

Новинки от Sandvik Coromant

Пластины T-Max®P и CoroTurn®107 для подачи СОЖ под высоким давлением

Sandvik Coromant делает большой шаг в сторону максимального повышения производительности, создав геометрии режущих пластин, предназначенные специально для державок НР. По сравнению со стандартными геометриями, эти геометрии обеспечивают повышение стойкости, улучшение стружкодробления и увеличение производительности за счет подачи СОЖ под высоким давлением точно в зону резания.

Преимущества

- Контроль над стружкодроблением;
- Повышенная надежность процесса обработки;
- Более высокая стойкость;
- Повышенные режимы резания.

Область применения

- Чистовая и получистовая обработка;
- Сплавы для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов;
- Давление СОЖ от 30 бар;
- Для максимальной эффективности применяйте с державками Sandvik Coromant HP.

Технические особенности

- Специализированные стружколомы для державок Sandvik Coromant HP;
- Улучшенная микрогеометрия для повышения стойкости и обеспечения более прогнозируемого износа;
- Оптимизированный подвод СОЖ к зоне резания за счет конструкции пластины и сопел с фиксированным положением.



Геометрии -ММС и -СМС наиболее эффективны при закреплении в державках НР. Передовая технология подвода СОЖ через сопла гарантирует точное направление потока в зону резания и применяется при чистовой и получистовой обработке



Геометрии -ММС и -СМС наиболее эффективны при закреплении в державках НР

Призматические державки CoroTurn®HP – точный подвод СОЖ

Высокоэффективная система подвода СОЖ, используемая в оправках Coromant Capto® HP, теперь стала доступна для призматических державок. Фиксированное положение сопел гарантирует повышение надежности и производительности обработки благодаря точной подаче СОЖ в зону резания. В сочетании с новыми специализированными геометриями режущих пластин для инструмента с подводом СОЖ под высоким давлением это решение является отличным способом улучшить контроль стружкообразования и стабильность процесса резания.

Преимущества

- Повышенная стойкость режущих пластин;
- Улучшенное стружкодробление;
- Подача СОЖ в требуемую зону;
- Легкая смена режущей пластины;
- Беспрепятственный отвод стружки за счет открытой конструкции.

Технические особенности

- Призматические державки с интегрированными соплами для подачи СОЖ под высоким давлением;
- Давление СОЖ 5–275 бар;
- Количество сопел: 1–3;
- Стандартный диаметр сопел: 1 мм;
- Стандартная резьба сопел: М3;
- Другие доступные диаметры сопел: 0.6, 0.8, 1.0, 1.2 и 1.4 мм.



Обработка глубоких отверстий без вибраций

При внутренней обработке, особенно при растачивании глубоких отверстий, существует высокая вероятность возникновения вибраций. Теперь появились антивибрационные расточные оправки Coromant Capto® с размером соединения C10 и вылетом до 10-ти диаметров. Антивибрационные оправки устраняют вибрации, повышают надежность обработки и значительно увеличивают ее эффективность.

Преимущества

- Изготовление высококачественных отверстий;
- Вылет, равный $10 \times D$, позволяет эффективно обрабатывать глубокие отверстия;
- Антивибрационные расточные оправки предотвращают возникновение вибраций, обеспечивая при этом высокую скорость съема материала и высокую стойкость инструмента;
- Быстросменное соединение позволяет быстро и точно закреплять расточные оправки и также легко извлекать их после завершения обработки.

Область применения

- Обработка отверстий диаметром более 100 мм;
- Для токарных станков с горизонтальными направляющими и крупногабаритных токарных центров;
- Тяжелая обработка, ветроэнергетическая, нефтегазовая и аэрокосмическая отрасли;
- Может использоваться для обработки больших труб, корпусов, насосов и клапанов, а также элементов шасси.

