



ALFLETH ENGINEERING



Посетите нас на выставке **Металлообработка-2012**
Павильон 8.1, стенд В80

ALFLETH Engineering AG

Hardstrasse 4
5600 Lenzburg
Switzerland

Тел.: +41 62 888 70 00
Факс: +41 62 888 70 10
E-Mail: mail@alfleth.com
Internet: www.alfleth.com

АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ

ул. Тимирязевская 1
127422, Москва
Россия

Тел.: +7 (495) 661 90 57
Факс: +7 (495) 661 90 58
E-Mail: RF@alfleth.ru
Internet: www.alfleth.com

МЕТАЛЛООБРАБОТКА
28 мая – 01 июня **2012**



Центральный
выставочный комплекс
«Экспоцентр»
Москва, Россия

Москва, Краснопресненская наб., 14

FEHLMANN

Высокопрецизионные сверлильно-фрезерные станки, фрезерные обрабатывающие центры, в том числе для высокоскоростной обработки



Высокопроизводительные фрезерные станки и ОЦ. Вертикальные порталные фрезерные станки высокой жесткости и точности для высокоскоростной обработки



Горизонтальные обрабатывающие центры высокой точности



Горизонтальные высокоскоростные обрабатывающие центры



Станки для глубокого сверления



АЛЬФЛЕТ Инжиниринг на выставке *Металлообработка-2011*



Токарные автоматы продольного точения с ЧПУ



Высокопрецизионные токарные станки и токарно-фрезерные ОЦ

Прецизионные токарные станки с ручным управлением и с ЧПУ, токарные ОЦ



Координатно-измерительные машины

ROSA ERMANDO

Прецизионные плоско- и профилировальные станки с ЧПУ



Высокопрецизионные круглошлифовальные станки для внутреннего и наружного шлифования



Высокопрецизионные координатно-шлифовальные станки



Круглошлифовальные станки для внутреннего и наружного шлифования



Шлифовальные станки с ЧПУ для изготовления и заточки инструмента



Притирочные, полировальные и плоскохонинговальные станки

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА АЛЬФЛЕТ ИНЖИНИРИНГ АГ В РОССИИ

ALFLETH Engineering AG
344038 Ростов на Дону,
пр. Ленина 48

Тел.: +7 863 294 94 90
E-Mail: rnd1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
198095 С.-Петербург,
ул. Маршала Говорова 43А,
офис 112

Тел.: +7 812 363 43 22
E-Mail: spb1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
630003 Новосибирск,
Ул. Владимировская 2/1,
офис 213

Тел.: +7 383 248 90 40
E-Mail: ns1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
603005 Н. Новгород,
ул. Костина 3,
офис 517

Тел.: +7 831 210 90 33
E-Mail: nn1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
620014 Екатеринбург,
ул. Чернышевского 16,
офис 507

Тел.: +7 343 380 23 31
E-Mail: ekb1@alfleth.ru

ALFLETH ENGINEERING

Место встречи изменить нельзя!



АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ с конца прошлого столетия активно и успешно работает на рынках России и Европы. Мы предлагаем нашим клиентам выгодные решения для производственных задач. На выставках мы имеем отличную возможность не только продемонстрировать это, но и показать в работе наши технические новинки.

Обширный каталог нашей фирмы, где представлен огромный выбор первоклассного фрезерного, токарного, шлифовального и измерительного оборудования, дает возможность нашим заказчикам найти всё необходимое для производства. Клиенты отлично понимают, что им жизненно необходимы высококачественные станки и, что еще более важно, надежный и опытный партнер с квалифицированным техническим персоналом.

АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ всё ближе и ближе к своим клиентам. Мы имеем в 12-ти странах свои представительства, а в России уже в 6-ти городах: в Москве – центральный офис, Санкт-Петербурге, Ростове на Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде и Новосибирске.

У нас для Вас есть две очень хорошие новости. С этого года **АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ** представляет две фирмы-легенды из Швейцарии – это **KELLENBERGER** и **HAUSER**.

Фирма **KELLENBERGER** предлагает новые вариации исполнения для круглошлифовальных станков с самыми высокими показателями точности. Станки KEL-VERA соответствуют любым пожеланиям в отношении производительности и точности.

Например, этой успешной серии станков фирма **KELLENBERGER** расширяет свою программу на станки KEL-VERA с габаритом по оси X 750 мм и быстрой высокоточной осью B.

Гидростатические направляющие, являющиеся в высшей степени жесткими, образуют основу для высокой производительности и динамики для обработки по осям X и Z.

Основание станка

- Станина станка состоит из массивной чугунной конструкции и рассчитана на нагрузки до 20 кВт при шлифовании;
- Станина станка отличается высокой прочностью и идеальной термической стабильностью и предотвращает в частности негативные эффекты, характерные для биметаллических конструкций;
- Способ отвода СОЖ из станка осуществляется без касания СОЖ со станиной. Это обеспечивает высокую термическую стабильность станка.



Вариации станка – универсальное применение:

- Мощность 10 кВт
- Более 28 различных вариаций шлифовальной головки с максимум 4-мя шлифовальными кругами.
- Ось B
- Высота центров от 250 до 300 мм



KELLENBERGER KEL-VERA



Гидростатическая система направляющих

- Ось X располагается на широко расставленных прямоугольных направляющих станины;
- Ось Z также располагается на прямоугольных направляющих. Эта направляющая обеспечивает большую жесткость в направлении обработки и гарантирует прямолинейность образующей < 0,002 мм;
- Благодаря классической гидростатике стол и салазки постоянно перемещаются, не имея металлического контакта между собой, в результате чего нет износа компонентов станка.

