

# Система ЧПУ SIEMENS доступна на станке MORI SEIKI NMV5000DCG!

Компания Mori Seiki Co., Ltd. анонсировала, что станок модели NMV5000DCG (5-ти осевой вертикальный обрабатывающий центр) доступен для заказа с системой ЧПУ SIEMENS с 30 сентября 2011 г.

Станок модели NMV5000DCG оценен специалистами, как высокоскоростной, высокоточный, 5-ти осевой обрабатывающий центр с инновационной конструкцией. Наличие поворотного стола с концепцией конструкции *Table-in-Table*, позволяет станку обеспечивать отличный доступ к детали в зоне резания. Также использование конструкционного решения *Box-in-Box*, особенность которого, в том что, рабочие органы по осям X, Y и Z размещены в верхней части станка; таким образом, минимизированы консольность и перевес, а симметричная структура шпинделя позволяет избежать теплового смещения. Кроме того, эти оригинальные технологии для сложной 5-осевой обработки, обеспечивают высокую жесткость, точность и скорость. В итоге это позволяет получить отклонение от некруглости не более 3 мкм при одновременной 5-осевой обработке, что примерно в 9 раз лучше, чем у обычных моделей.

Система ЧПУ SIEMENS теперь стала доступна и для станка NMV5000DCG. Все функции **SINUMERIK 840D SL** для одновременной 5-координатной обработки могут быть использованы на станке NMV5000 DCG. Обновленный NMV5000DCG с системой ЧПУ SIEMENS предлагает широкий спектр функций, таких как: SINUMERIK 840D SL; операционная панель MAPPSS IV; интеграция с оригинальными возможностями MAPPSS IV.



Высокоточный, 5-осевой вертикальный обрабатывающий центр	
Модель	<b>NMV5000DCG</b>
ЧПУ	<b>SINUMERIK 840D SL</b>
Область	Штампы и пресс-формы, аэрокосмическая и автомобильная промышленность
Начало приема заказов – 30 сентября 2011	

1. **SINUMERIK 840D SL** обладает множеством функций для комплексной 5-ти осевой обработки. Среди них можно выделить функции *Advanced Surface Path Control*, которая обеспечивает высокое качество обработанной поверхности, и *Shop-Mill*, с поддержкой оперативного программирования. В итоге получается очень гибкая система управления ориентированная на удобство для пользователя.

## 2. Операционная панель MAPPSS IV

Используется удобный пульт управления. Большой 19-дюймовый дисплей, как стандарт, обеспечивает оператору хороший обзор всего происходящего на экране. Ввод данных производится с помощью клавиатуры, точно так же, как и на персональном компьютере. Кроме этого, через порты USB, помимо Flash-накопителя, можно подключить клавиатуру и мышь. Всё это обеспечивает высокий уровень удобства и простоты работы на станке.

## 3. Интеграция с оригинальными возможностями MAPPSS IV

Благодаря интеграции функций системы ЧПУ SIEMENS с интерфейсом MAPPSS IV, данная операционная система становится на новую, более высокую ступень развития. Одной из основных функций MAPPSS IV является 3D проверка на столкновения, при которой станок останавливается заранее, при обнаружении потенциального столкновения. В качестве дополнительного оборудования, может быть установлена видеочка для контроля рабочей зоны.

Компания Mori Seiki и дальше будет продолжать выпускать различные системы ЧПУ для удовлетворения потребностей клиентов.



Станок NMV5000DCG с ЧПУ SIEMENS будет впервые представлен на всемирной машиностроительной выставке **EMO Hannover 2011**, которая будет проходить с 19 по 24 сентября в Ганновере, Германия.

Мы будем рады видеть Вас на нашем стенде в зале 2 на стенде DMG / MORI SEIKI

### Основные характеристики NMV5000DCG

Перемещение по X/Y/Z, мм	730/510/510
В/С, мм	+160°*-180°/360°
Рабочая поверхность стола, мм	Ø 500
Нагрузка на стол, кг	300
Макс. размер заготовки, мм	Ø 700x450
Макс. частота вращения шпинделя, мин <sup>-1</sup>	12,000 [20,000]
Двигатель привода шпинделя, кВт	12,000 мин <sup>-1</sup> ; 18.5/15 (30 мин/ пост.) [12,000 мин <sup>-1</sup> ; 22/18.5 (15 мин/ пост.)] * [20,000 мин <sup>-1</sup> ; 22/11 (15 мин/ пост.)] [20,000 мин <sup>-1</sup> ; 22/18.5 (15 мин/ пост.)]
Скорость быстрого перемещ. по X/Y/Z, мм/мин	50,000/50,000/40,000
Макс. частота вращения – В/С, мин <sup>-1</sup> )	35 [50] / 120 [500] [1,200]
Макс. кол-во инструментов ATC	31 [61, 91, 121, 181]

[\*] Опция

