

Новое поколение систем для контроля формы от Hommel-Etamic

При измерении параметров деталей на производстве большое значение имеет не только контроль линейных размеров, таких как диаметр, длина и т.п., но и контроль отклонения формы и взаимного расположения поверхностей.

Отклонения формы и расположения поверхностей возникают в процессе обработки деталей из-за неточности и деформации станка, инструмента, оснастки, неоднородности материала заготовки и т.п. Наличие подобных отклонений приводит к увеличению износа деталей, наруш http://www.genocid.lt/KGB/ci_dictionary.pdf ению плавности хода, шуму и т.д. И в целом, отклонения формы и расположения поверхностей снижают технологические показатели изделий. Так, они существенно влияют на точность и трудоемкость сборки и повышают объем пригоночных операций, снижают точность измерения размеров, влияют на точность базирования детали при изготовлении и контроле.



Новые станции для контроля отклонения формы (кругломеры) **Hommel-Etamic F435** и **F455** созданы для полностью автоматизированного контроля деталей. Кругломеры снабжены новыми более точными датчиками, обладающими разрешением 1 нанометр, что позволяет в дополнение к параметрам отклонения формы измерять также параметры шероховатости.

Новое поколение приборов с компактной конструкцией, благодаря непревзойденным техническим усовершенствованиям, призвано обеспечить более высокую производительность, функциональность и удобство использования.

Техническое преимущество новых **Hommel-Etamic F435** и **F455** включает поворотный стол на пневмоподшипниках, минимизирующих трение. Это обеспечивает высокую воспроизводимость результатов измерения в течение длительного периода времени. Автоматическое центрирование и выравнивание детали гарантирует максимальную точность позиционирования и компенсирует возможные погрешности, вызванные вибрациями. Вертикальная ось Z и горизонтальная R – снабжены высокоточными линейками. Вместе со специально разработанной системой привода, это обеспечивает непревзойденную точность и скорость.

Поворот и наклон датчика в ЧПУ режиме обеспечивают полностью автоматические осевые и радиальные измерения без вмешательства оператора. Независимые моторизованные оси наклона (90°) и поворота (270°) позволяют произвести измерения в труднодоступных местах. Конструкция щупа предусматривает измерения в обоих диаметрально противоположных направлениях.

Заключение

В зависимости от решаемой задачи новые кругломеры доступны либо в качестве компактной настольной версии, либо в качестве эргономичной рабочей измерительной станции. Измерительные станции предназначены для контроля деталей весом до 40 кг и диаметром до 430 мм. Вы можете контролировать отклонение формы таких деталей как, например, вал коробки передач, детали инжектора, кольца подшипников, клапаны двигателей, шатун, поршень.

Jenoptik предлагает специализированные решения по дополнительному оснащению кругломеров **HOMMEL-ETAMIC F435** и **F455**, например, для контроля параметров тормозного диска.

Возможность построения индивидуальной конфигурации позволит всегда находить оптимальные решения конкретных измерительных задач.





Обеспечивая превосходство в промышленной метрологии

Гарантируйте себе максимальную точность с контактными, оптическими и пневматическими измерительными системами от **HOMMEL-ETAMIC** и **HOMMEL-MOVOMATIC** (концерн Jenoptik).

Выигрывайте от использования последних достижений в измерительных системах для контроля шероховатости, контура, отклонения формы, оптических системах, координатно-измерительных системах и датчиках активного контроля.

www.jenoptik.com/metrology

Лазеры и обработка материалов
Оптические системы
Промышленная метрология
Безопасность движения
Оборонные и гражданские системы.



Оборудование Hommel-Etamic
- на выставке „Металлообработка-2012“
28 мая - 1 июня, Москва, Экспоцентр, Павильон „Форум“
стенд FF160

МАСТЕР-СЕРВИС
МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ГРУППЫ

192171, Санкт-Петербург,
ул. Седова, д. 65

Эксклюзивный представитель
Hommel-Etamic в РФ

+7 (812) 336-40-50
meritel@metrologi.ru
www.metrologi.ru





Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>					
«Комплект: ИТО»											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

