

# Каждый удар – копейка.

## Гидравлические гильотинные ножницы AMG-63

**Гильотинные ножницы** – применяются для разрезания и раскроя металла, в листах и рулонах. Гильотинные ножницы в основном используют в машиностроении, строительстве, и в различных смежных отраслях. Могут применяться как в индивидуальных, так и в серийных производствах. Столь широкий диапазон применения гильотины обусловлен точным срезом без зазубрин, вмятин и других изъянов. Также необходимо учитывать, что окраска металла или же защитное полимерное покрытие не разрушается.

Прежде чем приобретать гильотинные ножницы, следует для себя ответить на ряд вопросов:

1. Цель использования ножниц.
2. Размеры обрабатываемого листа (толщина, длина реза).
3. Вид раскраиваемого материала, его покрытие.
4. Объемы производства.
5. Наличие в оборудовании гидра- или электропривода.
6. Производительность оборудования.
7. Возможность выполнения сторонних заказов при недостаточной загруженности оборудования.

Что же представляют собой **гильотинные ножницы AMG-63** фирмы **Advanced Machinery**?



Изготовителем данного оборудования является одно из самых передовых предприятий, как с точки зрения оснащения оборудованием, так и организации производства, один из ведущих машиностроительных заводов KHP – **Jiangsu Jinfangyuan CNC Machine Company Ltd.** (JFY), на котором в настоящее время по заказам нашей фирмы и под нашим личным контролем изготавливается оборудование торговой марки **Advanced Machinery** («Передовое оборудование»).

Появившееся 3 года назад на рынках России и Беларуси оборудование **Advanced Machinery** успело завоевать признание большого количества производителей, занятых в производстве строительных материалов и изделий машиностроения. При изготовлении своих станков фирма использует только качественные комплектующие, изготавливаемые в Германии, Японии и Швейцарии, технологии самых известных фирм, таких как RASKIN (Швейцария) и BEYLER (Германия). Оборудование проходит жесточайший контроль с использованием самых современных средств наблюдения за качеством продукции, что дает право руководителям компании с гордостью говорить, что их оборудование одно из самых лучших.

**Быть уверенным в послезавтрашнем дне иногда важнее, чем в завтрашнем...**

### Применение

Данное оборудование успешно применимо в условиях серийного и мелкосерийного производства, а также единичного (вплоть до услуг по раскрою металла). Такой станок, как гильотина AMG-63, обеспечивает высокое качество изготовления деталей в максимально сжатые сроки. Обладает возможностью быстрой переналадки оборудования для выпуска новых изделий, что весьма важно в условиях современного рынка, требующего гибкой и своевременной перенастройки под постоянно меняющиеся запросы заказчика.

### Технические характеристики

Толщина разрезаемого листа на AMG-63 варьируется в диапазоне от 0,5 до 6 мм, при этом максимальная длина реза составляет 3070 мм. Программно-изменяемый угол резания от 0,5 до 2,0°.

Эти параметры с запасом перекрывают диапазон толщин и конфигураций заготовок, используемых как при изготовлении строительных материалов, так и изделий машиностроительного производства. Максимальные габариты размещаемого листа – 3100×1000. Вес листа до 200 кг.



Количество ходов в минуту ножа гильотины (от 18 до 48) дает невероятную производительность, позволяющую не только выполнять свои работы, но и оказывать услуги по раскрою материала для других организаций. Обрабатываемый материал жестко фиксируется 14 гидравлическими прижимами и подпирается упором, управляемыми системой ЧПУ (точность перемещения составляет  $\pm 0,1$  мм), откуда высокое качество реза и ровная кромка при отрезке заготовки.

Большое влияние на точность и качество обработки оказывает жесткость цельнометаллической двухстоечной станины, способной гасить вибрации, вызываемые в процессе резания.

При этом масса станка (6150 кг) и его относительно небольшие габариты (3610×3000×1705 мм) позволяют размещать оборудование в любом типе технологического помещения без жестких требований к весу и размерам оборудования. Невысокая мощность главного двигателя (11 кВт) позволяет экономить на электроэнергии.

Автоматическая регулировка зазора между ножами, угла наклона верхнего ножа, а также корректировка заднего упора при изменении зазора ножиц в значительной степени облегчают и ускоряют переналадку оборудования. Для резки материалов различного типа предусмотрены уровни рабочего давления, позволяющие менять усилие, развиваемое ножом.

В комплекте станка идут цельные сменные ножи с четырьмя режущими кромками. Нож при износе одной стороны можно поворачивать (по нашим подсчетам его хватит на 2 года работы при полной загрузке).



Для большего удобства выставления и размещения заготовки предусмотрены две передние поддержки и измерительная линейка (1500 мм) вдоль передней угловой направляющей. Пневматическое подъемное устройство поддержки листа, управляемое системой ЧПУ, обеспечивает поддержку от провисания листа. Предусмотрены 3 режима работы гидравлических ножиц: наладочный, ручной и автоматический.

#### Техника безопасности

Безопасность оператора станка продумана до мелочей. Рубка ведется с помощью педали управления, соединенной с оборудованием гибким армированным кабелем, пульт управления оснащен кнопкой аварийной остановки. Так же предусмотрена система защиты рук оператора (ограждение).

#### Система ЧПУ DELEM DA360

Станок оснащен высокотехнологичной системой ЧПУ **DELEM DA360** с ярким жидкокристаллическим монохромным дисплеем.

При помощи ЧПУ контролируется положение заднего упора, угол наклона ножа, зазор между ножами, усилие. Дополнительно предусмотрена автоматическая функция отвода заднего упора при отрезке во избежание заклинивания заготовки между ножом и задним упором. С пульта ЧПУ ведется управление углом наклона ножа для снижения деформации при отрезке узких заготовок.

Предусмотрен контроль управления зазора между ножами для резки материалов различной толщины, при этом есть возможность программировать параметры для резки шести различных толщин. В память ЧПУ также можно вносить (программу) карту раскроя, что позволяет быстро получать заготовку с требуемыми параметрами, без дополнительной переналадки.

Наличие ЧПУ в значительной степени упрощает переналадку ножиц при изменении раскроя листа, способствуя тем самым увеличению производительности станка AMG-63.



#### Подготовка к работе и переналадка

Несмотря на высокую технологичность оборудования, процесс работы на нем достаточно прост. Приступая к выполнению операции достаточно ввести с пульта ЧПУ ширину отрезаемой заготовки, толщину и длину. Другие параметры резки (положение задних упоров, величины зазоров между ножами и хода подвижного ножа) устанавливаются автоматически. Электроприводы способствуют быстрому и точному перемещению задних упоров на заданную величину с пульта оператором.

Гильотинные ножицы AMG-63 прекрасно себя зарекомендовали при раскрое. Переналадка ножиц практически для всех операций занимает считанные минуты.

Выбор гидравлических гильотинных ножиц AMG-63 – это выбор делового человека, стоящего во главе успешной компании, ценящего превыше всего качество выпускаемой продукции, репутацию на рынке и прибыль.

**Высокое качество оборудования – высочайший уровень обслуживания – справедливая цена – это оборудование Advanced Machinery от компании «АБАМЕТ»**



Более подробную информацию Вы можете получить на сайте [www.abamet.ru](http://www.abamet.ru) или по телефону: **8-800-333-0-222** (бесплатный номер для звонков из России)