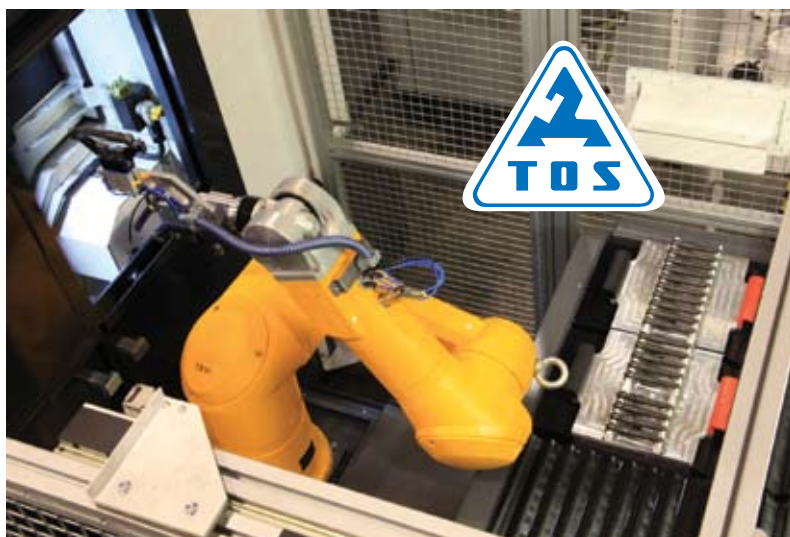


TOS ČELÁKOVICE – НОВИНКА!

Бесцентрошлифовальный станок C 250 CNC с роботом

Компания «Slovácké strojírna, a.s. – TOS Čelákovice» на производственном заводе в городе Челаковице производит высокоточные шлифовальные, токарные и зуборежущие станки. Только что мы закончили производство специального **бесцентрового шлифовального станка C250 CNC с роботом**. Станки с типовым обозначением C 250 CNC и C 500 CNC относятся к производственной группе C – бесцентровые шлифовальные станки с ЧПУ. Их конструкция и исключительная жесткость позволяет точное и очень мощное шлифование внешних цилиндрических поверхностей при крупносерийном и массовом производстве. Составная конструкция станков позволяет выбрать количество управляемых осей согласно типу шлифуемой заготовки и требованиям заказчика. Кроме своих размеров станок C250 отличается от других бесцентровых шлифовальных станков, прежде всего, использованием коммуникационной системы.

При проектировании станка решались не только требуемые свойства и высокие параметры, но и возможность использовать станок в качестве базы данных для дальнейшего использования в производственной структуре. Кроме дистанционной диагностики станка, которая является стандартом для станков с ЧПУ высокой категории, станок оснащен многими интересными функциями. Первая из них – диалоговая коммуникация при обслуживании, которая проходит не только по принципу «оператор – управление станком в процессе шлифовки», но и направлена на процесс наладки и ухода за станком. Этот факт значительно упрощает обслуживание такого сложного станка, включая быстрые диагностики контроля ошибок станка с возможностью выбора запасных частей и контактов с поставщиками непосредственно на экране панели управления. Не последнюю роль играет возможность присоединения станка к внутренней сети предприятия с возможностью обработки данных о ходе шлифования и его результатах, включая статистику точности работы станка. Часто используемой функцией станка может быть и комплектная архивация использованной технологии и ее параметров, что



помогает при быстрой переналадке станка на другой тип заготовки. Своей производственной гибкостью, исключительной мощностью и малым занимаемым пространством бесцентровые шлифовальные станки C250 CNC являются незаменимой частью производственных линий производителей подшипников, автомобильных частей и моторов, самолетов и запчастей к ним, текстильных и полиграфических станков.

Как сказано выше, наша компания произвела станок C 250 в специальном исполнении (для врезного шлифования), который предназначен для шлифовки деталей гидравлических насосов. Рабочий цикл врезной шлифовки проходит в автоматическом режиме, согласно ранее выбранной программе. После ввода заготовки в рабочую зону и пуска рабочего цикла станка к детали подводится подающий круг вместе с опорной линейкой в запрограммированное положение и, согласно заданным параметрам, производится шлифовка. После окончания цикла врезного шлифования подающий круг с опорной линейкой отходят назад в первоначальное положение, и после замены заготовки цикл запускается снова. Установка и выемка заготовок производится специальным оборудованием, которое настроено на конкретные типы деталей, и поставляется в рамках наладки станка на определенную технологию шлифования. В цикле врезного шлифования можно шлифовать различные тела вращения, которые отличаются профилем шлифовального круга.

Станок оснащен роботом для автоматической манипуляции с заготовками. В рабочую зону заготовки устанавливаются и после шлифования вынимаются по одной или по две, в зависимости от наладки. Заготовки вынимаются и устанавливаются в специальные паллеты. Цикл является полностью автоматическим.

**Мы приглашаем Вас на наш стенд –
Металлообработка-2013,
Павильон Форум, стенд FD30.**

TOS Čelákovice

<http://www.tosas.cz/>

