



## «Современные технологии по доступной цене»

ОАО «Ивановский завод тяжелого станкостроения» образован в 1958 году. Вот уже 55 лет завод продолжает славные традиции в производстве горизонтальных расточных станков и горизонтальных обрабатывающих центров с числовым программным управлением с размером рабочего стола от 500×500 мм до 2900×3500 мм и более; с диаметром шпинделя от 60 до 200 мм для обработки деталей массой до 100 тонн. Созданная школа разработок современного металлообрабатывающего оборудования, а также накопленный опыт в области поставок, обслуживания станков и новые технологии являются основой удовлетворения высоких требований Заказчиков.

Завод располагает полным технологическим циклом производства станков, начиная с заготовительного, механообрабатывающего, инструментального, и заканчивая сборочным производством. Оптимизированная структура предприятия, слаженная работа конструкторов и отдела сбыта, ориентированы на детальное взаимодействие с Заказчиком.

Оборудование, производства ОАО «ИЗТС» поставляется в важнейшие отрасли промышленности России, ближнего и дальнего зарубежья, в том числе аэрокосмическую, автомобильную, нефтегазовую, оборонно-промышленную и другие.

Все эти факторы на сегодняшний день позволяют говорить об устойчивой работе предприятия.

Анализируя тенденции ведущих мировых фирм-производителей, учитывая пожелания Заказчиков, конструкторы ОАО «ИЗТС» постоянно ведут работы в следующих направлениях:

- обеспечение высокоточной, высокоскоростной обработки;
- расширение технологических возможностей станков;
- сохранение жесткости и долговечности оборудования и конкретно каждого узла;
- внедрение 5-осевой обработки в условиях малолотного производства.

Сегодня, многие производители станочной продукции с целью снижения цены, идут по пути минимизации затрат за счет уменьшения массы станка, использования менее дорогостоящих комплектующих, а зачастую и нарушения конструктивных пропорций базовых деталей.

Тогда как Ивановские станки обеспечивают эффективную и надежную обработку деталей за счет следующих факторов:

- **металлоемкости, жесткости и виброустойчивости конструкции;**
- **сохранения пропорций базовых деталей (станины, стойки);**
- **использования направляющих качения, обеспечивающих высокие динамические характеристики и длительное сохранение точности;**
- **подбора электрооборудования, гарантирующего обработку сложнообрабатываемых материалов широкого диапазона.**

Признавая за многоосевой технологией будущее, наши специалисты непрерывно работают в направлении совершенствования 5-осевых обрабатывающих центров. В линейке оборудования, выпускаемого ОАО «ИЗТС», особое внимание в этом плане необходимо уделить модели высокоскоростного ( $V=60$  м/мин) 5-осевого горизонтального об-

рабатывающего центра СУПЕР ЦЕНТР ИС800-ГЛОБУС.

Станок предназначен для комплексной обработки деталей особо сложной пространственной конфигурации (типа лопаток, крыльчаток, пресс-форм и других изделий), с высокой точностью (до 2 мкм). Это достигается наличием управляемого наклонно-поворотного стола жесткой конструкции и применением самых современных комплектующих изделий.

В зависимости от требований конкретного Заказчика, станок может оснащаться:

- мотор-шпинделем (с частотой вращения от 8000 до 12 000 мин<sup>-1</sup>, крутящим моментом до 300 Нм)
- силовым шпинделем (с частотой вращения до 6 000 мин<sup>-1</sup>, крутящим моментом до 700 Нм)

С учетом оснащения системами ЧПУ ведущих мировых производителей, на оборудовании реализуются такие современные технологические возможности как:

- установка оболочки ShopMill, позволяющей оператору обрабатывать сложные детали без участия технолога;
- использование функций ToolManagement- управление инструментом в магазине, манипуляторе и шпинделе с помощью математической модели;
- внедрение циклов 5-осевой обработки, циклов поворота столов и угловых головок;
- ведение удаленной диагностики состояния станка через Internet в гарантийный и послегарантийный период;
- подготовка программного обеспечения станка для интегрирования во внутреннюю заводскую сеть.

Развивая модификации горизонтальных обрабатывающих центров ИС1250, предназначенных для обработки деталей массой до 6 тонн, была разработана модель ИСД1250. Данная модель отличается высокой производительностью, точностью, обеспечивает высочайшее качество обрабатываемой поверхности и максимальную технологическую гибкость высокоскоростного резания. Станок обладает технической возможностью обработки как длинномерных деталей, так и деталей типа тел вращения за счет внедрения в конструкцию высокоскоростного безлюфтового стола, способного функционировать в 2-х режимах:



ИСД 1250 ПМФ4

л. стола = 54 об/мин  
Н. стола = 3400 об/мин

Скорость вращения  
Шпинделя 3000 об/мин  
Моторшпинделя 10000 об/мин

Максимальный крутящий момент  
Шпинделя 2250 Нм  
Моторшпинделя 270 Нм