

Новинки от Sandvik Coromant

CoroDrill 860 – эффективность и надежность сверления стали

Для предприятий серийного или массового типа одним из самых востребованных инструментов для получения отверстий являются сверла, позволяющие вести надежную и эффективную обработку с высокой минутной подачей и точностью. Именно для удовлетворения этих потребностей компания Sandvik Coromant обновляет свою продуктовую линейку двумя семействами сверл - CoroDrill 860 и CoroDrill 870.

Цельные твердосплавные сверла CoroDrill 860 предназначены для обработки материалов группы ISO-P (сталь). Они выпускаются в диапазоне диаметров от 3 до 20 мм с длиной до 8xD. Точность получаемого при сверлении этим сверлом отверстия – по IT8-9. Эффективность применения данного продукта достигается за счет новой геометрии режущей части, позволяющей снизить усилия резания, и новой геометрии стружечных канавок, обеспечивающей надежный процесс стружкоотвода. Сверла CoroDrill 860 изготавливаются из сплава GC 4234, который состоит из твердосплавной основы и PVD покрытия, нанесенного по новой технологии. Многослойное покрытие TiAlN, за счет низких остаточных напряжений, повышает стойкость режущей кромки к выкрашиванию и обеспечивает оптимальное соотношение стойкости к лункообразованию и к износу по задней поверхности.

За три месяца до выхода этого сверла на рынок, были организованы испытания у заказчиков компании Sandvik Coromant по всему миру, в том числе в России. На российских предприятиях, в производственных условиях, были проведены 14 испытаний. И во всех случаях сверла серии CoroDrill 860 превзошли используемые ранее решения по производительности и/или стойкости. Одним из ярких примеров является испытание, проведенное на предприятии транспортного машиностроения против сверла конкурента. Даже при невысокой скорости резания 120 м/мин для сверла CoroDrill 860



	Sandvik Coromant 860.1-1400-040A1-PM 4234	Конкурент
Диаметр отверстия, мм	14	
Глубина отверстия, мм	25	
Скорость резания, м/мин	120	120
Подача, мм/об	0,26	0,15
Подвод СОЖ	наружный, масло	
Машинное время, мин	0,04	0,07

(рекомендуемая скорость для данного случая - 190 м/мин) производительность была увеличена на 75%. Стойкость нового инструмента определить не удалось - закончились заготовки. Но и при этом условии сверло CoroDrill 860 обработало 500 отверстий, против 300 отверстий конкурента.

Также немаловажным преимуществом данного сверла является наличие сервиса по восстановлению, который позволяет снизить затраты на инструмент до 2 раз. При этом, после каждого процесса восстановления, обеспечивается стойкость равная стойкости нового сверла.

являются геометрия режущей головки, позволяющая добиться высокого качества отверстий и стабильного стружкообразования в широком диапазоне режимов резания. Конструкция корпуса сверла обеспечивает эффективную эвакуацию стружки и возможность легкой смены головки непосредственно на станке.

Компания Sandvik Coromant постоянно находится в тесном контакте со своими заказчиками, что позволяет досконально знать все их текущие запросы и потребности. Результатом совместных усилий по повышению эффективности обработки становятся инновационные инструменты, такие как CoroDrill 860 и CoroDrill 870.

*Игорь Головки, ведущий специалист по сверлению,
отдел развития продукта*

Технологические возможности сверла CoroDrill 860

- Сверление обычных отверстий
- Сверление отверстий с фаской
- Врезание в наклонные поверхности
- Сверление пересекающихся отверстий
- Сверление пакетов
- Врезание в выпуклые/вогнутые поверхности.

Как логическое продолжение серии CoroDrill 860, компания Sandvik Coromant выводит на рынок очередной новый продукт – сверла серии CoroDrill 870. Данные сверла со сменными твердосплавными головками, которые заключают в себе преимущества как цельных сверл, так и корпусных сверл со сменными пластинами, а именно: повышенная производительность и точность; снижение затрат на инструмент; широкий диапазон диаметров. Отличительными особенностями данного инструмента



Видео на канале youtube:

<http://www.youtube.com/user/sandvikcoromant>

ООО «САНДВИК»

127018, Москва, Полковная ул., 1

www.sandvik.coromant.com/ru • e-mail: coromant.ru@sandvik.com

Телефон «Горячей линии технической поддержки» **8 800 200-4025**

SANDVIK
Coromant

Your success in focus
Ваш успех – это главное



Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 журнал (индекс издания)									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА					
						на газету 42049 журнал (индекс издания)					
«Комплект: ИТО»											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