Технические особенности

- Демпфирующий элемент, интегрированный в оправку;
- Вылет: $10 \times D$;
- Соединение Coromant Capto C10 для повышения жесткости, в том числе при изгибе;
- Возможность использования расточной оправки с резовыми головками как левого, так и правого исполнения;
- Возможность быстрой смены инструмента на станках для тяжелой обработки.

CoroDrill® 860 -NM.

Высокопроизводительная обработка алюминиевых сплавов

Существует около 300 сплавов на основе алюминия и приблизительно 50 из них имеют широкое применение. Сверло CoroDrill 860 -NM является инструментом, который может работать по любым алюминиевым сплавам. Благодаря оптимизированной конструкции CoroDrill 860 -NM обеспечивает высокое качество обработки и превосходную производительность.

ООО «Сандвик»

127018, Москва, Полковая ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**



CoroDrill 860 -NM – высокая производительность при обработке любых видов алюминиевых сплавов

Преимущества

- Высокая производительность при обработке любых видов алюминиевых сплавов;
- Уникальная геометрия вершины для оптимальных режимов резания;
- Может применяться для обработки как мягких, так и абразивных алюминиевых сплавов;
- Стабильно высокая точность обработанного отверстия.

Область применения

- Цветные металлы, такие как сплавы на основе алюминия, магния и меди, включая бронзу;
- Типовые детали: коробки передач, блоки и головки цилиндров, детали фюзеляжа летательных аппаратов;
- Стандартный диапазон диаметров: 3–20 мм;
- Глубина сверления: 3 и $8 \times D$;
- Точность отверстия: IT7–IT8.

Технические особенности

- Мелкозернистый твердый сплав с отличной комбинацией твердости и прочности, обеспечивающий высокую износостойкость и долговечность инструмента;
- Внутренний подвод СОЖ позволяет вести обработку с эффективной эвакуацией стружки;
- Форма стружечных канавок оптимизирована для эффективной эвакуации стружки;
- Уникальная геометрия вершины сверла для обеспечения высокой точности обработанных отверстий, низких осевых сил резания и уменьшения заусенцев на входе и выходе отверстия.

CoroDrill® 460 -XM – универсальное высокопроизводительное сверло

CoroDrill 460 -XM представляет собой высокопроизводительное сверло для обработки различных видов отверстий в разнообразных материалах. Оно обеспечивает высокую загрузку оборудования, гибкость и универсальность. Применяя одно сверло для обработки всех материалов, можно сократить номенклатуру складских запасов и время наладки инструмента за счет его широкой области применения.

Преимущества

- Универсальное сверло, сокращающее затраты на инструмент;
- Для обработки различных материалов и различных видов отверстий;
- Высокая производительность и продолжительный период стойкости;
- Покрытие и геометрия стружечных канавок, обеспечивающие эффективную эвакуацию стружки;
- Отличная стоимость в сочетании с высоким качеством.

Область применения

- Для широкого диапазона материалов;
- Для всех отраслей промышленности, таких как общее машиностроение, обработка штампов и пресс-форм, автомобильной и энергетической отраслей;
- Стандартный диапазон диаметров: 3–20 мм;
- Глубина сверления: $2-5 \times D$ (DIN 6537 K и DIN 6537 L);
- Точность отверстия: IT8–IT9;
- Внутренний и наружный подвод СОЖ.

Технические особенности

- Мелкозернистый твердый сплав с отличной комбинацией твердости и прочности, обеспечивающий высокую износостойкость и долговечность инструмента;
- Покрытие со специальной отделочной обработкой для снижения коэффициента трения;
- Прочная сердцевина обеспечивает высокую прочность сверла в поперечном сечении, а увеличенный объем стружечных канавок улучшает эвакуацию стружки;
- Угол 140° при вершине сверла идеально подходит для обработки разного вида отверстий, обеспечивая самоцентрирование и низкие осевые силы резания.

www.sandvik.coromant.com/ru



Your success in focus
Ваш успех – это главное



Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 журнал (индекс издания)									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА на газету 42049 журнал (индекс издания)					
«Комплект: ИТО»											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

