

# Новый фрезерный инструмент для обработки фасок

Регулярно, каждые полгода, компания **Прамет Тульз** выпускает на рынок новые виды и конструкции инструментов, а также новые марки твёрдых сплавов. Одним из этих новых инструментов с ноября этого года являются новые фрезы, дополняющие существующий ассортимент Прамет для обработки фасок.

Данное решение представляет собой двухрядную фрезу с пластинами форморазмера **ХРНТ 16** с креплением на торцевой оправке.

Фрезы данной конструкции уже проверены работой на предприятиях в течение последних лет, так как до данного момента они успешно поставлялись в различные страны по специальным заказам. С ноября же 2011 года все эти фрезы включены в стандартный складской ассортимент, так как доказали свою популярность и надёжность в обработке. Данный инструмент рекомендуется применять как для обработки фасок, так и для обработки поверхностей под сварку.

## Универсальность и эффективность

Ассортимент двухрядных фрез с пластинами **ХРНТ 16** состоит из решений с различными значениями углов в плане  $\kappa_f$ : 15°, 25°, 30°, 35°, 40°, 45°, 50°, 55°, 60° и 75° для соответствующих фасок. Доступны фрезы 2-х диаметров – 35 и 45 мм. Первым выбором для обработки фасок является конструкция фрезы диаметром 35 мм и 3-мя зубьями ( $z = 3$ ). Фреза диаметром 45 мм обладает 4-мя зубьями и неравномерным шагом между ними для снижения склонности к вибрациям. Данное решение, прежде всего, рекомендуется применять для повышения производительности обработки на станках с достаточной мощностью главного привода. Все фрезы данных конструкций имеют одинаковое крепление на торцевой оправке 27 мм.

## Стабильное и лёгкое резание

Все двухрядные фрезы серии **SxxXP16** работают в комплекте со сменными режущими пластинами форморазмера **ХРНТ 16**. Полная длина режущей кромки составляет 30 мм. Конструкция обеспечивает внутренний подвод охлаждения к режущей кромке каждой пластины. Расположение пластин и величина шага между зубьями обеспечивают легкое удаление обрабатываемого материала даже в случае с вязкими типами обрабатываемых сталей. Положение же верхнего ряда пластин оптимизировано для обеспечения гашения вибраций. В итоге данное решение даёт возможность проводить



лёгкий и достаточно тихий процесс обработки даже на станках небольшой мощности, обеспечивая большую стойкости режущих кромок.

## Сменные пластины типа ХРНТ

Подходят к фасочным фрезам данной конструкции и имеют 3 исполнения: **S** (прочное), **E** (нормальное, среднее) и **F-FA** (острое, обработка алюминиевых сплавов). Пластины с исполнением режущей кромки **S – ХРНТ 160412S** – обладают защитной фаской и округлением между передней и задней поверхностями. Данные пластины предназначены, прежде всего, для фрез с большими значениями углов в плане и для больших значений толщин стружки и подачи на зуб. Пластины без упрочняющей фаски и с округлением режущей кромки – **ХРНТ 160412E** – рекомендуются для небольших значений подачи и толщин стружки и могут применяться на фрезе с малым значением угла в плане  $\kappa_f$  и малой величиной перекрытия (ширины фрезерования)  $a_e$ .

Основной маркой твёрдого сплава, которая рекомендуется для обработки фасок деталей из стали, является сплав с износостойким PVD покрытием - сплав **8230**. Он же является первым и самым универсальным выбором для фрезерования углеродистых, легированных, нержавеющей и жаропрочных сплавов. Для обработки алюминиевых сплавов рекомендуются пластины из сплава HF7 (без покрытия) и острой режущей кромкой (F-FA).

## Рекомендуемое применение

В первую очередь данные двухрядные фрезы предназначены для обработки любых фасок, часто – фасок для свариваемых поверхностей. Однако этот инструмент имеет многоцелевое направление и может быть использован, например, для разделки плоскостей или для предварительной выборки пазов.

Ассортимент данных новых фрез, а также других решений для обработки фасок, в том числе и специальных, представлен в буклете по фасочным фрезам, который уже доступен на [www.pramet.ru](http://www.pramet.ru), а также у региональных представителей и дистрибьюторов компании Прамет. Данные фрезы будут включены в новые каталоги Pramet 2012 года, но уже сейчас фасочные двухрядные фрезы с пластинами ХРНТ 16 можно заказывать и применять в производстве.

Руководитель направления по техническому развитию,  
Прамет Россия, Москва  
Владимир Александрович Жеребцов



Инженер по исследованиям и разработкам,  
Pramet Tools s.r.o., Шумперк  
Роман Рейндл



## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении  
по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1

<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <small>газету</small> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)											
<b>«Комплект: ИТО»</b>	Количество комплектов:										
на 2013 год по месяцам:											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда _____ (почтовый индекс) _____ (адрес)											
Кому _____ (фамилия, инициалы)											

---

		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>									
<small>ПВ</small>	<small>место</small>	<small>ли-тер</small>	на <small>газету</small> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)								
<b>«Комплект: ИТО»</b>											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по месяцам:											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда _____ (почтовый индекс) _____ (адрес)											
Кому _____ (фамилия, инициалы)											

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование »  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-0 8  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