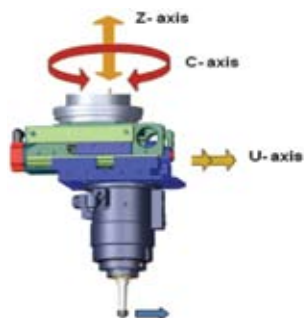
Вариации станка – применение для серийного производства:

- Мощность 20 кВт
- Шлифовальная головка с максимум 1 шлифовальным кругом
- Фиксированная позиция шлифовальной головки 0° для исполнения с кругом справа
- Ручной поворот 0° / 30° для исполнения с кругом слева
- Высота центров от 175 до 250 мм



Фирма **HAUSER** достигла больших успехов в усовершенствовании продукции для координатного шлифования.

Координатно-шлифовальные станки **HAUSER** традиционно занимают нишу оборудования для высокоточной шлифовальной обработки в области инструментального производства и производства форм, а также делают возможной шлифовальную обработку продукции мелкосерийного производства, отвечающую самым высоким требованиям. Реализация новейших разработок **HAUSER** направлена на значительное повышение продуктивности и существенное повышение достигаемой точности обработки. В то же время способность осуществлять высокоточную шлифовальную обработку закалённых металлов дополняется расширенными возможностями для тонкого фрезерования, по аналогии с фрезерованием HSC.



HAUSER H45-400

В конкретном случае это достигается при помощи новой координатно-шлифовальной головки, которая переносит классические характеристики обработки по оси Z и осям C и U в новую плоскость в области производительности и возможностей, не представленную до сих пор на рынке. При этом используется ось Z с высокочастотной осцилляцией за счёт применения линейных двигателей. Ось C на гидростатических опорах обеспечивает высокоточное планетарное шлифование субмикронной круглости. К тому же новое исполнение оси U обеспечивает большой диапазон перемещений.



На станках **HAUSER** можно использовать огромное множество опций, которые позволяют выполнять самые сложные технологические задачи, которые ставят перед нами наши клиенты

Большое внимание было также уделено предотвращению эффектов термомодеформации, чтобы в конечном итоге повысить точность при обработке.

В целом из этого нового подхода удалось достичь:

- значительное увеличение производительности.
- новые функциональные комбинации для шлифования и фрезерования закалённых материалов.
- значительное повышение точности и круглости при обработке отверстий.
- возможность автоматизации и способы шлифования отверстий и форм, шлифование профилей и конических поверхностей любого вида, которые не представлялись возможными до настоящего момента.

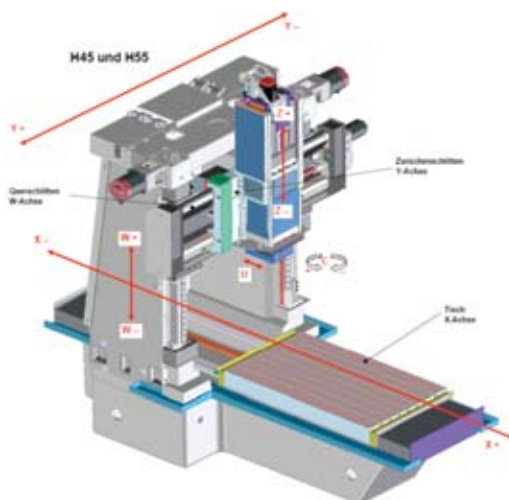
Новая шлифовальная головка фирмы **HAUSER** используется в сериях **H35**, **H45** и **H55**. Станина станка, воспринимающая повышенную нагрузку от новой шлифовальной головки, имеет более массивное конструктивное исполнение.

Посетите нас на выставке **Металлообработка-2012**.

Наш стенд В80 в павильоне 8.1.

Мы будем очень рады увидеть Вас на нашем стенде и показать Вам наше оборудование в работе.

Информацию о нашей фирме и программе поставок можно получить с нашего сайта. По всем вопросам предлагаем обращаться в наши региональные представительства или в наш центральный Московский офис:



АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ

127422 Москва,
ул. Тимирязевская, 1
+7 (495) 661-90-57, 661-90-58
E-Mail: RF@alfleth.ru
www.alfleth.ru

РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА АЛЬФЛЕТ ИНЖИНИРИНГ АГ В РОССИИ

ALFLETH Engineering AG
344038 Ростов на Дону,
пр. Ленина 48

Тел.: +7 863 294 94 90
E-Mail: rnd1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
198095 С.-Петербург,
ул. Маршала Говорова 43А,
офис 112

Тел.: +7 812 363 43 22
E-Mail: spb1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
630003 Новосибирск,
Ул. Владимировская 2/1,
офис 213

Тел.: +7 383 248 90 40
E-Mail: ns1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
603005 Н. Новгород,
ул. Костина 3,
офис 517

Тел.: +7 831 210 90 33
E-Mail: nn1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG
620014 Екатеринбург,
ул. Чернышевского 16,
офис 507

Тел.: +7 343 380 23 31
E-Mail: ekb1@alfleth.ru



Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА на газету 42049 <small>(индекс издания)</small> <small>журнал</small>					
«Комплект: ИТО»		Стои-мость		подписки		руб. коп.		Количество комплектов			
		переадресовки		руб. коп.							
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

