERE. В планах локализация производства основных металлоконструкций этих линий термообработки с достижением степени локализации не менее 30 %.

В опытно-экспериментальном производстве СМЗ в апреле этого года началась сборка первого электроэрозионного проволочно-вырезного станка CUT 30 (рис. 2) по лицензии фирмы AgieCharmilles, основанной в 1953 году и являющейся мировым лидером в производстве электроэрозионного оборудования, фрезерных станков высокой точности и лазерных установок. В подразделении электроэрозионных станков AgieCharmilles работает 460 человек, в год выпускается от 900 до 1100 электроэрозионных станков различных типов. Первый CUT 30 российской сборки, собранный в СМЗ, в мае 2013 года будет показан в Москве на международной выставке «Металлообработка-2013».

Особенностью станков CUT 30 является Т-образная стани-



Рис. 2. ЭЭ проволочно-вырезной станок CUT 30

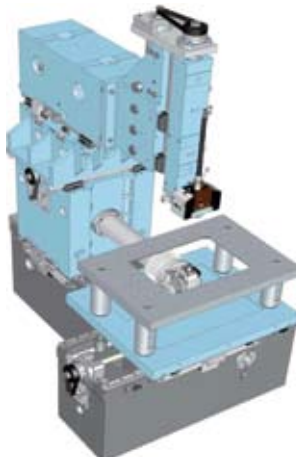


Рис. 3



Рис. 4