

# ЗАО «ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО» – гарантия надежности

Евгений Куликов, президент группы компаний, в которую входят ЗАО «Инструментальное-производство» и ООО «ПластПродукт» рассказал журналу «Комплект: ИТО» о том, как Калужскому предприятию удастся успешно конкурировать на российском рынке технологической оснастки.

– Евгений Владимирович, в этом году Ваша компания отмечает 10-летний юбилей. Как создавалась компания, какие задачи необходимо было решить при становлении, как работает сегодня?

Наше предприятие работает на инструментальном рынке с 2001 года. На начальном этапе основной задачей было обеспечение оснасткой калужских заводов, производящих изделия для автомобильной промышленности. Предприятием был освоен выпуск пресс-форм для литья точных изделий из пластмасс и металлов, а также штампов чистовой вырубки и автоматных штампов. По мере развития компании нашими заказчиками стали предприятия области, других городов России, стран СНГ, иностранные фирмы, работающие на территории РФ.

Существенное увеличение мощности предприятия и сокращение срока изготовления было достигнуто при переходе производства на использование стандартизированных компонентов.

На сегодняшний день группа ЗАО «Инструментальное производство» и ООО «ПластПродукт» являются финансово устойчивыми и эффективными предприятиями. Мы разрабатываем и изготавливаем технологическую оснастку для переработки пластмасс и цветных металлов литьем (в том числе горячеканальные), а также холодная листовая штамповка.

Предприятие компании обладает современным парком оборудования, обеспечивающим полный технологический цикл производства оснастки.

С 2007 г. компания продвигает на рынке собственный бренд Tooling-Industry («Инструментальное производство»).

– Как увеличился спектр услуг для заказчиков?

Сегодня Группа компаний обеспечивает весь комплекс работ: от помощи в составлении технического задания, разработки 3D-модели отливки или штамповки с последующим прототипированием, проектирования оснастки с использованием ПО AutoCad, SolidWorks и MasterCam и изготовление форм и штампов и их испытания, включая производство опытных и серийных партий получаемых деталей.

Особо хотелось бы выделить значительный опыт в проектировании и изготовлении горячеканальных пресс-форм

для литья пластмасс под давлением, а также автоматических (совмещенных последовательного действия) штампов. Нами также проводятся ремонт и обслуживание формуящего инструмента, оказываются услуги по металлообработке.



– Ваше предприятие стремится к достижению оптимального соотношения показателя «цена-качество» выпускаемой продукции. Каким образом эта концепция реализуется на практике?

– Эта концепция выработана благодаря значительному опыту работы, наличию специалистов высокого уровня и основывается на применении современных технологий проектирования и изготовления технологической оснастки: активно используются унифицированные, стандартизированные компоненты и узлы высокого качества. Все это позволяет нам приближаться к оптимальному значению данного показателя при небольших сроках разработки и производства, а также гарантирует точность и долговечность работы наших форм и штампов.

Кроме того, мы обеспечиваем полное сервисное обслуживание и ремонт форм и штампов в течение гарантийного и послегарантийного периода эксплуатации.

Беседовала Жесткова И.В.

Приглашаем наших клиентов на выставку «RosMould 2011» в Крокус Экспо с 15-17 июня 2011. Наша компания представлена в павильоне 2, зал 5, стенд № Д22.


TOOLING INDUSTRY




ЗАО «ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»  
*обеспечивает:*

- помощь в составлении технического задания;
- разработку 3D-моделей деталей по образцу или ТЗ заказчика;
- прототипирование деталей;
- проектирование и изготовление технологической оснастки (пресс-формы, штампы) с использованием современного ПО AutoCad, SolidWorks и MasterCam. В производстве технологической оснастки используются унифицированные элементы конструкции (пакеты форм и штампов);
- испытания технологической оснастки;
- ремонт и обслуживание технологической оснастки;
- услуги по металлообработке;

*Основные виды продукции:*

- пресс-формы для литья изделий из пластмасс под давлением (в том числе горячеканальные);
- пресс-формы для литья цветных металлов под давлением;
- кокили, стержневые ящики, модельная оснастка;
- все виды штампов (совмещенных последовательного действия, вырубные, пробивные, гибочные, вытяжные и другие);
- приспособления и другой инструмент по ТЗ заказчика.

ЗАО «Инструментальное производство» (г. Калуга)  
Тел.: +7 (4842) 750-335  
Факс/автоответчик: +7 (4842) 562-226  
Моб.: +7 (909) 251-99-99  
E-mail: tooling-industry@mail.ru  
www.tooling-industry.ru


www.TOOLING-INDUSTRY.com






## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>					
						на <del>газету</del> <b>42049</b> <small>журнал</small> (индекс издания)					
						<b>«Комплект: ИТО»</b>					
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

