

# АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ:

## Наши года – Ваше богатство

12-я международная выставка –Metalloobrabotka снова приглашает станкостроителей со всего мира в Москву с 23 по 27 мая 2011 г. Наша Швейцарская компания, **АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ**, постоянный участник этой главной выставки России и стран СНГ. Мы с большим удовольствием встречаемся с нашими старыми и новыми партнерами со всей необъятной России – от Москвы до самых до окраин.

**АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ** давно работает на рынках России и Европы. В этом смысле наши года – Ваше богатство, так как большой опыт фирмы позволяет предложить нашим клиентам выгодные и «готовые» решения для своих производственных задач. На выставках мы имеем отличную возможность не только продемонстрировать это, но и показать в работе наши технические новинки.

Обширный каталог фирмы, где представлен огромный выбор фрезерного, токарного, шлифовального и измерительного оборудования, дает возможность заказчикам найти все необходимое для своего производства. Все клиенты отлично понимают, что им для выживания жизненно необходимы высококачественные станки и, что еще более важно, надежный и опытный партнер с квалифицированным техническим персоналом.

**АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ** и в прямом, и в переносном смысле всё ближе и ближе к своим клиентам. Мы имеем в 12-ти странах свои представительства, а в России уже в 6-ти городах: в Москве – центральный офис, Санкт-Петербурге, Ростове на Дону, Екатеринбурге, Нижнем Новгороде и Новосибирске.

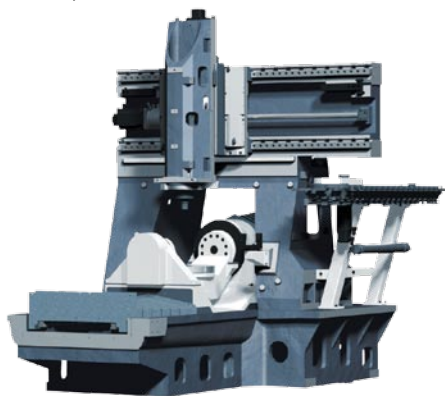
Мы хотим обратить особое внимание самых требовательных «технарей» на 2 новинки швейцарской фирмы ФЕЛЬМАНН АГ, которая в течение 80 лет своего существования поставила по всему миру более 12 000 единиц высококачественного оборудования. Все станки фирмы ФЕЛЬМАНН АГ отличаются продуманной и удобной конструкцией, они всегда эргономичные, надежные и ультрапрецизионные.

«**ПИКОМАКС 825 ВЕРСА**» – это сверхсовременный 5-координатный станок, который с первого же дня своего «рождения» привлек к себе особое внимание специалистов, клиентов и, конечно-же, конкурентов. Этот станок получился у его создателей просто превосходным, ибо вся конструкция данного современного портального станка учитывает все высокие требования сегодняшнего дня: динамичность, жесткость, точность, универсальность, надежность, долговечность и производительность. Все ответственные поверхности станка и базовые плоскости для линейных направляющих, по «старой, доброй» традиции, шабряют вручную, что гарантирует превосходную геометрию станка на весь срок эксплуатации.

Жесткая портальная конструкция станка из серого чугуна и высокая динамика приводов, а так же большие крутящие моменты моторшпинделей, позволяют существенно сократить цикл обработки и увеличить производительность и рентабельность оборудования. «**ПИКОМАКС 825 ВЕРСА**» позволяет обрабатывать сверхсложные детали из труднообрабатываемых материалов одновременно по 5 осям, с 5 сторон и с точностью до 5 мкм за один установ.

Продуманная и запатентованная концепция станка «**ПИКОМАКС 825 ВЕРСА**» уникальна и не имеет аналогов. Укажем на некоторые его важнейшие особенности:

- Оператор имеет возможность наблюдать за процессом обработки с 3-х сторон;
- «Открытая» с 4-х сторон конструкция станка создает отличные возможности для роботизации и автоматизации в любое удобное время;
- Широкий выбор инструментальных магазинов – от 44 до 250 мест;
- Превосходная динамика – подачи по оси С до 60 мин<sup>-1</sup>, по оси А до 30 мин<sup>-1</sup>, а по линейным осям до 48 000 мм/мин;
- Большая гамма прецизионных и мощных моторшпинделей – от 14 000 до 36 000 мин<sup>-1</sup>,
- Линейные перемещения по осям X, Y, Z – 820×1 270×450 мм, вращательные, по оси С 0–360°, а по оси А 230° (±115°) создают превосходные предпосылки для высокотехнологичной 5-ти координатной синхронной обработки;
- Расположенная вдоль ось Y полностью исключает побочный эффект наложений кинетических энергий во время одновременной работы осей А и Y;
- Термосимметричная конструкция станка;
- Моторшпиндели и все приводы ШВП охлаждаются;
- Стружка удаляется быстро и эффективно с 2-х сторон;
- Термоизоляция станины от рабочей зоны исключает передачу тепла стружки и СОЖ на станину станка.



