

Пример трехстороннего фрезерования "полный паз"

Обрабатываемые материалы В450 и 40ХНМА
Инструмент: F5141.B22.063.Z06.12 / Dc=63 мм / Z=6

Режимы резания:

Скорость резания:	$V_c=200$ м/мин
Подача на зуб:	$f_z=0,25$ мм/зуб
Подача стола:	$V_f=1515$ мм/мин
Шаг вбок:	$A_e=63$ мм
Глубина резания:	$A_p=4$ мм
Объем снимаемой стружки:	$Q=381,78$ см ³ /мин

корпус и твердый сплав отлично сочетаются
Фрезы **Blaxx™** - это все преимущества тангенциального расположения пластин, серия сконструирована с учетом использования технологических возможностей сплавов **Tiger•tec® Silver**, что позволяет соответствовать требованиям высоких скоростей резания и большим подачам. "Мы не зря подчеркиваем факт, говоря: **Blaxx™** - заряжено мощью **Tiger•tec® Silver**. Наши новые фрезы демонстрируют максимальные результаты, благодаря уникальным свойствам режущих сплавов", - подчеркивает Вольфганг Вотч

Самоотверженные фрезы

"Мы сделали значительные инвестиции в наше производство, чтобы добиться изготовления корпусов фрез с высокой точностью, а также для нанесения нового износостойкого покрытия для более длительной эксплуатации корпусов", - объясняет Юрген Дауб. Точность корпуса - это его концентричность, допуск биения и точность изготовления посадочных гнезд под пластины. Высокая точность корпуса гарантирует обработку прямоугольных уступов с ровным углом 90° и отсутствие острых "ступенек" при обработке стенок за несколько проходов

Благородный черный цвет фрез, который является следствием специальной обработки поверхности - это дополнительная защита против износа и коррозии. "В качестве подходящего символа для новой серии фрез, нам



..... Blaxx™ F5141
..... LNNU1306
..... 40-125 ..
..... 12 ..

довольно быстро пришла идея с рыцарем в черных доспехах", - объясняет Вольфганг. "Рыцарь олицетворяет самоотверженность, того кто обладает твердостью и волей". В переносном смысле, мы так же можем сказать о наших фрезах **Blaxx™**. Корпуса изготавливаются массивными, с увеличенным диаметром сердцевин, что обеспечивает жесткость корпуса. Покрытие как броня выдерживает воздействие стружки. Тангенциальное расположение пластины так же позволяет воспринимать большие нагрузки без разрушения, так как больший объем твердого сплава воспринимает основную нагрузку при резании. "Мощно, надежно и точно" - лучшее слова для описания характеристик новых фрез **WALTER Blaxx™**

"Мы не разработали **Blaxx™**, чтобы заменить какую-либо из существующих фрез. Это весомое добавление для применений, где требуется высокая производительность, длительная стойкость и надежность процесса", - рассказывает Юрген Дауб. Подобные требования встречаются на заводах, производящих крупногабаритные компоненты, например, на предприятиях автомобильной промышленности или общего машиностроения. "Мы добились нашей цели! Промышленные испытания фрез **Blaxx™** уже доказали, что их применение приносит значительное ускорение выпуска продукции. Благодаря применению фрез **Blaxx™** можно увеличить производительность на 50%, что подтверждается отчетами об испытаниях", - удовлетворенно суммирует продукт-менеджер

"Фрезы **Blaxx™** позволяют обрабатывать стали, чугуны и труднообрабатываемые материалы с высокой скоростью съема, и в тоже время изготавливать стенки начисто и без ступенек. За счет новых стандартов точности корпусов и пластин наши заказчики повышают качество изготовления своей продукции!"

Узнайте больше!: <http://goo.gl/CesMH>
<http://goo.gl/Wqfyj>

Алексей Ильмуков
Заместитель технического
директора ООО "Вальтер"
Alexey.Ilmukov@walter-tools.com



Официальное представительство WALTER AG в России:

ООО "Вальтер"

191124, Россия, г. Санкт-Петербург, Синопская наб., 50 лит А

Тел.: +7 (812) 334 54 56, Факс: +7 (812) 334 54 92

E-mail: service.ru@walter-tools.com • www.walter-tools.com

www.facebook.com/waltertools

