

Европа vs Азия.

Борьба за российский рынок

История создания металлорежущих станков начинается с создания суппорта токарного станка. Первые станки «классической компоновки» были созданы более 250 лет назад. Несмотря на то, что конструкция таких станков давно устарела, они производятся и в наше время, и стоят на подавляющем количестве механообрабатывающих производств по всему миру. Изменения коснулись только привода главного шпинделя: на смену ручному в XVIII веке пришел паровой в XIX веке, а в XX веке прогресс повсеместно стал использоваться электродвигатель.

На протяжении всего этого времени, основные фабрики и производства станкостроительной отрасли располагались на территории Европы, являясь продолжением уже ставшей легендарной североευропейской литейной промышленности.

А как же обстоят дела отрасли в новом, XXI веке? Изменился ли территориальный вектор, и чего стоит ждать от следующих десятилетий?

Начиная с 50-х годов прошлого века, начала набирать свои обороты индустриальная революция в Азиатском регионе. Переход от небольших семейных мастерских к фабрично-заводской системе производства потребовал закупок большого количества средств автоматизации и промышленного оборудования. Безусловно, на начальном этапе все необходимое оборудование закупалось в Европе, США и России. Но с развитием собственной литейной промышленности, ограниченных бюджетов мануфактур, и благодаря находчивости местного предпринимательства, по всему региону в геометрической прогрессии начали открываться станкостроительные производства. Безусловно, флагманом всей отрасли стала Япония. В 80-х годах инициати-



Mazak
MACHINE TOOLS

ву подхватили Корея и Тайвань. Этому явлению поспособствовал и перенос «грязной» литейной промышленности из Японии и США.

Что же из себя представляет современный Тайвань? Шутка ли, 26 % ВВП страны (по данным Research Center for Humanities and Social Sciences) составляет производство станков и средств автоматизации. Только в 2011 году в нашу страну было поставлено станков на 214 млн. американских долларов (по данным Taiwan Association of Machinery Industry), что на 122,9 % больше чем было поставлено в 2010 году. Данная тенденция наблюдается уже не первый год. Эта сумма может показаться ничтожной, если учесть, что только на материковый Китай и Гонконг было поставлено станков более чем на 7 млрд. долларов.

Давайте посмотрим на список крупнейших производителей металлорежущих станков мира, по версии METALWORKING INSIDERS' REPORT. В первой десятке всего два производителя из старого света (3 и 7 места). Все остальные позиции принадлежат компаниям, располагающимся в Азии.

Особенно хочется отметить Тайваньских станкостроителей. Только в промежутке между 50-м и 100-м местами расположилось аж 11 компаний из данной страны.

Хотелось бы отдельно обратить ваше внимание на лидеров азиатского рынка – компании Yamazaki Mazak (Япония) и Manford Machinery (Тайвань).



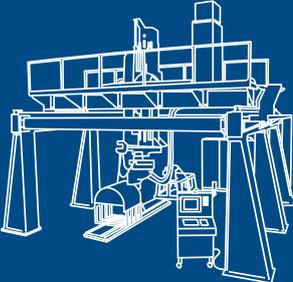
MANFORD
MANFORD

Yamazaki Mazak – признанный лидер мирового станкостроения. Основанная в 1919 году, корпорация имеет филиалы по всему миру и, на сегодняшний день, производит более 12 тысяч станков в год. От компактных токарных станков с ЧПУ до сложнейших гибких производственных комплексов (заводов), оснащенных оборудованием с многозадачными возможностями. Модельный ряд производимого оборудования превышает 250 единиц. Компанией Yamazaki Mazak создаются самые производительные станки в мире, которые, в тоже время, соответствуют высочайшим стандартам точности и надежности.



А компания Manford Machinery помимо собственных станков производит оборудование еще для трех машиностроительных компаний из первой сотни. Значительную долю продукции компании составляют вертикальные обрабатывающие центры, отличающиеся высокой надежностью, простотой конструктивного исполнения и широким спектром технологических возможностей. Учитывая невысокую стоимость предлагаемых станков, с каждым годом станки приобретают все большую популярность, в том числе в России и странах СНГ.

Сергеев Илья, Руководитель технического отдела
Лабазя Дмитрий, Руководитель проектов
 ЗАО «Техно Экспресс»

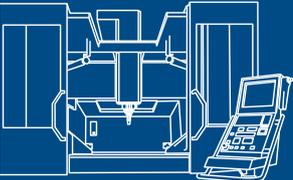
ИНЖИНИРИНГ И РАЗРАБОТКА ИНДИВИДУАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ АУДИТ

СЕРВИС И ДИАГНОСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ

ОРГАНИЗАЦИЯ ФИНАНСИРОВАНИЯ

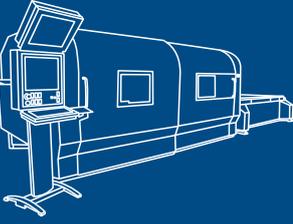
ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ



www.techno-express.ru

e-mail: info@techno-express.ru

Тел./Факс: +7 (495) 7395577





Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 журнал (индекс издания)									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА					
						на газету 42049 журнал (индекс издания)					
«Комплект: ИТО»											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