# ALFLETH ENGINEERING



**ПИКОМАКС 56 ТОП**

Закон физики касается тепловое расширение материалов, мы не в состоянии отменить, а игнорировать его, мы не имеем право. Опытным инженерам фирмы ФЕЛЬМАНН АГ удалось на станках «**ПИКОМАКС 825 ВЕРСА**» исключить все побочные влияния температурного эффекта. Обеспечение постоянной температу-

ры в рабочей зоне станка в течение 24 часов его работы и есть 100 %-я гарантия высочайшей точности обработки прецизионных изделий и стабильности всего технологического процесса.

Есть этот станок и в 3-х координатном исполнении – «**ПИКОМАКС 823 ВЕРСА**». Просторный стол станка 1 200 x 750 мм позволяет обрабатывать крупные детали массой до 1 000 кг.

Вторая новинка фирмы ФЕЛЬМАНН АГ это очень компактный и уникальный станок «**ПИКОМАКС 56 ТОП**». Это и универсальный фрезерный станок, и одновременно фрезерный станок с ЧПУ, т.е. два станка в одном. У этой новинки очень большое будущее.

Станок «**ПИКОМАКС 56 ТОП**» имеет совершенную новую конструкцию фрезерно-сверлильного станка. Сама работа на станке не имеет аналогов в мире – оператор может вести обработку в 3-х осях вращая ручки или с помощью электронного маховичка, а при желании может запустить управляющую программу для выполнения операций фрезерования, сверления, резбонарезания и растачивания со стойки ЧПУ по 4-м осям!

Размер стола «мини гиганта» составляет 910×480 мм, он может выдержать нагрузку до 250 кг. Наличие инструментального магазина на 20 или 30 мест и многочисленные опции расширяют возможности этого компактного и универсального станка. На станках «**ПИКОМАКС 56 ТОП**» можно изготавливать как единичные прототипы, так и сложные формы в мелкосерийном производстве.

Более подробную информацию о нашей фирме и программе ее поставок можно получить с нашего сайта. По всем вопросам предлагаем обращаться в наши региональные представительства или в наш центральный Московский офис:

### АЛЬФЛЕТ Инжиниринг АГ

127422 Москва, ул. Тимирязевская, 1

Тел.: +7 (495) 661-90-57

Факс: +7 (495) 661-90-58

E-Mail: RF@alfleth.ru

www.alfleth.ru



**ПИКОМАКС 825 ВЕРСА**



www.ito-news.ru • ito@ito-news.ru

ИТО: ИНСТРУМЕНТ, ТЕХНОЛОГИЯ, ОБОРУДОВАНИЕ



# ALFLETH ENGINEERING



Посетите нас на выставке **Металлообработка-2011**

- основной стенд C70 в павильоне 8.1
- второй стенд G70 в павильоне 1

## ALFLETH Engineering AG

Hardstrasse 4  
5600 Lenzburg  
Switzerland

Тел.: +41 62 888 70 00  
Факс: +41 62 888 70 10  
E-Mail: mail@alfleth.com  
Internet: www.alfleth.com

12-я международная специализированная выставка  
«Оборудование, приборы и инструменты  
для металлообрабатывающей промышленности»

## МЕТАЛЛООБРАБОТКА



Центральный  
выставочный комплекс  
«Экспоцентр»  
Москва, Россия

## 23-27 мая 2011

Москва, Краснопресненская наб., 14

## АЛЬФЛЕТ Инжинеринг АГ

ул. Тимирязевская 1  
127422, Москва  
Россия

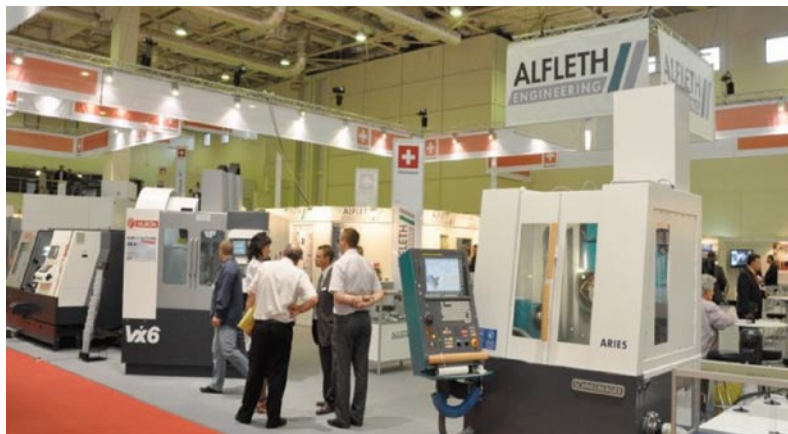
Тел.: +7 (495) 661 90 57  
Факс: +7 (495) 661 90 58  
E-Mail: RF@alfleth.ru  
Internet: www.alfleth.com

