

Механические 3D Индикаторы от Haimer

Оптимальное решение для быстрого определения нулевой точки.

3D Индикаторы для небольших станков

3D Индикаторы компании Haimer хорошо известны среди измерительного инструмента для металлорежущих станков. Чтобы гарантировать оптимальные условия работы небольших станков, мы разработали новый Zero Master.

Универсальный 3D Индикатор от компании Haimer GmbH (Хаймер ГмбХ, г. Игенхаузен) успешно показывает себя на рынке уже более 10 лет. В обрабатывающих центрах и эрозийных станках он легко позволяет точно найти базовую (нулевую) точку. Тысячи пользователей по всему миру успешно применяют эти приборы. Только Универсальный 3D Индикатор лучше всего показал себя при использовании в небольших станках с маленьким рабочим пространством. Эти приборы часто востребованы с конусами SK 30 или HSK 40, либо цилиндрическим хвостовиком диаметром 20 мм.

Даже в маленьких станках необходимо находить позицию нулевой точки и измерять линейные отклонения. Поэтому специалисты в области инструмента компании Haimer разработали новый небольшой 3D индикатор - **Zero Master («Мастер Нуля»)**. Его хвостовик диаметром всего 12 мм подходит для любого шпинделя. Рабочая длина инструмента (без хвостовика, но с измерительной головкой) короче любого универсального индикатора. Вместо стандартных 113 мм, его длина всего 94 мм. Такой вылет упрощает измерение больших заготовок.

Не смотря на компактность своих приборов, компания Haimer не делает каких-либо упрощений, когда дело касается точных измерений. Например, стандартный индикатор «Мастер Нуля» измеряет с точностью до 0,01 мм и может применяться так же и на больших станках.



Принцип работы 3D индикаторов Haimer:

Независимо от того, какой измерительный инструмент Вы используете – Универсальный 3D Индикатор или «Мастер Нуля» – измерительная головка каждого из них работает по одному принципу. Индикатор вставляется в патрон и хранится в инструментальном магазине. При установке новой заготовки на станке, необходимо установить прибор в шпиндель станка из инструментального магазина. Это позволяет максимально точно спозиционировать деталь или приспособление относительно осей станка. Задать нули или измерить линейные отклонения теперь очень просто.

Вы можете передвигаться вдоль любой оси (X, Y или Z). Ножка индикатора всегда будет смещаться в том же направлении, а аналоговый дисплей будет отображать линейное отклонение между заготовкой и осью. Как только это отклонение будет равно нулю по всей длине, деталь считается точно выставленной по оси станка. Для всех трех индикаторов существуют удлиненные керамические наконечники. Их можно заменить без дополнительных приспособлений, и Вам не потребуется производить калибровку после их смены.

Полный процесс управления инструментом обеспечением из одного источника – HAIMER TOOL MANAGEMENT

Компания Haimer GmbH (Хаймер ГмбХ, г. Игенхаузен, Германия) – ведущий специалист в области высокоточных оправок и специальных устройств для термозажима и балансировки – рада предложить своим заказчикам услуги в качестве партнера для осуществления полного цикла настройки инструмента и управления инструментом обеспечением (или «Тул Менеджмента» от англ. Tool Management). По Вашему запросу компания Haimer возьмет на себя полную функциональную разработку рабочих станций, предназначенных для хранения, установки, настройки и управления инструментом.



За последние несколько лет компания Haimer постепенно расширила область деятельности во всех аспектах технологии хранения инструмента. Сегодня компания готова предложить термозажимые и балансировочные машины различных классов с дополнительными возможностями настройки инструмента. В мире не существует другого производителя, который бы мог предложить такую же программу поставок термозажимных патронов. Haimer также производит оправки с различными методами крепления инструмента и с различными хвостовиками.

Всю свою высококлассную продукцию всемирно известная компания семейного типа производит в родном городе Игенхаузен в Германии. Ее многолетний опыт в точном машиностроении отразился не только на собственной продукции. Специалист по оправкам теперь делится своим ноу-хау во всех аспектах системы управления инструментообеспечения в качестве Вашего партнера. У рабочей станции для установки инструмента есть много различных требований. Она должна быть организована таким образом, чтобы затронуть вопросы эргономичности и одновременно эффективности. Полное решение всех задач из одного источника – вот предложение Haimer! Оно совмещает в себе планировку участка настройки инструмента на основе имеющихся ресурсов помещений и установку программного обеспечения для управления инструментообеспечением.

Вместо существующих стандартных рабочих мест, компания Haimer предлагает специальные решения, которые были разработаны и улучшены в рамках собственного производства. Рабочая зона специально сконструирована для хранения, настройки и управления инструментом. Каждый инструмент здесь имеет свое место. Все требования для эффективного управления системой инструментообеспечения ("Тул Менеджмента") приняты во внимание, начиная с освещения и заканчивая мусорными баками. Испытанные технологии термозажима и балансировки, безусловно, являются неотъемлемой частью планировки.

Действительно удобное для пользователя программное обеспечение заботится о системе управления инструментообеспечением. Оператор обычно заканчивает свою работу на этапе ввода данных, а далее программное обеспечение работает за него. На основе своего опыта Haimer разработала собственную систему, которая проста в обращении и действительно помогает работать.

Более подробная информация на сайте www.haimer.de

366 9800





Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться
на «Комплект: ИТО»
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

«ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – _____ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		АБОНЕМЕНТ на газету 42049 <small>журнал</small> (индекс издания)																									
«Комплект: ИТО»		Количество комплектов:																									
на 2013 год по		месяц а м:																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)																							
Кому		(фамилия, инициалы)																									
ПВ		место		ли-тер		ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА на газету 42049 <small>журнал</small> (индекс издания)																					
«Комплект: ИТО»		Стои-мость		подписки		руб. коп.		Количество комплектов																			
		переадресовки		руб. коп.																							
на 2013 год по		месяц а м		1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)																							
Кому		(фамилия, инициалы)																									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