## FEHLMANN

Сверлильно-фрезерные станки,  
фрезерные обрабатывающие  
центры, в том числе для  
высокоскоростной обработки



Высокопроизводительные  
фрезерные станки и ОЦ.  
Вертикальные порталные  
фрезерные станки высокой  
жесткости и точности для  
высокоскоростной обработки



## ROSA ERMANDO

Прецизионные плоско-  
и профилешлифовальные  
станки с ЧПУ



Круглошлифовальные  
станки для внутреннего и  
наружного шлифования с  
ручным, полуавтоматическим  
управлением и ЧПУ



Горизонтальные  
обрабатывающие центры  
высокой точности



## SCHNEEBERGER

Шлифовальные станки  
с ЧПУ для изготовления  
и затачивания инструмента



Горизонтальные  
высокоскоростные  
обрабатывающие центры



## STÄHLI

FEELING FOR FINISHING  
Притирочные, полировальные  
и плоскохонинговальные  
станки



Станки  
для глубокого  
сверления



Токарные автоматы  
продольного точения  
с ЧПУ

## BENZINGER WEILER

PRÄZISIONSMASCHINEN WERKZEUGMASCHINEN  
Прецизионные токарные  
станки с ручным  
управлением и с ЧПУ,  
токарные ОЦ



Координатно-  
измерительные машины

## РЕГИОНАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА АЛЬФЛЕТ ИНЖИНИРИНГ АГ В РОССИИ

ALFLETH Engineering AG  
344038 Ростов на Дону,  
пр. Ленина 48

Тел.: +7 863 294 94 90  
E-Mail: rnd1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG  
198095 С.-Петербург,  
ул. Маршала Говорова 43А,  
офис 112

Тел.: +7 812 363 43 22  
E-Mail: spb1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG  
630003 Новосибирск,  
Ул. Владимировская 2/1,  
офис 213

Тел.: +7 383 248 90 40  
E-Mail: ns1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG  
603005 Н. Новгород,  
ул. Костина 3,  
офис 517

Тел.: +7 831 210 90 33  
E-Mail: nn1@alfleth.ru

ALFLETH Engineering AG  
620014 Екатеринбург,  
ул. Чернышевского 16,  
офис 507

Тел.: +7 343 380 23 31  
E-Mail: ekb1@alfleth.ru



## Уважаемые читатели!

Предлагаем Вам подписаться  
на «Комплект: ИТО»  
на первое полугодие 2013 года

Подписаться можно в любом почтовом отделении

по объединенному каталогу

## «ПРЕССА РОССИИ»

Цена на 6 месяцев – 2442 рублей!  
(см. каталог <http://www.pressa-rf.ru/cat/1/indx/42049/>)

Цена на 12 месяцев – \_\_\_\_\_ рублей! (см. каталог)

индекс **42049**

Для оформления подписки в почтовом отделении можно вырезать и заполнить данную форму

Ф. СП-1		<b>АБОНЕМЕНТ</b> на <del>газету</del> <b>42049</b> журнал (индекс издания)									
<b>«Комплект: ИТО»</b>		Количество комплектов:									
на 2013 год по		месяц а м:									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									
ПВ		место		ли-тер		<b>ДОСТАВОЧНАЯ КАРТОЧКА</b>					
						на <del>газету</del> <b>42049</b> журнал (индекс издания)					
<b>«Комплект: ИТО»</b>											
Стои-мость	подписки	руб.	коп.	Количество комплектов							
	переадресовки	руб.	коп.								
на 2013 год по		месяц а м									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Куда		(почтовый индекс)		(адрес)							
Кому		(фамилия, инициалы)									

ООО «Инструменты. Техно логия. Оборудование»  
107023, РФ, Москва, ул. Б. Семеновская, д. 49, оф. 334  
Тел./факс: +7 (095) 366-98-00, 369-57-08  
e-mail: exp@ito-baza.ru; www.ito-news.ru

